

LMQ62440-Q1 車載用、3V~36V、4A、低 EMI 同期整流降圧コンバータ

1 特長

- 車載アプリケーション向けに AEC-Q100 認定済み
 - 温度グレード 1: -40°C ~ +150°C、T_J
- 機能安全対応
 - 機能安全システムの設計に役立つ資料を利用可能
- 極めて低い EMI 要件に最適化:
 - CISPR25 Class 5 規格に適合
 - Hotrod™ パッケージによりスイッチ・ノード・リングングを最小化
 - 内部バイパス・コンデンサにより EMI を低減
 - 並列入力パスにより寄生インダクタンスを最小化
 - スペクトラム拡散によりピーク・エミッションを削減
 - スイッチ・ノードの立ち上がり時間を調整可能
- 堅牢な産業用途向けの設計
 - 42V の負荷ダンピングに対応
 - 4A 負荷でのドロップアウト: 0.4V (標準値)
- あらゆる負荷で高効率の電力変換
 - 無負荷電流: 7μA (13.5V_{IN}, 3.3V_{OUT})
 - PFM 効率: 90% (1mA, 13.5V_{IN}, 5V_{OUT})
 - 低い MOSFET ON 抵抗
 - R_{DS_ON_HS} = 41mΩ (標準値)
 - R_{DS_ON_LS} = 21mΩ (標準値)
- 外部バイアス・オプションによる効率向上
- 次の製品とピン互換:
 - LM62440-Q1 (36V, 4A)

2 アプリケーション

- 車載用インフォテインメントおよびクラス: ヘッド・ユニット、メディア・ハブ、USB 充電、ディスプレイ
- 車載用 ADAS およびボディ・エレクトロニクス

3 説明

LMQ62440-Q1 は、バイパス・コンデンサを内蔵した高性能 DC/DC 同期整流降圧コンバータです。ハイサイドおよび

びローサイド MOSFET を内蔵しており、3.0V~36V という広い入力電圧範囲にわたって最大 4A の出力電流を供給できます。42V 許容であるため、継続時間 400ms の負荷ダンピングに対応できます。このデバイスは、ドロップアウトからのソフト回復を実装しているため、出力のオーバーシュートを除去できます。

このデバイスは、できるだけ EMI が小さくなるように特に設計されています。このデバイスは、疑似ランダム・スペクトラム拡散機能、内蔵バイパス・コンデンサ、SW ノード立ち上がり時間調整機能、スイッチ・ノードのリングングが小さい低 EMI の VQFN-HR パッケージ、使いやすく最適化されたピン配置を採用しています。スイッチング周波数は、ノイズの影響を受けやすい周波数帯を避けるため、200kHz ~ 2.2MHz の範囲で同期できます。またこの周波数は、低い動作周波数で効率を向上させるようにも、高い動作周波数でソリューションを小型化するようにも選択できます。

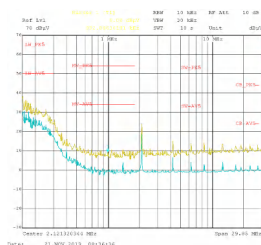
自動モードでは、軽負荷動作時の周波数フォールドバックが可能であり、わずか 7μA (標準値) の無負荷時消費電流と、軽負荷時の効率向上を実現できます。PWM モードと PFM モードの間のシームレスな移行、非常に小さな MOSFET ON 抵抗、外部バイアス入力により、負荷範囲全体にわたって非常に優れた効率が得られます。

このデバイスは、ウェットプル・フランク付き 14 ピン HTSSOP パッケージで提供されます。電気的特性は、-40°C ~ +150°C の接合部温度範囲にわたって規定されています。その他の資料については「[関連資料](#)」をご覧ください。

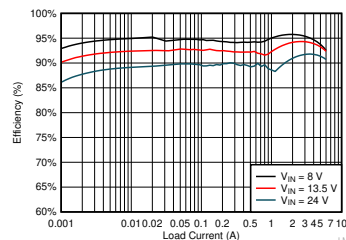
製品情報

部品番号	パッケージ ⁽¹⁾	本体サイズ (公称)
LMQ62440-Q1	VQFN-HR (14)	4.00mm × 3.50mm

- (1) 利用可能なパッケージについては、このデータシートの末尾にある注文情報を参照してください。



伝導 EMI : V_{OUT} = 5V, I_{OUT} = 4A



効率 : V_{OUT} = 5V, F_{sw} = 2.1MHz



目次

1 特長.....	1	8.2 機能ブロック図.....	14
2 アプリケーション.....	1	8.3 機能説明.....	15
3 説明.....	1	8.4 デバイスの機能モード.....	25
4 改訂履歴.....	2	9 アプリケーションと実装.....	31
5 デバイス比較表.....	2	9.1 アプリケーション情報.....	31
6 ピン構成および機能.....	3	9.2 代表的なアプリケーション.....	31
ピン機能.....	3	9.3 アプリケーション曲線.....	37
7 仕様.....	4	10 電源に関する推奨事項.....	44
7.1 絶対最大定格.....	4	11 レイアウト.....	45
7.2 ESD 定格.....	4	11.1 レイアウトのガイドライン.....	45
7.3 推奨動作条件.....	4	11.2 レイアウト例.....	47
7.4 熱に関する情報.....	5	12 デバイスおよびドキュメントのサポート.....	48
7.5 電気的特性.....	5	12.1 ドキュメントのサポート.....	48
7.6 タイミング特性.....	7	12.2 ドキュメントの更新通知を受け取る方法.....	48
7.7 システム特性.....	9	12.3 サポート・リソース.....	48
7.8 絶対最大定格.....	10	12.4 商標.....	48
7.9 ESD 定格.....	10	12.5 静電気放電に関する注意事項.....	48
7.10 代表的特性.....	11	12.6 用語集.....	48
8 詳細説明.....	13	13 メカニカル、パッケージ、および注文情報.....	48
8.1 概要.....	13		

4 改訂履歴

資料番号末尾の英字は改訂を表しています。その改訂履歴は英語版に準じています。

Changes from Revision * (March 2020) to Revision A (September 2020)	Page
• デバイス・ステータスを「事前情報」から「量産データ」に変更.....	1
• 文書全体にわたって表、図、相互参照の採番方法を更新.....	1

5 デバイス比較表

デバイス	発注用製品型番	参照先の部品番号	軽負荷時のモード	スペクトラム拡散	出力電圧	スイッチング周波数
LMQ62440-Q1	LMQ62440APPQRJRRQ1	LMQ62440APP-Q1	ピン選択可能	ピン選択可能	可変	2.1MHz
	LMQ62440BPPQRJRRQ1	LMQ62440BPP-Q1	ピン選択可能	ピン選択可能	3.3V	2.1MHz
	LMQ62440CPPQRJRRQ1	LMQ62440CPP-Q1	ピン選択可能	ピン選択可能	5V	2.1MHz

6 ピン構成および機能

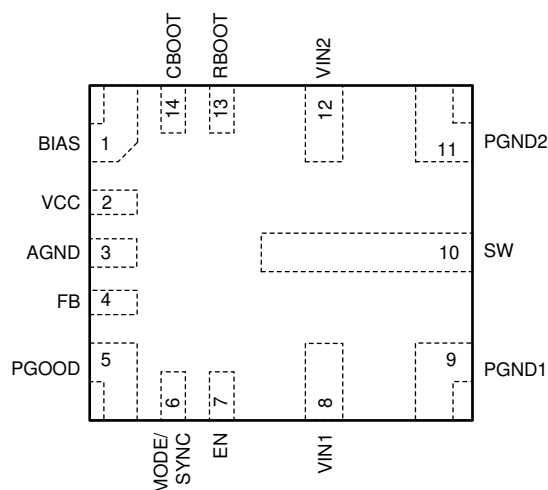


図 6-1. RJR パッケージ 14 ピン VQFN-HR 上面図

ピン機能

ピン		I/O	説明
名称	番号		
BIAS	1	P	内部 LDO への入力。効率を向上させるため、出力電圧点に接続します。ノイズ耐性を向上させるには、このピンとグラウンドとの間に高品質の 0.1 μ F~1 μ F コンデンサを任意で接続します。出力電圧が 12V より高い場合、このピンをグラウンドに接続します。
VCC	2	O	内部 LDO 出力。内部制御回路への電源として使用されます。いずれの外部負荷にも接続しないでください。このピンと AGND との間に高品質の 1 μ F コンデンサを接続します。
AGND	3	G	内部回路用のアナログ・グラウンド。帰還と VCC は、このピンを基準に測定されます。PCB 上の PGND1 と PGND2 の両方に AGND を接続する必要があります。
FB	4	I	内部制御ループへの出力電圧帰還入力。出力電圧を調整する場合、帰還分圧器のタップ点に接続します。フローティング状態にすることも、グラウンドに接続することもしないでください。
PGOOD	5	O	オープン・ドレインのパワー・グッド・ステータス出力。電流制限抵抗を介して、このピンを適切な電圧源にプルアップします。High = パワー OK、Low = フォルト。EN = Low、VIN > 1V のとき、PGOOD 出力は Low になります。このピンを使用しない場合、オープンにしてもグラウンドに接続してもかまいません。
MODE/ SYNC	6	I	このピンは LMQ62440-Q1 の動作モードを制御します。動作モードには、自動モード (自動 PFM/PWM 動作)、FPWM、外部クロック同期が含まれます。外部クロック同期の場合、外部クロックの立ち上がりエッジでクロックはトリガされます。スペクトラム拡散動作もこのピンにより制御されます。このピンをフローティングにしないでください。
EN	7	I	高精度イネーブル入力。High = オン、Low = オフ。VIN に接続できます。高精度イネーブルを使うと、調整可能な UVLO としてこのピンを使用できます。セクション 9 を参照してください。
VIN1	8	P	コンバータへの入力電源。このピンと PGND1 との間に高品質のバイパス・コンデンサを接続します。VIN2 と低インピーダンスで接続する必要があります。
PGND1	9	G	内部ローサイド MOSFET の電源グラウンド。システム・グラウンドに接続します。PGND2 と低インピーダンスで接続する必要があります。このピンと VIN1 との間に高品質のバイパス・コンデンサを接続します。
SW	10	O	コンバータのスイッチ・ノード。出力インダクタに接続します。
PGND2	11	G	内部ローサイド MOSFET の電源グラウンド。システム・グラウンドに接続します。PGND1 と低インピーダンスで接続する必要があります。このピンと VIN2 との間に高品質のバイパス・コンデンサを接続します。
VIN2	12	P	コンバータへの入力電源。このピンと PGND2 との間に高品質のバイパス・コンデンサを接続します。VIN1 と低インピーダンスで接続する必要があります。
RBOOT	13	I/O	抵抗を介して CBOOT に接続します。この抵抗値は 0 Ω ~オープンの範囲内である必要があり、SW ノードの立ち上がり時間を決定します。
CBOOT	14	I/O	ハイサイド・ドライバの上側電源レール。SW ピンと CBOOT ピンとの間に 100nF のコンデンサを接続します。内部ダイオードは VCC に接続されており、SW ノードが Low の間、CBOOT が充電されます。

7 仕様

7.1 絶対最大定格

接合部の動作時推奨温度である $-40^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$ において (特に記述のない限り) ⁽¹⁾

パラメータ		最小値	最大値	単位
入力電圧	「AGND、PGND」に対する「VIN1、VIN2」	-0.3	42	V
	SW に対する RBOOT	-0.3	5.5	V
	SW に対する CBOOT	-0.3	5.5	V
	「AGND、PGND」に対する BIAS	-0.3	16	V
	「AGND、PGND」に対する EN	-0.3	42	V
	「AGND、PGND」に対する SYNC/MODE	-0.3	³⁶ と「VIN + 5」の小さい方	V
	「AGND、PGND」に対する FB	-0.3	16	V
	「AGND、PGND」に対する PGOOD	0	20	V
	AGND に対する PGND ⁽³⁾	-1	2	V
出力電圧	「AGND、PGND」に対する SW ⁽²⁾	-0.3	VIN + 0.3	V
	「AGND、PGND」に対する VCC	-0.3	5.5	V
電流	PGOOD シンク電流 ⁽⁴⁾		10	mA
TJ	接合部温度	-40	150	°C
Tstg	保存温度	-40	150	°C

- (1) 絶対最大定格を上回るストレスが加わった場合、デバイスに永続的な損傷が発生する可能性があります。これはストレスの定格のみについて示しており、このデータシートの「推奨動作条件」に示された値を越える状態で本製品が正常に動作することを暗黙的に示すものではありません。絶対最大定格の状態に長時間置くと、本製品の信頼性に影響を与えることがあります。
- (2) このピンには、GND より 2V 低い値から VIN より 2V 高い値までの電圧を最大 200ns の間 (デューティ・サイクルは 0.01% 以下) 印加できます。
- (3) この仕様は、100ns 以下の持続時間の電圧に適用されます。D.C. 電圧は、 $\pm 0.3\text{V}$ の範囲内である必要があります。
- (4) ピンの電圧定格を超えないようにしてください。

7.2 ESD 定格

			値	単位
V(ESD)	静電気放電	人体モデル (HBM)、AEC Q100-002 ⁽¹⁾ デバイス HBM 分類レベル 2 準拠	± 2000	V
		デバイス帯電モデル (CDM)、AEC Q100-011 デバイス CDM 分類レベル C5 準拠	± 750	

- (1) AEC Q100-002 は、HBM ストレス試験を ANSI/ESDA/JEDEC JS-001 仕様に従って実施しなければならないと規定しています。

7.3 推奨動作条件

接合部の動作時推奨温度である $-40^{\circ}\text{C} \sim 150^{\circ}\text{C}$ において (特に記述のない限り) ⁽¹⁾

		最小値	公称値	最大値	単位
入力電圧	入力電圧範囲 (起動後)	3		36	V
出力電圧	可変バージョンの出力電圧範囲 ⁽²⁾	1		$0.95 \cdot V_{\text{IN}}$	V
周波数	自走周波数		2.1		MHz
同期周波数	同期周波数範囲	200		2200	kHz
負荷電流	出力 DC 電流範囲 ⁽³⁾	0		4	A
温度	動作時の接合部温度 (TJ) 範囲 ⁽⁴⁾	-40		150	°C

- (1) 推奨動作条件は本デバイスが機能する条件を示していますが、特定の性能限界を保証するものではありません。保証されている仕様については「電気的特性」表を参照してください。
- (2) いかなる条件下でも、出力電圧は 0V を下回ることはできません。
- (3) 高いスイッチング周波数と高い周囲温度のどちらかまたはその両方で動作している場合、最大連続 DC 電流はディレーティングされる場合があります。詳細については、「アプリケーション」セクションを参照してください。
- (4) 接合部温度が高くなると、動作寿命が短くなります。接合部温度が 125°C を超えると、動作寿命が短くなります。

7.4 熱に関する情報

この表に示す $R_{\theta JA}$ の値は、その他のパッケージとの比較のためにのみに有効であり、設計目的では使用できません。これらの値は JESD 51-7 に従って計算されており、4 層 JEDEC 基板上でシミュレーションされています。これらは、実際のアプリケーションで得られた性能を表すものではありません。たとえば 4 層 PCB を使うと、 $R_{\theta JA} = 25^{\circ}\text{C/W}$ が達成可能です。設計情報については、[図 9-2](#) を参照してください。

熱評価基準 (1) (2)		LMQ62440-Q1	単位
		RJR (QFN)	
		14 ピン	
$R_{\theta JA}$	接合部から周囲への熱抵抗	59	$^{\circ}\text{C/W}$
$R_{\theta JC(\text{top})}$	接合部からケース (上面) への熱抵抗	19	$^{\circ}\text{C/W}$
$R_{\theta JB}$	接合部から基板への熱抵抗	19.2	$^{\circ}\text{C/W}$
Ψ_{JT}	接合部から上面への特性パラメータ	1.4	$^{\circ}\text{C/W}$
Ψ_{JB}	接合部から基板への特性パラメータ	19	$^{\circ}\text{C/W}$
$R_{\theta JC(\text{bot})}$	接合部からケース (底面) への熱抵抗	-	$^{\circ}\text{C/W}$

- (1) 従来および最新の熱評価基準の詳細については、『[半導体および IC パッケージの熱評価基準](#)』アプリケーション・レポートを参照してください。
 (2) この表に示す $R_{\theta JA}$ の値は、その他のパッケージとの比較のためにのみに有効であり、設計目的では使用できません。これらの値は JESD 51-7 に従って計算されており、4 層 JEDEC 基板上でシミュレーションされています。これらは、実際のアプリケーションで得られた性能を表すものではありません。

7.5 電気的特性

制限値は、接合部の動作時推奨温度である $-40^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$ において適用されます (特に記述のない限り)。最小値および最大値は、試験、設計、および統計的相関に基づいて規定されています。標準値は $T_J = 25^{\circ}\text{C}$ における最も一般的なパラメータ基準値を表しており、参考目的にのみ提供されています。特に記述のない限り、次の条件が適用されます。 $V_{IN} = 13.5\text{V}$ 。VIN1 (VIN2 と短絡) = V_{IN} 。 V_{OUT} はコンバータの出力電圧です。

パラメータ		テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位	
電源電圧および電流							
V _{IN_OPERATE}	入力動作電圧 (3)	起動するために必要な電圧	3.95			V	
		動作開始後	3.0				
V _{IN_OPERATE_H}	ヒステリシス(3)			1		V	
I _Q	動作時の静止電流 (スイッチングなし)。VIN ピンで測定 (1)	V _{FB} = +5%、V _{BIAS} = 5V		0.6	6	μA	
I _{BIAS}	BIAS ピンに流れ込む電流 (スイッチングなし、T _J = 125°Cでの最大値) (1)	V _{FB} = +5%、V _{BIAS} = 5V、自動モード		24	31.2	μA	
I _{SD}	シャットダウン時の静止電流 (VIN ピンで測定)	EN = 0V、T _J = 25°C		0.6	6	μA	
イネーブル							
V _{EN}	イネーブル入力スレッシュホールド電圧 - 立ち上がり			1.263		V	
V _{EN-ACC}	イネーブル入力スレッシュホールド電圧 - 標準値からの立ち上がりの偏差			-8.1	8.1	%	
V _{EN-HYST}	イネーブル・スレッシュホールドのヒステリシス (V _{EN} (標準値) のパーセンテージで表示)			24	28	32	%
V _{EN-WAKE}	イネーブル・ウェークアップ・スレッシュホールド			0.4		V	
I _{EN}	イネーブル・ピンの入力電流	V _{IN} = EN = 13.5V		2.3		μA	
LDO - VCC							
V _{CC}	内部 V _{CC} 電圧	V _{BIAS} > 3.4V、CCM 動作 (3)		3.3		V	
		V _{BIAS} = 3.1V、非スイッチング		3.1			
V _{CC_UVLO}	内部 V _{CC} 入力低電圧誤動作防止	V _{CC} 立ち上がり低電圧スレッシュホールド		3.6		V	
V _{CC_UVLO_HYST}	内部 V _{CC} 入力低電圧誤動作防止	V _{CC_UVLO} の下側のヒステリシス		1.1		V	

LMQ62440-Q1

JAJ5JX4A – MARCH 2020 – REVISED SEPTEMBER 2020

制限値は、接合部の動作時推奨温度である $-40^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$ において適用されます (特に記述のない限り)。最小値および最大値は、試験、設計、および統計的相関に基づいて規定されています。標準値は $T_J = 25^{\circ}\text{C}$ における最も一般的なパラメータ基準値を表しており、参考目的にのみ提供されています。特に記述のない限り、次の条件が適用されます。 $V_{IN} = 13.5\text{V}$ 。 V_{IN1} (V_{IN2} と短絡) = V_{IN} 。 V_{OUT} はコンバータの出力電圧です。

パラメータ		テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位
帰還						
V_{FB_acc}	5V、3.3V、可変 (1V FB) バージョンの基準電圧の初期精度	$V_{IN} = 3.3\text{V} \sim 36\text{V}$ 、 $T_J = 25^{\circ}\text{C}$ 、FPWM モード	-1		1	%
V_{OUT_acc}	固定 3.3V V_{OUT} 調整オプションの基準電圧精度	$V_{IN} = 13.5\text{V}$ 、FPWM モード	3.2587	3.3	3.3413	V
V_{OUT_acc}	固定 5V V_{OUT} 調整オプションの基準電圧精度	$V_{IN} = 13.5\text{V}$ 、FPWM モード	4.9375	5	5.0625	V
R_{FB}	FB と AGND の間に接続された抵抗の値	5V オプション		1.85		M Ω
		3.3V オプション		2.1		
I_{FB}	FB から AGND への入力電流	可変バージョンのみ、FB = 1V		10		nA
発振器						
f_{ADJ}	SYNC で調整可能な最小周波数		0.18	0.2	0.22	MHz
f_{ADJ}	SYNC で調整可能な最大周波数		1.98	2.2	2.42	MHz
f_{ADJ}	R_T または SYNC で調整可能な最小周波数	$R_T = 66.5\text{k}\Omega$	0.18	0.2	0.22	MHz
	R_T または SYNC で調整可能な周波数 (400kHz の設定を使用)	$R_T = 33.2\text{k}\Omega$	0.36	0.4	0.44	MHz
	R_T または SYNC で調整可能な最大周波数	$R_T = 5.76\text{k}\Omega$	1.98	2.2	2.42	MHz
f_{SW}	スイッチング周波数	$V_{IN} = 13.5\text{V}$ 、中心周波数 (スペクトラム拡散オン/オフ)、PWM 動作	1.9	2.1	2.3	MHz
$f_{S\ SS}$	スペクトラム拡散動作の周波数スパン - 中心周波数からの最大偏差	スペクトラム拡散オン		2		%
f_{PSS}	スペクトラム拡散パターン周波数 (3)	スペクトラム拡散オン、 $f_{SW} = 2.1\text{MHz}$			1.5	Hz
$I_{MODE/SYNC}$	起動後の MODE/SYNC ピン・リーク電流	$V_{IN} = 13.5\text{V}$ 、 $V_{SYNC/MODE} = 3.3\text{V}$		1		nA
		$V_{IN} = 13.5\text{V}$ 、 $V_{SYNC/MODE} = 5.5\text{V}$		5		
V_{MODE_L}	MODE/SYNC 入力電圧 Low				0.4	V
V_{MODE_H}	MODE/SYNC 入力電圧 High		1.6			V
V_{SYNCD_HYST}	MODE/SYNC 入力電圧ヒステリシス		0.155		1	V
V_{MODE_H2}	MODE/SYNC 電圧がこの電圧より低かつ V_{SYNCDH} より高い場合、スペクトラム拡散オン	レベル依存動作	2.5			V
V_{MODE_H3}	MODE/SYNC がこの電圧より高い場合、スペクトラム拡散オフ	レベル依存動作			4.9	V
R_{MODE_H}	スペクトラム拡散オフを示すために MODE/SYNC に接続する抵抗値	レベル依存動作	30			k Ω
R_{MODE_L}	スペクトラム拡散オンを示すために MODE/SYNC に接続する抵抗値	レベル依存動作			6	k Ω
MOSFET						
$R_{DS(ON)_HS}$	パワー・スイッチの ON 抵抗	ハイサイド MOSFET の $R_{DS(ON)}$		41	82	m Ω
$R_{DS(ON)_LS}$	パワー・スイッチの ON 抵抗	ローサイド MOSFET の $R_{DS(ON)}$		21	45	m Ω
V_{BOOT_UVLO}	ハイサイド・スイッチがオフになる CBOOT ピンの電圧 (SW 基準)			2.1		V
電流制限						
I_{L_HS}	ハイサイド・スイッチの電流制限値 (2)	デューティ・サイクルを 0% に近付ける	6	7	8.1	A
I_{L_LS}	ローサイド・スイッチの電流制限値		3.7	4.8	5.4	A

制限値は、接合部の動作時推奨温度である $-40^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$ において適用されます (特に記述のない限り)。最小値および最大値は、試験、設計、および統計的相関に基づいて規定されています。標準値は $T_J = 25^{\circ}\text{C}$ における最も一般的なパラメータ基準値を表しており、参考目的にのみ提供されています。特に記述のない限り、次の条件が適用されます。 $V_{IN} = 13.5\text{V}$ 。 V_{IN1} (V_{IN2} と短絡) = V_{IN} 。 V_{OUT} はコンバータの出力電圧です。

パラメータ		テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位
I_{L-ZC}	ゼロクロス電流制限値。正の電流の方向は、SW ピンから流れ出す電流の方向です。	自動モード、静的測定		0.25		A
I_{L-NEG}	負電流制限 FPWM および同期モード。正の電流の方向は、SW ピンから流れ出す電流の方向です。	FPWM 動作		-2		A
$I_{PK_MIN_0}$	自動モードでの最小ピーク・コマンド / デバイス電流定格	パルス幅 < 100ns		25		%
$I_{PK_MIN_100}$	自動モードでの最小ピーク・コマンド / デバイス電流定格	パルス幅 > 1 μ s		12.5		%
V_{HICCUP}	レギュレートされる前の FB 電圧に対する FB 電圧の比率	ソフトスタート中以外		40		%
パワー・グッド						
PGD_{OV}	PGOOD の上限 - 立ち上がり	V_{OUT} 設定の %	105	107	110	%
PGD_{UV}	PGOOD の下限 - 立ち下がり	V_{OUT} 設定の %	92	94	96.5	%
PGD_{HYST}	PGOOD の上限 (立ち上がりおよび立ち下がり)	V_{OUT} 設定の %		1.3		%
$V_{IN(PGD_VALID)}$	PGOOD が適切に機能するための入力電圧		1.0			V
$V_{PGD(LOW)}$	Low レベル PGOOD 機能出力電圧	PGOOD ピンに 46 μ A のプルアップを接続、 $V_{IN} = 1.0\text{V}$ 、 $EN = 0\text{V}$			0.4	V
		PGOOD ピンに 1mA のプルアップを接続、 $V_{IN} = 13.5\text{V}$ 、 $EN = 0\text{V}$			0.4	
		PGOOD ピンに 2mA のプルアップを接続、 $V_{IN} = 13.5\text{V}$ 、 $EN = 3.3\text{V}$			0.4	
R_{PGD}	PGOOD 出力の $R_{DS(ON)}$	PGOOD ピンに 1mA のプルアップを接続、 $EN = 0\text{V}$		17	40	Ω
		PGOOD ピンに 1mA のプルアップを接続、 $EN = 3.3\text{V}$		40	90	Ω
I_{OV}	過電圧条件での SW ノードのプルダウン電流			0.5		mA
サーマル・シャットダウン						
T_{SD_R}	サーマル・シャットダウン立ち上がりスレッシュホールド (3)		158	168	180	$^{\circ}\text{C}$
T_{SD_HYST}	サーマル・シャットダウン・ヒステリシス (3)			10		$^{\circ}\text{C}$

- (1) これは、スイッチングなし、開ループ、「公称値 + 5%」に FB をプルするという条件で、本デバイスが使用する電流です。この電流は、レギュレーション中にシステムに流れ込む入力電流の合計を示すものではありません。詳細については、「システム特性」表と「入力電源電流」セクションを参照してください。
- (2) ハイスайд電流制限値はデューティ・サイクルの関数です。ハイスайд電流制限値は、小さいデューティ・サイクルで大きく、大きいデューティ・サイクルで小さくなります。
- (3) パラメータは、設計、統計分析、相関パラメータの製造試験によって規定されています。

7.6 タイミング特性

制限値は、接合部の動作時推奨温度である $-40^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$ において適用されます (特に記述のない限り)。最小値および最大値は、試験、設計、および統計的相関に基づいて規定されています。標準値は $T_J = 25^{\circ}\text{C}$ における最も一般的なパラメータ基準値を表しており、参考目的にのみ提供されています。特に記述のない限り、次の条件が適用されます。 $V_{IN} = 13.5\text{V}$ 。

パラメータ	テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位
スイッチ・ノード					

LMQ62440-Q1

JAJX4A – MARCH 2020 – REVISED SEPTEMBER 2020

制限値は、接合部の動作時推奨温度である $-40^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$ において適用されます (特に記述のない限り)。最小値および最大値は、試験、設計、および統計的相関に基づいて規定されています。標準値は $T_J = 25^{\circ}\text{C}$ における最も一般的なパラメータ基準値を表しており、参考目的にのみ提供されています。特に記述のない限り、次の条件が適用されます。 $V_{IN} = 13.5\text{V}$ 。

パラメータ		テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位
t_{ON_MIN}	HS スイッチの最小オン時間	$V_{IN} = 20\text{V}$, $I_{OUT} = 2\text{A}$, RBOOT は CBOOT と短絡		55	70	ns
t_{ON_MAX}	HS スイッチの最大オン時間			9		μs
t_{OFF_MIN}	LS スイッチの最小オン時間	$V_{IN} = 4.0\text{V}$, $I_{OUT} = 1\text{A}$, RBOOT は CBOOT と短絡		65	85	ns
t_{SS}	最初の SW パルスから V_{ref} が設定点の 90% に達するまでの時間	$V_{IN} \geq 4.2\text{V}$	2	3	4	ms
t_{SS2}	最初の SW パルスから FPWM 誤動作防止解除までの時間 (出力がレギュレートされない場合)	$V_{IN} \geq 4.2\text{V}$	4.5	6.5	8.5	ms
t_W	短絡待機時間 (「ヒカプ」時間)			40		ms
イネーブル						
t_{EN}	ターンオン遅延 ⁽¹⁾	$C_{VCC} = 1\mu\text{F}$, EN High から最初の SW パルスまでの時間 (出力が 0V から開始する場合)		0.7		ms
t_B	立ち上がりまたは立ち下がりエッジの後の EN のブランキング	Low レベルは 0.6V	4		8	μs
t_{PULSE_H}	パルスとして認識されるのに必要な High の継続時間		100			ns
t_{PULSE_L}	パルスとして認識されるのに必要な Low の継続時間		100			ns
t_{MODE}	FPWM または自動モードを示すために必要な 1 つのレベルの時間		16.5			μs
t_{SYNC}	有効な同期信号内の High または Low 信号の継続時間				8	μs
C_{LOCK}	同期サイクル中の有効な同期信号にクロックがロックするために必要な時間 ⁽¹⁾			2048		サイクル
t_{MEAS}	自動モードに移行した際の抵抗値テストの SYNC/MODE ピンの継続時間	レベル依存 SYNC/MODE ピン動作		40		μs
パワー・グッド						
$t_{PGDFLT(rise)}$	PGOOD High 信号までの遅延時間		1.5	2	2.5	ms
$t_{PGDFLT(fall)}$	PGOOD 機能のグリッチ・フィルタ時定数			24		μs

(1) パラメータは、設計、統計分析、相関パラメータの製造試験によって規定されています。出荷時のテストは行っていません。

7.7 システム特性

以下の値は、代表的なアプリケーション回路の部品の値が使用されるという前提で、設計によって規定されています。特に記述のない限り、各制限値は接合部温度範囲 ($-40^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$) にわたって適用されます。最小値および最大値は、試験、設計、統計的相関を使って求められています。標準値は $T_J = 25^{\circ}\text{C}$ における最も一般的なパラメータ基準値を表しており、参考目的にのみ提供されています。特に記述のない限り、次の条件が適用されます。 $V_{IN} = 13.5\text{V}$ 。 V_{IN1} (V_{IN2} と短絡) = V_{IN} 。 V_{OUT} は出力設定値。これらのパラメータについては、出荷時のテストは行いません。

パラメータ		テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位
効率						
η_{5V_2p1MHz}	2.1MHz (標準値) での効率	$V_{OUT} = 5V, I_{OUT} = 4A, R_{BOOT} = 0\Omega$	93			%
		$V_{OUT} = 5V, I_{OUT} = 100\mu A, R_{BOOT} = 0\Omega, R_{FBT} = 1M\Omega$	73			
η_{3p3V_2p1MHz}	2.1MHz (標準値) での効率	$V_{OUT} = 3.3V, I_{OUT} = 4A, R_{BOOT} = 0\Omega$	91			%
		$V_{OUT} = 3.3V, I_{OUT} = 100\mu A, R_{BOOT} = 0\Omega, R_{FBT} = 1M\Omega$	71			
動作範囲						
V_{VIN_MIN1}	起動後、軽負荷時に完全に機能するための V_{IN}	V_{OUT} を 3.3V に設定	3.0			V
V_{VIN_MIN2}	起動後、最大定格負荷の 100% 時に完全に機能するための V_{IN}	V_{OUT} を 3.3V に設定	3.95			V
I_{Q_VIN}	動作時静止電流 ⁽¹⁾	$V_{OUT} = 3.3V, I_{OUT} = 0A$ 、自動モード、 $R_{FBT} = 1M\Omega$	7			μA
		$V_{OUT} = 5V, I_{OUT} = 0A$ 、自動モード、 $R_{FBT} = 1M\Omega$	10			
V_{OUT5}	5V 工場オプションの出力電圧	$V_{IN} = 5.8V \sim 36V, I_{OUT} = 4A$	4.9	5	5.1	V
		自動モード工場オプション、 $V_{IN} = 5.5V \sim 36V, I_{OUT} = 100\mu A \sim 100mA$	4.9	5.05	5.125	
V_{OUT3}	3.3V 工場オプションの出力電圧	$V_{IN} = 3.9V \sim 36V, I_{OUT} = 4A$	3.24	3.3	3.35	V
		$V_{IN} = 3.9V \sim 36V, I_{OUT} = 100\mu A \sim 100mA$	3.24	3.33	3.38	
V_{DROP1}	インダクタの DCR 電圧降下を起こさせずにレギュレーション精度を維持するための入力と出力との電圧差	$V_{OUT} = 3.3V, I_{OUT} = 4A$ 、-3% の出力精度 (25°C)	0.4			V
		$V_{OUT} = 3.3V, I_{OUT} = 4A$ 、-3% の出力精度 (125°C)	0.55			
V_{DROP2}	DCR 電圧降下を起こさせずに $f_{SW} \geq 1.85MHz$ を維持するための入力と出力との電圧差	$V_{OUT} = 3.3V, I_{OUT} = 4A$ 、-3% のレギュレーション精度 (25°C)	0.8			V
		$V_{OUT} = 3.3V, I_{OUT} = 4A$ 、-3% のレギュレーション精度 (125°C)	1.2			
D_{MAX}	最大デューティ・サイクル	$f_{SW} = 1.85MHz$	87			%
		周波数フォールドバック中	98			%
RBOOT						
t_{RISE}	SW ノードの立ち上がり時間	$R_{BOOT} = 0\Omega, I_{OUT} = 2A$ (10%~80%)	2.15			ns
		$R_{BOOT} = 100\Omega, I_{OUT} = 2A$ (10%~80%)	2.7			ns

(1) この仕様の意味と計算方法については、詳細説明を参照してください。

7.8 絶対最大定格

接合部の動作時推奨温度である $-40^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$ において (特に記述のない限り) ⁽¹⁾

パラメータ		最小値	最大値	単位
入力電圧	「AGND、PGND」に対する「VIN1、VIN2」	-0.3	42	V
	SW に対する RBOOT	-0.3	5.5	V
	SW に対する CBOOT	-0.3	5.5	V
	「AGND、PGND」に対する BIAS	-0.3	16	V
	「AGND、PGND」に対する EN/SYNC	-0.3	42	V
	「AGND、PGND」に対する RT	-0.3	5.5	V
	「AGND、PGND」に対する FB	-0.3	16	V
	「AGND、PGND」に対する PGOOD	0	20	V
	AGND に対する PGND ⁽³⁾	-1	2	V
出力電圧	「AGND、PGND」に対する SW ⁽²⁾	-0.3	$V_{\text{IN}} + 0.3$	V
	「AGND、PGND」に対する VCC	-0.3	5.5	V
電流	PGOOD シンク電流 ⁽⁴⁾		10	mA
T_J	接合部温度	-40	150	$^{\circ}\text{C}$
T_{stg}	保存温度	-40	150	$^{\circ}\text{C}$

- (1) 絶対最大定格を上回るストレスが加わった場合、デバイスに永続的な損傷が発生する可能性があります。これはストレスの定格のみについて示しており、このデータシートの「推奨動作条件」に示された値を超える状態で本製品が正常に動作することを暗黙的に示すものではありません。絶対最大定格の状態に長時間置くと、本製品の信頼性に影響を与えることがあります。
- (2) このピンには、GND より 2V 低い値から V_{IN} より 2V 高い値までの電圧を最大 200ns の間 (デューティ・サイクルは 0.01% 以下) 印加できます。
- (3) この仕様は、100ns 以下の持続時間の電圧に適用されます。D.C. 電圧は、 $\pm 0.3\text{V}$ の範囲内である必要があります。
- (4) ピンの電圧定格を超えないようにしてください。

7.9 ESD 定格

			値	単位
$V_{\text{(ESD)}}$	静電気放電	人体モデル (HBM)、AEC Q100-002 ⁽¹⁾ デバイス HBM 分類レベル 2 準拠	± 2000	V
		デバイス帯電モデル (CDM)、AEC Q100-011 デバイス CDM 分類レベル C5 準拠	± 750	

- (1) AEC Q100-002 は、HBM ストレス試験を ANSI/ESDA/JEDEC JS-001 仕様に従って実施しなければならないと規定しています。

7.10 代表的特性

特に記述のない限り、 $V_{IN} = 13.5V$ 、 $f_{SW} = kHz$ です。

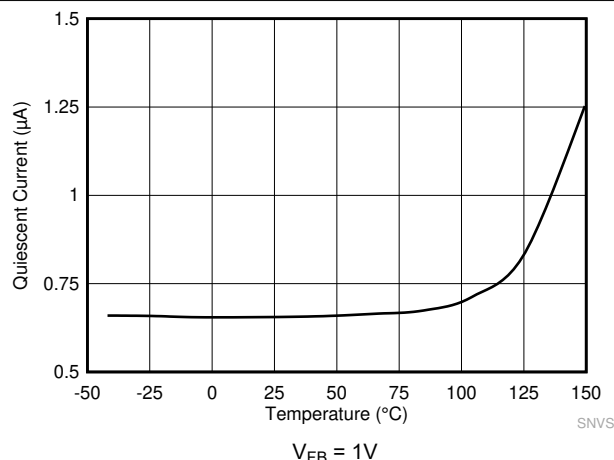


図 7-1. 非スイッチング時の入力電源電流

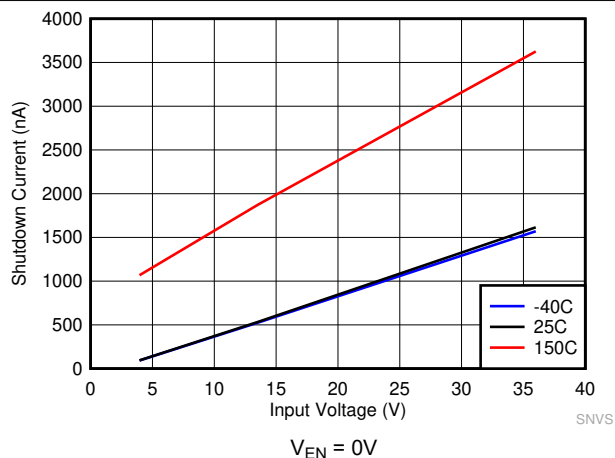


図 7-2. シャットダウン時の電源電流

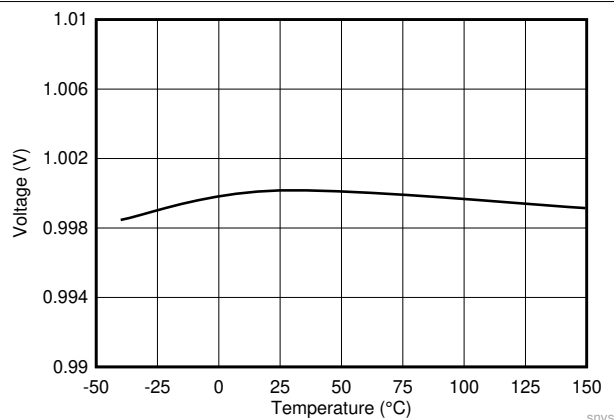


図 7-3. 帰還電圧

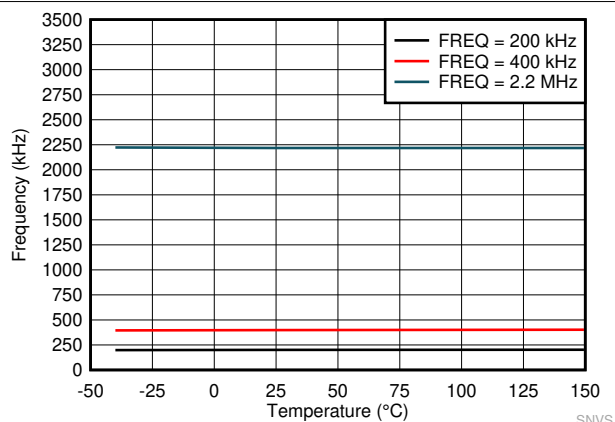


図 7-4. スwitching 周波数

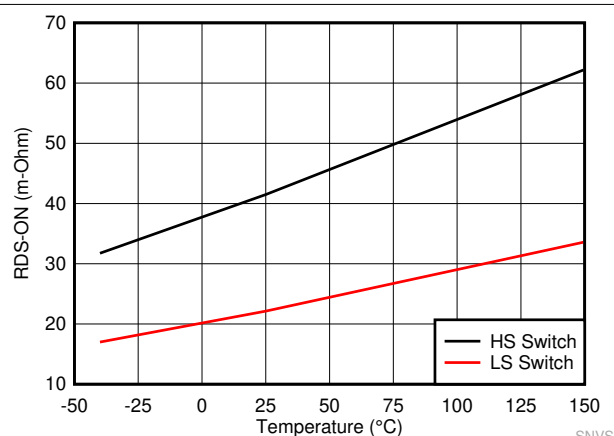


図 7-5. ハイサイドおよびローサイド・スイッチの R_{DS_ON}

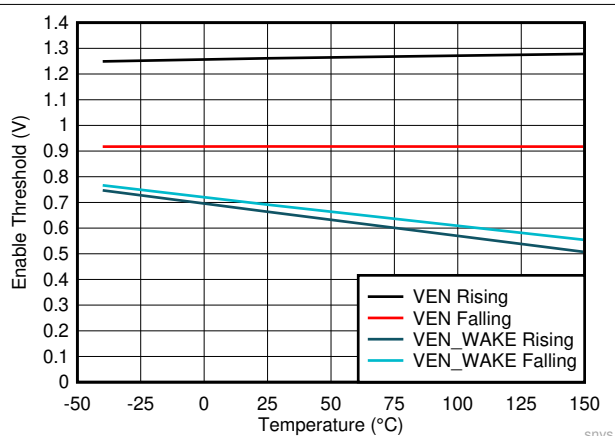


図 7-6. イネーブル・スレッシュホールド

7.10 代表的特性 (continued)

特に記述のない限り、 $V_{IN} = 13.5V$ 、 $f_{SW} = kHz$ です。

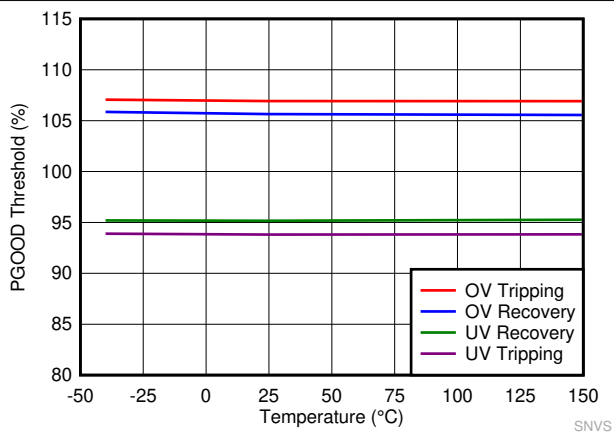


図 7-7. PGOOD スレッシュホールド

8 詳細説明

8.1 概要

LMQ62440-Q1 は、幅広い車載用アプリケーション向けに設計された同期整流ピーク電流モード降圧レギュレータです。本レギュレータは、**400kHz (AM 帯域より下)**と**2.1MHz (AM 帯域より上)**を含む幅広いスイッチング周波数で動作できます。このデバイスは幅広い変換比で動作します。最小オン時間または最小オフ時間が目的の変換比に対応しない場合、周波数が自動的に下がるため、動作周波数を高く設定した状態で入力電圧過渡が発生しても、出力電圧レギュレーションを維持できます。

本デバイスは低 EMI を考慮して設計されており、AM 帯域より上および下での動作のために最適化されています。

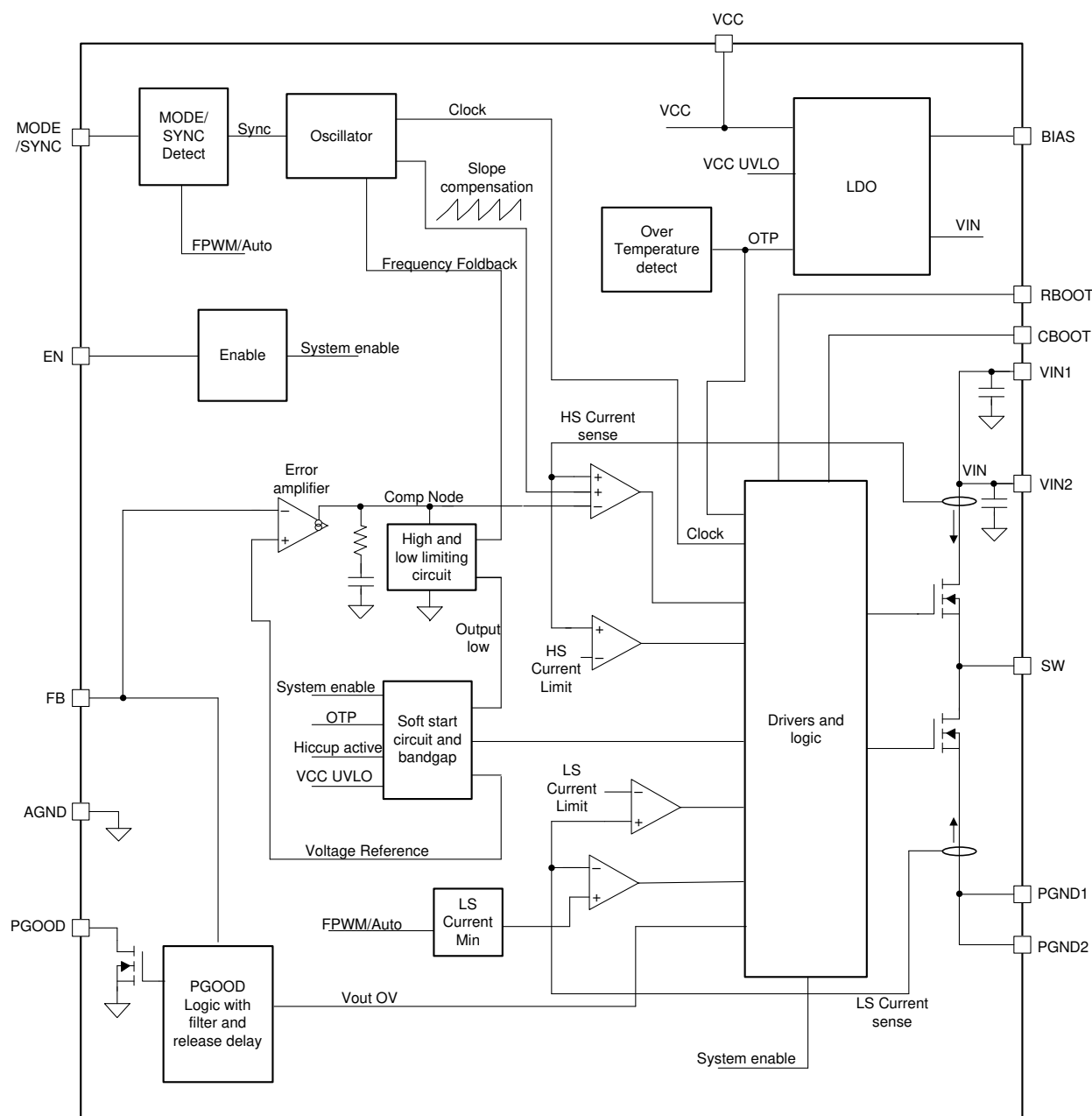
- CISPR25 Class 5 規格に適合
- Hotrod™ パッケージによりスイッチ・ノード・リンギングを最小化
- 並列入力パスにより寄生インダクタンスを最小化
- 内部バイパス・コンデンサにより EMI を低減
- スペクトラム拡散によりピーク・エミッションを削減
- SW ノードの立ち上がり時間を調整可能

これらの機能を組み合わせることで、シールドとその他の高価な EMI 軽減対策を不要にできます。

このデバイスは、要求の厳しい車載用環境で動作しながら、最終製品のコストとサイズが最小化されるように設計されています。**2.1MHz** で動作させることで、小型の受動部品を使用できます。最新の電流制限機能により、**4A** レギュレータ用に最適化されたインダクタを使用できます。また、このデバイスは無負荷時の消費電流が小さく、バッテリー直結型の常時オン・アプリケーションに最適です。また、シャットダウン電流が小さく、最大動作電圧が高いため、外部負荷スイッチと入力過渡保護をなくすこともできます。システム・コストをさらに低減するため、先進の PGOOD 出力が備わっており、大抵、外部リセットまたは監視デバイスを使わずに済みます。

LMQ62440-Q1 デバイスは AEC-Q100 認定済みであり、150°Cの最大接合部温度まで電気的特性が保証されています。

8.2 機能ブロック図



8.3 機能説明

8.3.1 EN による有効化と V_{IN} UVLO

起動とシャットダウンは、EN 入力と V_{IN} UVLO により制御されます。本デバイスをシャットダウン・モードにするには、 V_{EN_WAKE} (4V) より低い電圧を EN ピンに印加します。シャットダウン・モードでは、静止電流は $0.6\mu A$ (標準値) に低下します。 V_{EN_WAKE} より高くかつ V_{EN} より低い電圧では、VCC がアクティブになり、SW ノードは非アクティブになります。EN 電圧が V_{EN} を上回ると、入力電圧が 3V を超えている場合、本チップは通常スイッチングを開始します。

EN ピンはフローティングのままにすることはできません。この動作を可能にする最も簡単な方法は、EN ピンを V_{IN} に接続することです。これにより、 V_{IN} によって内部 VCC が UVLO レベルよりも高く駆動されると本デバイスは自動的に起動できます。しかし多くのアプリケーションでは、イネーブル分圧回路 (図 8-1) を採用することで恩恵を受けることができます。これにより、高精度の入力低電圧誤動作防止 (UVLO) を実現できるためです。この機能はシーケンシング、長い入力ケーブルと組み合わせて使った場合の本デバイスの再トリガの防止、バッテリー電源の過放電の発生頻度低減のために使用できます。高精度イネーブル・スレッシュホールド (V_{EN}) の許容誤差は 8.1% であることに注意します。再トリガを防止するには、ヒステリシスが十分な大きさである必要があります。その他の IC の外部ロジック出力で EN ピンを駆動して、システム電源のシーケンシングを行うこともできます。

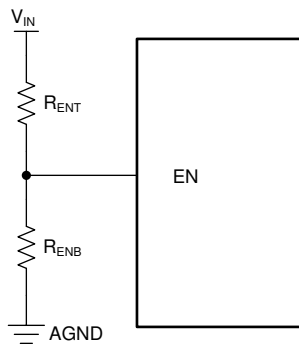


図 8-1. EN ピンを使った V_{IN} /UVLO

抵抗値は、式 1 を使用して計算できます。

$$R_{ENB} = R_{ENT} \cdot \frac{V_{EN}}{V_{ON} - V_{EN}} \quad (1)$$

ここで

- V_{ON} は、設計対象の回路の起動入力電圧 (標準値) の目標値です。

8.3.2 MODE/SYNC ピンの動作

LMQ62440-Q1 は、MODE/SYNC 入力ピンで選択できる動作モードを備えています。LMQ62440-Q1 は、次の 3 つのモードのいずれかで動作できます。

- 自動モード: パルス周波数変調 (PFM) 動作は、軽負荷時に有効化され、ダイオード・エミュレーションは、インダクタを流れる逆電流を防止します。詳細については、[セクション 8.4.3.2](#) を参照してください。
- FPWM モード: FPWM モードでは、ダイオード・エミュレーションは無効化され、電流はインダクタを逆方向に流れることができます。これにより、負荷電流が流れなくても最大周波数で動作できます。詳細については、[セクション 8.4.3.3](#) を参照してください。
- 同期モード: LMQ62440-Q1 のクロックは、MODE/SYNC ピンに印加された外部信号にロックします。出力電圧を最大周波数で制御でき、最小オフ時間または最小オン時間によって制限されない限り、クロック周波数は、MODE/SYNC ピンに印加された信号の周波数に一致します。LMQ62440-Q1 は、同期モードに入っているにもかかわらず、FPWM モードであるかのように動作します (ダイオード・エミュレーションが無効化され、無負荷でも、MODE/SYNC ピンに印加された周波数に一致できます)。

また、MODE/SYNC ピンは、LMQ62440-Q1 のスペクトラム拡散機能を有効化または無効化するために使用できます。MODE/SYNC ピンは、レベル依存 MODE/SYNC 制御 (セクション 8.3.2.1 を参照) とパルス依存 MODE/SYNC ピン制御 (セクション 8.3.2.2 を参照) の 2 つの方式に構成できます。

8.3.2.1 レベル依存 MODE/SYNC ピン制御

1 つのモードのみを使用する場合、本デバイスは、レベル依存制御を使って構成できます。LMQ62440-Q1 は、レベル依存モードでは外部クロック信号に同期させることはできないことに注意します。表 8-1 に、レベル依存モード選択設定の概要を示します。レベル依存モード選択設定は t_{MODE} 後に検知されます。図 8-2 にも、レベル依存モードの概要を示します。

表 8-1. レベル依存モード選択設定

MODE/SYNC 入力	MODE
GND	自動モード (スペクトラム拡散オン)
「VCC」または「 V_{MODE_H} より高くかつ V_{MODE_H2} より低い」	FPWM モード (スペクトラム拡散オン)
「VIN」または「 V_{MODE_H3} より高い」	FPWM モード (スペクトラム拡散オフ)

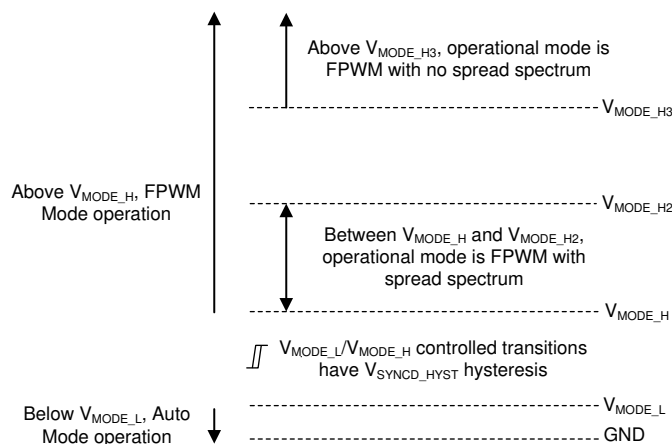


図 8-2. レベル依存モード選択設定

ドロップアウト動作中、入力電圧は VCC に近づくことに注意します。この条件は通常、ドロップアウト動作中に発生するため、周波数は通常フォールドバックされ、スペクトラム拡散は無効化されます。VIN が増加し、本デバイスがもはや周波数フォールドバックを行わなくなると、スペクトラム拡散が再び有効化されます。入力電圧が 3V ~ 3.7V であり、かつ LMQ62440-Q1 がドロップアウト動作中でない場合、スペクトラム拡散動作は保証されません。

レベル依存 MODE/SYNC ピン制御の目的の 1 つは、FPWM と自動モードを動的に切り替えることです。MODE/SYNC からグラウンドへの抵抗が確実に R_{SYNC_L} 未満になるように、6k Ω をグラウンドとの間に接続することを推奨します。すると、MODE/SYNC ピンをトグルすることで FPWM モードと自動モードを切り替えることができるようになります (表 8-1 を参照)。

スペクトラム拡散動作を使わない自動モードが必要な場合、MODE/SYNC ピンを 100k Ω の抵抗でグラウンドに接続します。スペクトラム拡散を使わない自動モードは固定オプションであり、そのモードを動的に変更することはできません。

8.3.2.2 パルス依存 MODE/SYNC ピン制御

LMQ62440-Q1 による 1 つ以上の動作モードを必要とするほとんどのシステムは、マイクロプロセッサなどのデジタル回路によって制御されます。これらのシステムは、動的な信号は簡単に生成できますが、マルチレベル信号を生成するのは不得意です。パルス依存 MODE/SYNC ピン制御は、これらのシステムに有効です。

パルス依存 MODE/SYNC ピン制御を開始するには、有効な同期信号を印加する必要があります。有効な同期パルス列の第 4 のパルスが完了すると、MODE/SYNC ピンはパルス依存 MODE/SYNC 制御モードで動作するようになります。

(図 8-3 と図 8-4 を参照)。レベル依存 MODE/SYNC 制御に戻る唯一の方法は、LMQ62440-Q1 を再起動することです。

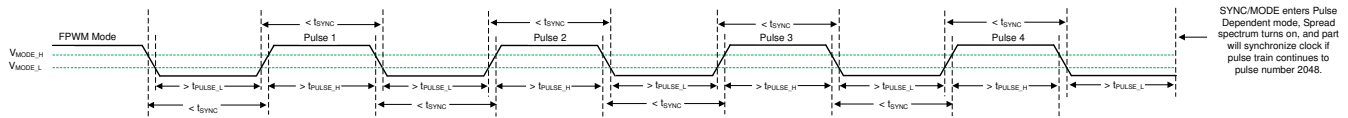


図 8-3. FPWM モードからパルス依存制御への遷移

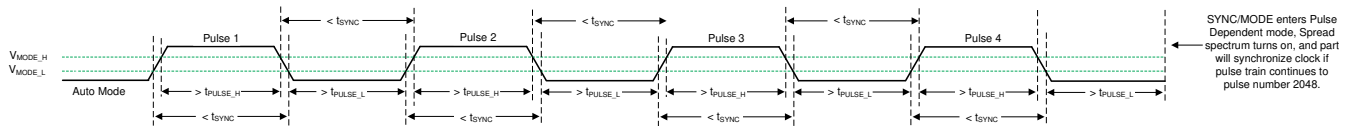


図 8-4. 自動モードからパルス依存制御への遷移

表 8-2 に、パルス依存 MODE/SYNC 制御が開始された後のパルス依存モード選択の設定の一覧を示します。

表 8-2. パルス依存モード選択の設定

MODE/SYNC 入力	MODE
$> V_{MODE_H}$	FPWM (スペクトラム拡散オン)
$< V_{MODE_L}$	自動モード (スペクトラム拡散オン)
同期クロック	同期モード (スペクトラム拡散オフ)
「 $> V_{MODE_H}$ 」かつダブル・パルス (図 8-6)	FPWM (スペクトラム拡散オフ)
「 $< V_{MODE_L}$ 」かつダブル・パルス (図 8-7)	自動モード (スペクトラム拡散オフ)

図 8-5 に、パルス依存 MODE/SYNC 制御中の自動モードと FPWM モードとの間の遷移を示します。LMQ62440-Q1 は、 t_{MODE} の時間の後に新しい動作モードに遷移します。

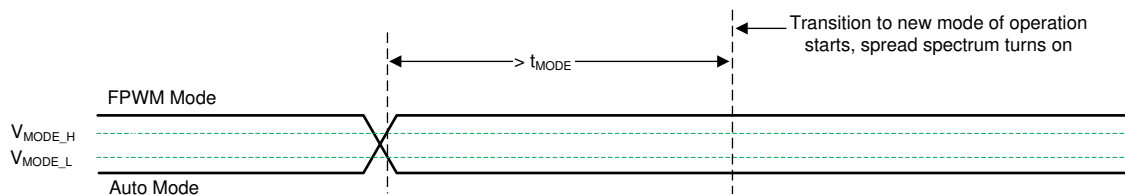


図 8-5. 自動モードと FPWM モードとの間の遷移

2 つの立ち上がりパルスを使用して、自動および FPWM モードのスペクトラム拡散をオフにできます。2 つの立ち上がりパルスは、有効な同期信号の特性と一致している必要があります。以下の 4 つの図 (図 8-6～図 8-9) は、スペクトラム拡散がオフになる波形を示しています。タイミング仕様の詳細については、セクション 7.5 を参照してください。

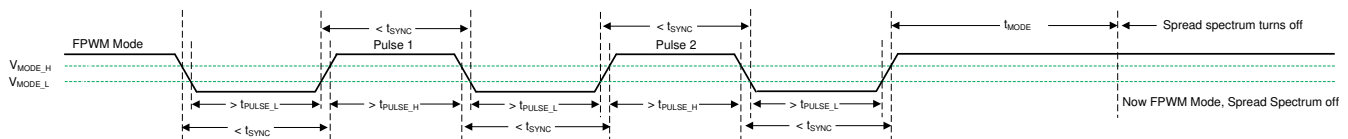


図 8-6. FPWM モードでのスペクトラム拡散の無効化

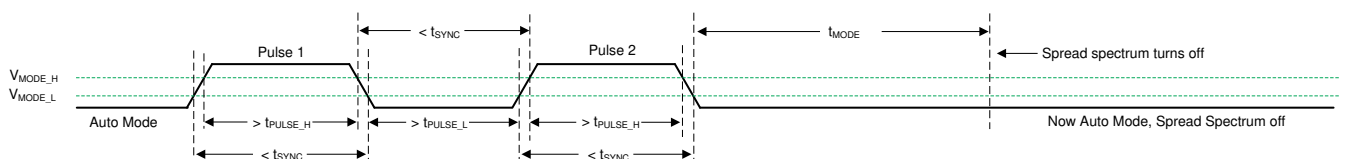


図 8-7. 自動モードでのスペクトラム拡散の無効化

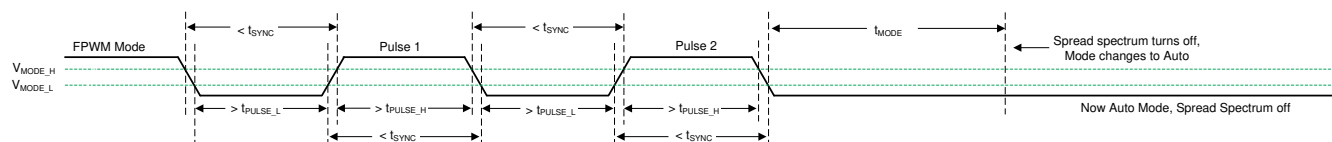


図 8-8. FPWM モードから自動モードへの遷移でのスペクトラム拡散の無効化

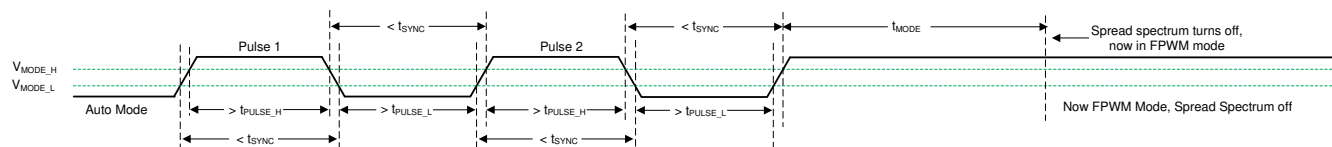


図 8-9. 自動モードから FPWM モードへの遷移でのスペクトラム拡散の無効化

同期モードに入るには、有効な同期信号が 2048 サイクルにわたって存在している必要があります。詳細については、[セクション 8.3.3](#) を参照してください。

t_{MODE} より長い間、MODE/SYNC 電圧が一定に保たれると、LMQ62440-Q1 は自動モードまたは FPWM モードに入ります。この時点で、スペクトラム拡散がオンになり、MODE/SYNC はパルス依存モードで動作するようになります。

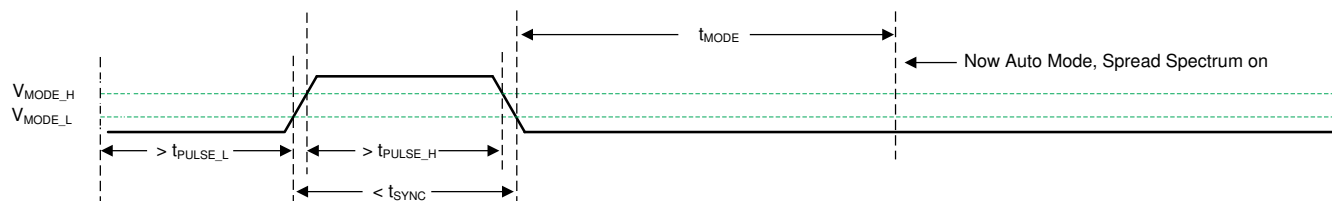


図 8-10. 同期モードから自動モードへの遷移

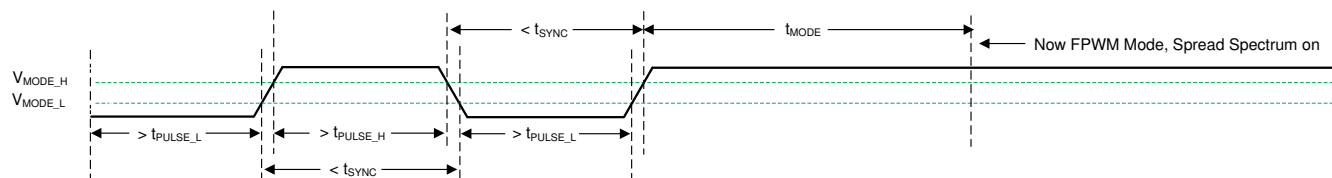


図 8-11. 同期モードから FPWM モードへの遷移

8.3.3 クロックのロック

有効な同期信号が検出されると、クロック・ロック手順が開始されます。LMQ62440-Q1 デバイスは、EN/SYNC ピンを通してこの信号を受信します。約 2048 パルスの後、クロック周波数は、出力を変動させることなく、同期信号の周波数へのスムーズな遷移を完了します。周波数は、突然に調整されるとはいえ、そのクロック・サイクルは、デフォルトの周波数で動作する際のクロック・サイクルと同期周波数で動作する際のクロック・サイクルとの間の長さになるように、位相が維持されることに注意します。そのため、長すぎるパルスまたは短すぎるパルスは除去されます。周波数が調整された後、立ち上がり同期エッジが立ち上がり SW ノード・パルスに対応するように、数 10 サイクルかけて位相が調整されます。[図 8-12](#) を参照してください。

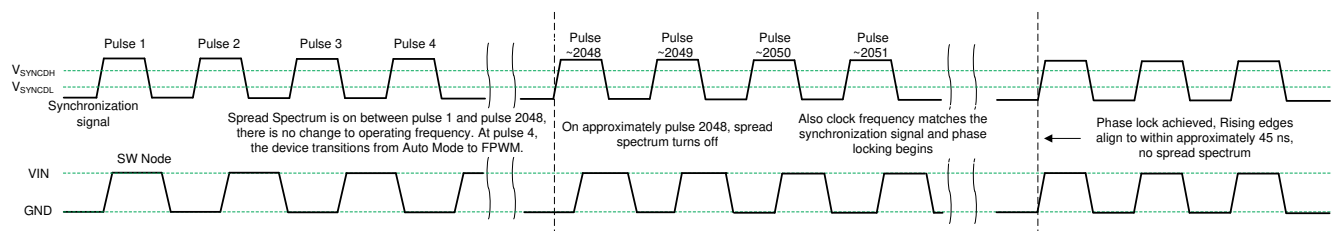


図 8-12. 同期プロセス

また、同期パルスの最初のエッジの後で、LMQ62440-Q1 がスペクトラム拡散をオンにすることにも注意します。[セクション 6](#) の **MODE/SYNC** ピンの説明を参照してください。約 2048 番目のパルスで周波数が調整されると、スペクトラム拡散はオフになります。最後に、低い入力電圧または高い入力電圧のために、または電流制限中に、本デバイスが低い周波数で動作している場合、低周波数動作の原因となっている条件が解消されるまで、周波数はロックされません。

8.3.4 PGOOD 出力動作

ディスクリートのリセット・デバイスを置き換えるために **PGOOD** 機能が実装されているため、部品点数とコストを低減できます。帰還電圧が、規定された **PGOOD** スレッシュホールド ([セクション 7.10](#) の **PGOOD** スレッシュホールドを参照) の外に出ると、**PGOOD** ピンの電圧は **Low** に遷移します。この遷移は、電流制限中、サーマル・シャットダウン中、ディスエーブル中、通常の起動中に発生する可能性があります。グリッチ・フィルタは、出力電圧の短時間の変動 (ラインおよび負荷過渡時など) に対するフラグの誤動作を防止します。 t_{PGDFLT_FALL} よりも短い出力電圧変動では、パワー・グッド・フラグは立ちません。[図 8-13](#) に、パワー・グッド動作の詳細を示します。

パワー・グッド出力はオープン・ドレインの **NMOS** で構成されており、適切なロジック電源または V_{OUT} に接続した外付けプルアップ抵抗が必要です。**EN** が **Low** にプルされると、フラグ出力も **Low** に強制されます。**EN** が **Low** の場合、入力電圧が 1V 以上 (標準値) である限り、パワー・グッドは有効です。

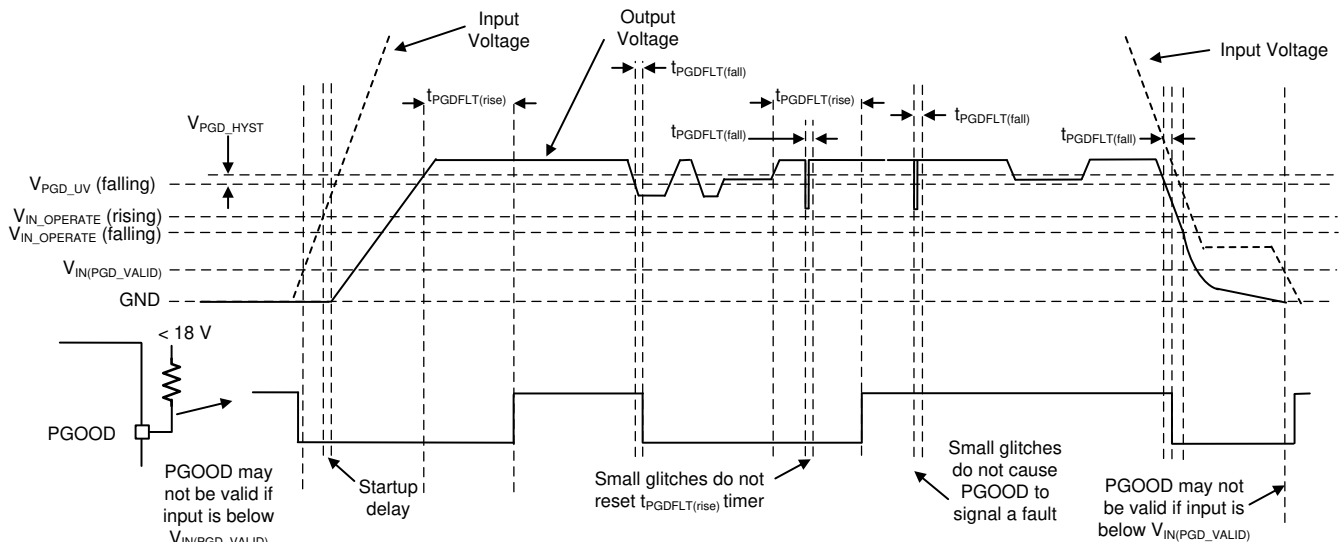


図 8-13. PGOOD のタイミング図 (OV イベントを除く)

表 8-3. PGOOD がフォルトを通知 (Low をプル) する条件

フォルト条件の開始	フォルト条件の終了 (その後、PGOOD 出力が解放される前に $t_{PGDFLT(rise)}$ が経過する必要があります。) ⁽¹⁾
$V_{OUT} < V_{OUT-target} \times PGD_{UV}$ かつ $t > t_{PGDFLT(fall)}$	出力電圧がレギュレートされている。 $V_{OUT-target} \times (PGD_{UV} + PGD_{HYST}) < V_{OUT} < V_{OUT-target} \times (PGD_{OV} - PGD_{HYST})$ (セクション 7.10 の PGOOD スレッシュホールドを参照)
$V_{OUT} > V_{OUT-target} \times PGD_{OV}$ かつ $t > t_{PGDFLT(fall)}$	出力電圧がレギュレートされている。
$T_J > T_{SD_R}$	$T_J < T_{SD_F}$ かつ「出力電圧がレギュレートされている」
$EN < V_{EN}$ (立ち下がり)	「 $EN > V_{EN}$ (立ち上がり)」かつ「出力電圧がレギュレートされている」
$V_{CC} < V_{CC_UVLO} - V_{CC_UVLO_HYST}$	「 $V_{CC} > V_{CC_UVLO}$ 」かつ「出力電圧がレギュレートされている」

(1) 追加の動作チェックとして、ソフトスタート中 **PGOOD** は **Low** に維持されます。その期間は、最大出力電圧に達したときと初期化から t_{SS2} が経過したときのどちらか早い方までと定義されています。

8.3.5 内部 LDO、VCC UVLO、BIAS 入力

VCC ピンは、本デバイスの制御回路に電力を供給するために使用される内部 **LDO** の出力です。公称出力は 3V~3.3V です。**BIAS** ピンは内部 **LDO** への入力です。入力電源電流をできるだけ小さくするため、この入力を V_{OUT} に接続することもできます。**BIAS** 電圧が 3.1V 未満の場合、**VIN1** と **VIN2** は内部 **LDO** に直接電力を供給します。

不適切な動作を防止するため、VCC には、内部電圧が低すぎる場合にスイッチングを止める UVLO が備わっています。[セクション 7.5](#) の V_{CC_UVLO} と $V_{CC_UVLO_HYST}$ を参照してください。これらの UVLO 値と LDO ドロップアウトを使って $V_{IN_OPERATE}$ と $V_{IN_OPERATE_H}$ の最小値を求めることに注意します。

8.3.6 ブートストラップ電圧と V_{CBOOT_UVLO} (CBOOT ピン)

ハイスайд (HS) スwitchのドライバには、 V_{IN} より高いバイアスが必要です。CBOOT と SW の間に接続されたコンデンサ (CBOOT) は、CBOOT ピンの電圧を $SW + V_{CC}$ に昇圧するチャージ・ポンプとして機能します。外付け部品点数を最小化するため、本デバイスのダイにはブート・ダイオードが内蔵されています。定格 10V 以上の 100nF コンデンサを使うことを推奨します。 V_{BOOT_UVLO} スレッシュホールド (標準値 2.1V) は、適切な HS スwitch動作を維持するように設計されています。CBOOT コンデンサの電圧が V_{BOOT_UVLO} を下回ると、本デバイスは HS スwitchをオンしようとする前にローサイド・スウィッチをオンすることで充電シーケンスを開始します。

8.3.7 調整可能な SW ノードのスルーレート

効率の観点から EMI を最適化できるように、ハイスайд FET のドライバの駆動強度を電源投入時に抵抗で選択できるように本デバイスは設計されています。[図 8-14](#) を参照してください。RBOOT ピンに流れ込む電流 (点線のループ) の大きさに応じて拡大された電流が CBOOT から流れ込みます (破線)。この電流は、ハイスайд・パワー MOSFET をオンさせるために使われます。

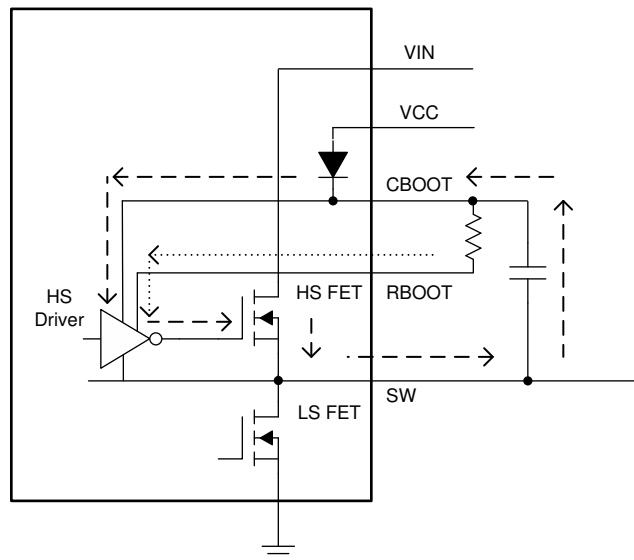


図 8-14. RBOOT の機能を示す概略回路図

RBOOT を CBOOT に短絡させると、立ち上がり時間が非常に短くなります。その結果、SW ノードの高調波は 150MHz 超まで「ロール・オフ」しません。100Ω のブート抵抗は約 2.7ns の SW ノード立ち上がり時間に相当するため、この 100Ω のブート抵抗によって SW ノードのオーバーシュートは実質的に解消されます。立ち上がり時間を遅くすることで、ほとんどの条件下で SW ノードの高調波のエネルギーを 100MHz 付近でロール・オフさせることができます。高調波をロール・オフさせることで、多くのアプリケーションでシールドとコモン・モード・チョークを不要にできます。入力電圧の増加と共に立ち上がり時間が増加することに注意します。また、RBOOT 抵抗の増加と共に蓄積電荷に起因するノイズは大幅に低減されます。スイッチングのスルーレートを下げると、効率も下がります。

8.3.8 スペクトラム拡散

スペクトラム拡散は、ピンで制御されます。スペクトラム拡散の目的は、一定の周波数で動作する代わりに、特定の周波数のピーク放射をより広い範囲の周波数に拡散することで、これらのピーク放射を除去することです。本デバイスが含まれるほとんどのシステムでは、スイッチング周波数の最初の数個の高調波からの低い周波数の伝導エミッションは、簡単にフィルタで除去できます。設計でより難しいことは、FM 帯域に妨害を与えるより高い高調波での放射の低減です。これらの高調波はしばしば、スイッチ・ノードとインダクタの周囲の電界によって環境と結合します。FM および TV 帯域にわたってエネルギーを滑らかに拡散でき、しかも本デバイスのスイッチング周波数未満の分数調波放射を制限するのに十分な小ささ

である $\pm 2\%$ の周波数拡散を本デバイスは採用しています。本デバイスのスイッチング周波数でのピーク放射の低減量はわずか (1dB 未満) ですが、FM 帯域内のピークは通常 6dB 以上低減されます。

本デバイスは、線形帰還シフト・レジスタ (LFSR) を使ったサイクル間周波数ホッピング方式を採用しています。このインテリジェント疑似ランダム・ジェネレータは、出力リップルを制限するためにサイクル間の周波数変化を制限します。疑似ランダム・パターンは、オーディオ帯域よりも低い 1.5Hz 未満で繰り返されます。

スペクトラム拡散は、本デバイスのクロックが本来の周波数で自走している間のみ利用できます。以下の条件はすべてスペクトラム拡散に優先し、スペクトラム拡散はオフになります。

- ドロップアウト中にクロック速度が低下した。
- 自動モードで軽負荷時にクロック速度が低下した。FPWM モードでは、無負荷でもスペクトラム拡散は作動します。
- 出力電圧に対する入力電圧の比が高く、本デバイスが最小オン時間で動作している。内部クロックは低速化され、スペクトラム拡散は無効化されます。セクション 7.6 を参照してください。
- クロックが外部クロックに同期している。

8.3.9 ソフトスタートとドロップアウトからの回復

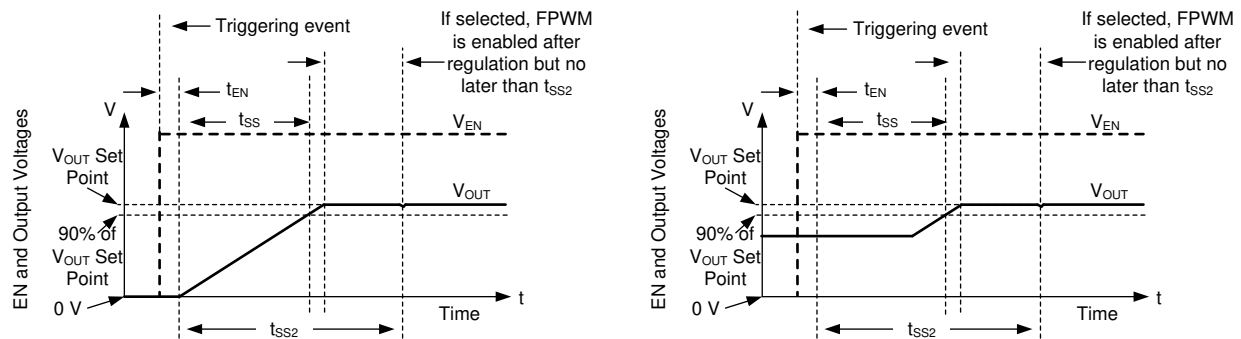
本デバイスは、起動中の出力電圧のオーバーシュートと大きな突入電流を防止するため、基準電圧を使ったソフトスタートを採用しています。ソフトスタートは、以下のいずれかの条件によってトリガされます。

- 本 IC の VIN ピンに電力が供給され、UVLO が解除された。
- 本デバイスをオンにするために EN が使われた。
- ヒカップ待機期間から回復した。
- 過熱保護によるシャットダウンから回復した。

ソフトスタートがトリガされると、本 IC は以下の動作を実行します。

- 出力電圧を制御するために本 IC が使用する基準電圧が、ゆっくりと上昇する。その結果、出力電圧が t_{SS} の時間をかけて目的の値の 90% に達します。
- 動作モードが自動的に設定され、ダイオード・エミュレーションを有効化する。これにより、電圧がすでに出力されていても、出力を Low にすることなく起動できます。

これらの動作を組み合わせることで、突入電流を制限しながら起動でき、また、起動時に、電流制限値に近い電流を生じさせる大きな出力コンデンサと重い負荷条件を、ヒカップをトリガすることなく使用できます。図 8-15 を参照してください。



ソフトスタートは、出力電圧が 0V から始まる場合 (左側の図) とすでに電圧が出力されている場合 (右側の図) の両方で動作します。どちらの場合も出力電圧は、ソフトスタート開始から t_{SS} 後、目標値との誤差が 10% 以内の範囲に達する必要があります。ソフトスタート中、FPWM とヒカップは無効化されます。出力がレギュレーションに達した時点と t_{SS2} が経過した時点のどちらか早い方で、ヒカップと FPWM は両方とも有効化されます。

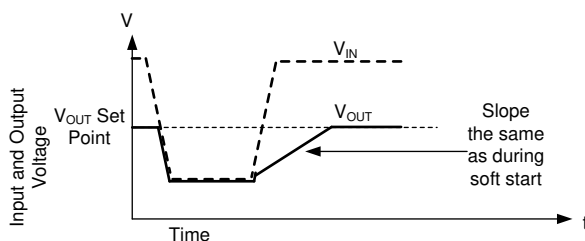
図 8-15. ソフトスタート動作

出力電圧の低下が数 % を超えると常に、出力電圧はゆっくり上昇します。この条件はドロップアウトからの回復と呼ばれ、ソフトスタートとは以下の 3 つの重要な点で異なります。

- 基準電圧は、現在の出力電圧を実現するために必要な値よりも約 1% 高い値に設定される。
- 出力電圧がその設定点の 0.4 倍未満である場合、ヒカップが許可される。ドロップアウト・レギュレーション自体の間、ヒカップは禁止されることに注意します。
- ドロップアウトからの回復中、FPWM モードが許可される。外部電源によって出力電圧が突然プルアップされた場合、本デバイスは出力をプルダウンする場合があります。

ドロップアウトからの回復と呼ばれているにもかかわらず、出力電圧が設定点よりも数 % 低くなると常に、この機能が作動します。これは主に、以下の条件で発生します。

- ドロップアウト: 目的の出力電圧を生成するのに十分な入力電圧がない場合
- 過電流: ヒカップをトリガするほどの大きさではない過電流イベントが発生した場合



出力電圧の低下が、高負荷と低入力電圧のどちらによるものであっても、出力がその設定点を下回る原因となっている条件が解消され次第、起動時と同じ速度で出力は上昇します。ドロップアウトが原因でヒカップがトリガされなかったとしても、128 クロック・サイクル以上にわたって出力電圧が出力設定点の 0.4 倍を下回った場合、原則として、回復中にヒカップがトリガされます。

図 8-16. ドロップアウトからの回復

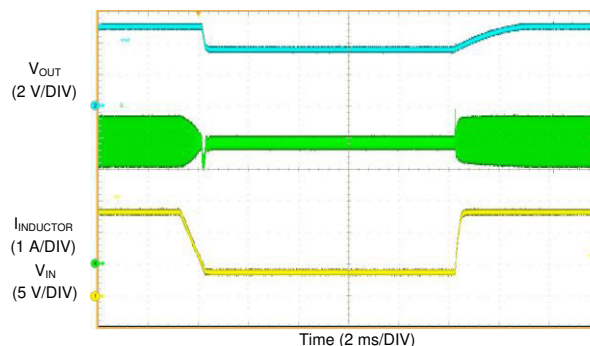


図 8-17. ドロップアウトからの回復 ($V_{OUT} = 5V$, $I_{OUT} = 4A$, $V_{IN} = 13.5V \rightarrow 4V \rightarrow 13.5V$)

8.3.10 出力電圧設定

出力電圧と FB ピンとの間の帰還抵抗分圧回路を使用して出力電圧レベルを設定します。[図 8-18](#) を参照してください。

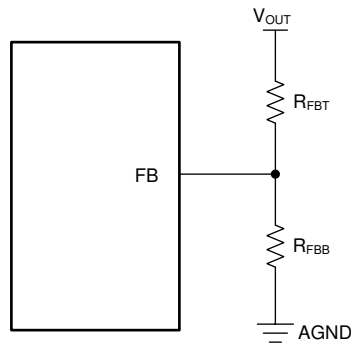


図 8-18. 可変バージョンの出力電圧の設定

本デバイスでは、帰還 (FB) ピン用に 1V の基準電圧を使用しています。FB ピンの電圧は、基準電圧と同じになるように内部コントローラによって制御されます。その結果、抵抗分圧器の比によって出力電圧レベルが設定されます。式 2 を使用して、目的の出力電圧と与えられた R_{FBT} に対応する R_{FBB} を決定できます。通常、 R_{FBT} は 10kΩ~1MΩ です。 R_{FBT} として 100kΩ を推奨します。1MΩ に比べてノイズ耐性を向上させることができ、より小さい抵抗値に比べて消費電流を低減できます。

$$R_{FBB} = \frac{R_{FBT}}{V_{OUT} - 1} \quad (2)$$

また、過渡応答を最適化するため、フィードフォワード・コンデンサ (C_{FF}) を R_{FBT} と並列に接続する必要がある場合があります。

8.3.11 過電流および短絡保護

このデバイスは、ハイサイド MOSFET とローサイド MOSFET の両方でサイクル毎に電流を制限することで、過電流状態から保護されます。

ハイサイド MOSFET 過電流保護機能は、ピーク電流のモード制御の性質を利用して実装されています。HS スイッチ電流は、短いブランキング時間の後に HS がオンになると検出されます。スイッチング・サイクルごとに、固定電流設定点と、電圧レギュレーション・ループ出力からスロープ補償を引いた値のどちらか小さい方と HS スイッチ電流が比較されます。電圧ループには最大値があり、スロープ補償はデューティ・サイクルに対応して大きくなるため、デューティ・サイクルが 35% より大きい場合、デューティ・サイクルが大きくなると HS 電流制限値は下がります。

LS スイッチがオンになると、スイッチ電流もセンスされ、監視されます。ローサイド素子は、ハイサイド素子と同様に、電圧制御ループのローサイド電流制限の指示に従ってオフになります。LS スイッチ電流がスイッチング・サイクルの終わりに I_{LS_Limit} を上回っている場合、そのスイッチング・サイクルは、LS 電流が制限値を下回るまで延長されます。LS 電流が制限値を下回った時点で LS スイッチはオフになり、HS 素子が最後にオンになってから 1 クロック周期以上が経過しさえすれば、HS スイッチは再度オンになります。

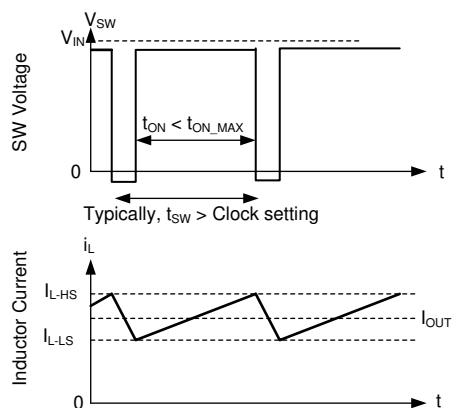


図 8-19. 電流制限波形

電流波形は I_{L-HS} と I_{L-LS} の間の値をとるため、最大出力電流はこれらの 2 つの値の平均値に非常に近い値になります。出力電圧がゼロに近づくにつれて、ヒステリシス制御が使われ、電流は増加しなくなります。

負荷が非常に重く、128 連続スイッチング・サイクルの間、以下の条件を満たされた場合、本デバイスはヒカップ過電流保護を使用します。

- 出力電圧が、出力電圧設定点の約 0.4 倍を下回っている。
- ソフトスタートが開始されてから、 t_{SS2} 以上経過した (セクション 8.3.9 を参照)。
- 本デバイスがドロップアウト (デューティ・サイクルが最小オフ時間によって制御されている状態) で動作していない。

ヒカップ・モードに入ると、本デバイスはシャットダウンし、 t_W 後にソフトスタートを試みます。ヒカップ・モードは、過酷な過電流条件と短絡の際に本デバイスの消費電力を低減するのに役立ちます。図 8-20 を参照してください。

過負荷が解消されると、本デバイスはソフトスタート中であるかのように回復します (図 8-21 を参照)。

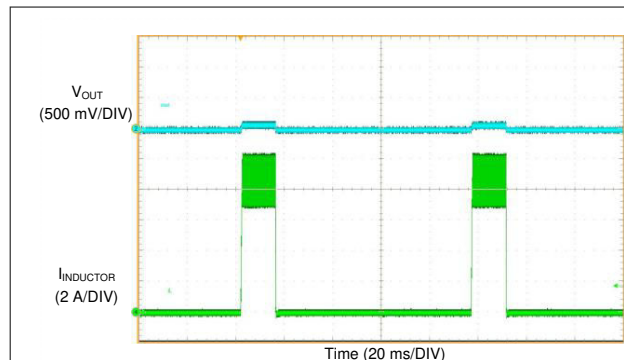


図 8-20. ヒカップ中のインダクタ電流バースト

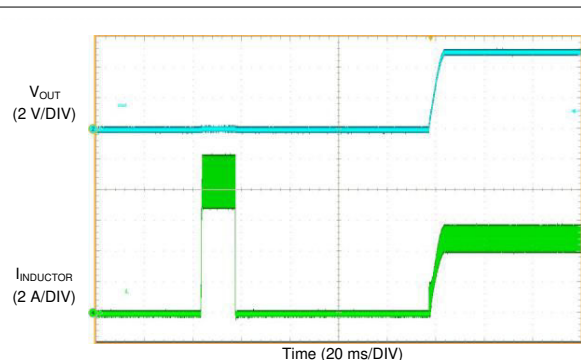


図 8-21. 短絡からの回復

8.3.12 サーマル・シャットダウン

サーマル・シャットダウンは、本 IC の接合部温度が 165°C (標準値) を超えると内部スイッチをオフにすることで、接合部温度が極端に上がるのを防止します。サーマル・シャットダウンは 158°C 未満ではトリガされません。サーマル・シャットダウンが作動した後、ヒステリシスにより、接合部温度が約 155°C に低下するまで本デバイスのスイッチングが止められます。接合部温度が 155°C (標準値) を下回ると、本デバイスはソフトスタートを試みます。

高い接合部温度に起因して本デバイスがシャットダウンされるとはいえ、電力は **VCC** に供給され続けます。高い接合部温度のせいで本デバイスが無効化されると同時に、**VCC** の短絡による過熱を防止するため、**VCC** に電力を供給する LDO の電流制限値が低減されます。サーマル・シャットダウン中、**VCC** の電流制限値は数ミリアンペアに低減されます。

8.3.13 入力電源電流

本デバイスは、軽負荷をレギュレートする際に入力電源電流が非常に小さくなるように設計されています。これは、内部回路の多くに、出力から電力を供給することで実現されています。**BIAS** ピンは、制御回路の大部分に電力を供給する LDO への入力です。**BIAS** 入力ピンをレギュレータの出力に接続することで、出力から少量の電流が **BIAS** ピンに流れ込みます。この電流により、入力の電流が V_{OUT}/V_{IN} の比で減少します。

$$I_{Q_VIN} = I_Q + I_{EN} + (I_{BIAS} + I_{div}) \frac{\text{Output Voltage}}{\eta_{eff} \times \text{Input Voltage}} \quad (3)$$

ここで

- I_{Q_VIN} は、動作 (スイッチング) 中の降圧コンバータが無負荷時に消費する電流です。
- I_Q は、 V_{IN} 端子から流れ込む電流です (セクション 7.5 の I_Q を参照)。
- I_{EN} は、**EN** 端子に流れ込む電流です。**EN** が **VIN** に接続されている場合、この電流を含めます (セクション 7.5 の I_{EN} を参照)。5V 未満の電圧に接続した場合、この電流は非常に小さい値に下がることに注意します。
- I_{BIAS} は、**BIAS** 入力に流れ込むバイアス電流です (セクション 7.5 の I_{BIAS} を参照)。
- I_{div} は、出力電圧を設定するために使用される帰還分圧器に流れる電流です。
- η_{eff} は、降圧コンバータの入力電流から I_{Q_VIN} を除いた場合の降圧コンバータの軽負荷効率です。 $\eta_{eff} = 0.8$ は、通常動作条件で使用できる安全な値です。

8.4 デバイスの機能モード

8.4.1 シャットダウン・モード

EN ピンは、本デバイスの電氣的オン / オフ制御に使用できます。**EN** ピンの電圧が **0.4V** を下回ると、コンバータと内部 LDO の両方が電圧を出力しなくなり、本デバイスはシャットダウン・モードに入ります。シャットダウン・モードでは、静止電流が **0.6μA** (標準値) まで低下します。

8.4.2 スタンバイ・モード

内部 LDO の **EN** スレッシュホールドは、コンバータの出力よりも低い値です。**EN** ピンの電圧が **1.1V** (最大値) より高く、かつ出力電圧の高精度イネーブル・スレッシュホールドより低い場合、内部 LDO は **VCC** 電圧を **3.3V** (標準値) にレギュレートします。**VCC** がその **UVLO** を上回ると、高精度イネーブル回路がオンになります。**EN** ピンの電圧が高精度イネーブル・スレッシュホールドを上回らない限り、**SW** ノードの内部パワー MOSFET はオフのままです。本デバイスは **UVLO** 保護も採用しています。**VCC** 電圧が **UVLO** レベルを下回ると、コンバータの出力はオフになります。

8.4.3 アクティブ・モード

EN ピンの電圧が V_{EN} を上回っており、かつ V_{IN} が $V_{IN_OPERATE}$ を満たすのに十分高く、かつその他のフォルト条件が存在しない場合は常に、本デバイスはアクティブ・モードに入ります。この動作を可能にする最も簡単な方法は、**EN** ピンを V_{IN} に接続することです。これにより、印加された入力電圧が最小 $V_{IN_OPERATE}$ を超えると自動的に起動できます。

アクティブ・モードでは、負荷電流、入力電圧、出力電圧に応じて、本デバイスは次の 6 つのモードのいずれかになります。

- 連続導通モード (CCM)。負荷電流がインダクタ・リップル電流の 1/2 より大きいときには、固定周波数の連続導通モードになります。
- 自動モード - 軽負荷動作: パルス周波数変調 (PFM) (非常に軽い負荷でスイッチング周波数が低下した場合)
- FPWM モード - 軽負荷動作: 不連続導通モード (DCM) (負荷電流がインダクタ・リップル電流の 1/2 未満である場合)
- 最小オン時間: 入力電圧が高くかつ出力電圧が低いと、レギュレーションを維持するため、スイッチング周波数が低下します。
- ドロップアウト・モード: 電圧低下を最小限に抑えるため、スイッチング周波数が低下します。

8.4.3.1 CCM モード

本デバイスの以下の動作の説明は、[セクション 8.2](#) と以下の波形 (図 8-22) を参照しています。CCM では、本デバイスは、内蔵ハイサイド (HS) およびローサイド (LS) NMOS スイッチを各種デューティ・サイクル (D) でオンにすることで、出力電圧のレギュレーションを実現します。HS スイッチのオン時間の間、SW ピンの電圧 (V_{SW}) は V_{IN} の付近までスイングし、インダクタ電流 (i_L) は線形的な傾きで増加します。HS スイッチは、制御ロジックによってオフにされます。HS スイッチのオフ時間 (t_{OFF}) の間、LS スイッチはオンにされます。インダクタ電流は LS スイッチを通して放電され、LS スイッチの両端の電圧降下によって V_{SW} をグランドの下まで強制的にスイングさせます。一定の出力電圧を維持するため、コンバータ・ループはデューティ・サイクルを調整します。D は、HS スイッチのオン時間をスイッチング周期で割った値として次のように定義されます。

$$D = T_{ON} / T_{SW} \quad (4)$$

損失が無視される理想的な降圧コンバータでは、次のように D は出力電圧に比例し、入力電圧に反比例します。

$$D = V_{OUT} / V_{IN} \quad (5)$$

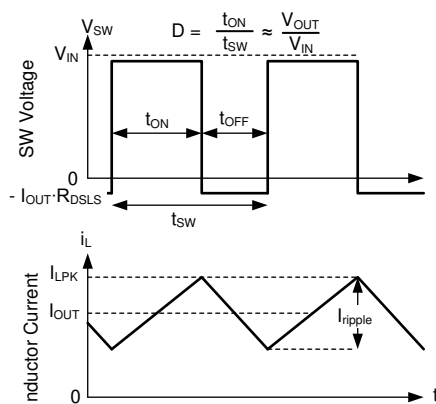


図 8-22. 連続モード (CCM) における SW 電圧とインダクタ電流の波形

8.4.3.2 自動モード – 軽負荷動作

軽負荷時、本デバイスは 2 種類の動作を行うことができます。自動モード動作と呼ばれる動作を使うと、負荷が重い際の通常電流モードと高効率の軽負荷動作との間を継ぎ目なく移行できます。FPWM モードと呼ばれるもう 1 つの動作では、無負荷時でも最大周波数が維持されます。本デバイスがどちらのモードで動作するかは、採用された工場オプションの種類で決まります ([セクション 5](#) を参照)。周波数を外部信号に同期させる場合、すべてのデバイスは FPWM モードで動作することに注意します。

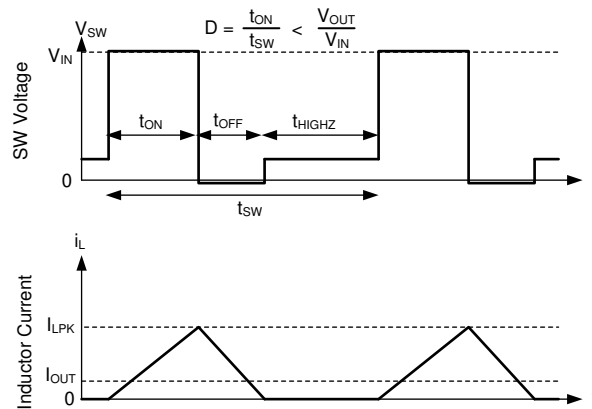
自動モードでは、定格最大出力電流の約 1/10 未満の負荷の場合、本デバイスでは軽負荷動作が使われます。軽負荷動作では、効率を向上させるため次の 2 つの手法が使われます。

- DCM 動作が可能なダイオード・エミュレーション
- 周波数低減

これら 2 つの機能は、同時に動作することで非常に優れた軽負荷動作を実現しますが、互いに独立して動作することに注意します。

8.4.3.2.1 ダイオード・エミュレーション

ダイオード・エミュレーションは、インダクタを流れる逆電流を防止します。固定ピーク・インダクタ電流の場合、レギュレートするために周波数をより低くする必要があります。ダイオード・エミュレーションは、周波数が下がった際のリップル電流も制限します。固定ピーク電流では、出力電流がゼロに向かって低下するにつれて、レギュレーションを維持するために周波数をゼロに近い値まで下げる必要があります。



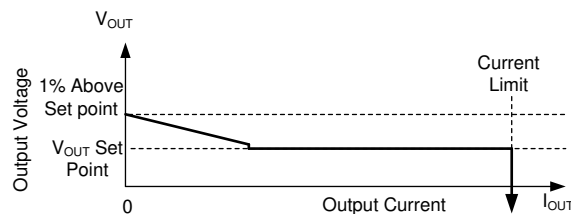
自動モードでは、SW ノード電流がゼロに近づくときローサイド素子はオフになります。その結果、出力電流が CCM でのインダクタ・リップルの 1/2 未満になると、本デバイスは DCM で動作します。これは、ダイオード・エミュレーションが機能しているということと等価です。

図 8-23. PFM 動作

自動モードでは、本デバイスは最小ピーク・インダクタ電流設定値を持っています。入力電圧を一定にした状態で、電流値が下がると、オン時間は一定になります。その後、周波数を調整することで、レギュレーションが達成されます。この動作モードを PFM モード・レギュレーションと呼びます。

8.4.3.2.2 周波数低減

本デバイスは、出力電圧が高くなると常に周波数を下げます。この機能は、内部信号 **Comp** が **Low** でありかつ **FB** のレギュレーション設定点と **FB** に印加される電圧との間にオフセットが存在する場合、常に有効化されます。結果的に、自動モードでの軽負荷の間、通常動作の場合よりも出力インピーダンスが大きくなります。本デバイスが完全に無負荷である場合、出力電圧は約 1% 高くなるはずです。



自動モードでは、本デバイスの出力電流が定格電流の約 1/10 を下回ると、降圧コンバータが完全に無負荷になった際に出力電圧が 1% 高くなるように出力抵抗が増大します。

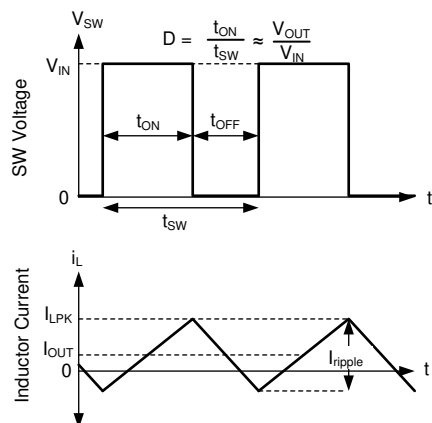
図 8-24. 定常状態の出力電圧と自動モードの出力電流との関係

PFM 動作では、PFM 検出回路を動作させるために、出力電圧に小さな正の DC オフセットが必要となります。PFM の周波数が低いほど、 V_{OUT} に必要な DC オフセットは大きくなります。 V_{OUT} の DC オフセットが許容できない場合、 V_{OUT} に接続したダミー負荷または FPWM モードを使うことで、このオフセットを低減または除去できます。

8.4.3.3 FPWM モード - 軽負荷動作

自動モード動作と同様に、軽負荷動作時の FPWM モード動作は工場オプションとして選択されます。

FPWM モードでは、軽負荷時に周波数が維持されます。周波数を維持するため、インダクタを流れる逆電流が制限されます。逆電流制限回路により、逆電流が制限されます。逆電流制限値については、[セクション 7.5](#) を参照してください。



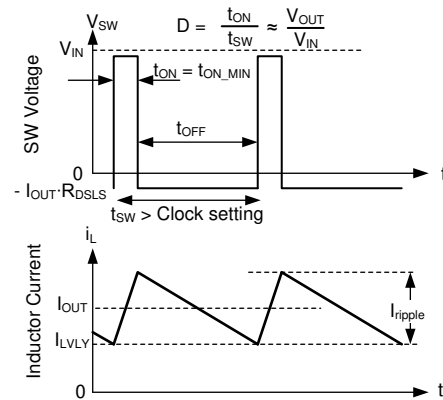
FPWM モードでは、 I_{OUT} が I_{ripple} の半分未満でも連続導通 (CCM) が可能です。

図 8-25. FPWM モードの動作

デバイスの種類にかかわらず、FPWM モードでは、軽負荷時であっても最小オン時間を指示できるほど出力電圧が高ければ、依然として周波数を低減できるため、出力をプルアップする必要があるフォルト中も良好に動作できます。

8.4.3.4 最小オン時間 (高入力電圧) での動作

出力電圧に対する入力電圧の比が要求するオン時間が、与えられたクロック設定のチップの最小オン時間より短い場合でも、本デバイスは出力電圧をレギュレートし続けます。これは、バレー電流制御を使用して実現されます。補償回路は常に最大ピーク・インダクタ電流と最大バレー・インダクタ電流の両方を指示します。何らかの理由でバレー電流を超過した場合、補償回路によって決定された値をバレー電流が下回るまで、クロック・サイクルは延長されます。コンバータが電流制限動作をしていない場合、最大バレー電流はピーク・インダクタ電流よりも高く設定され、ピーク電流のみを使ったレギュレーションに失敗しない限りバレー制御が使われることがないようにしています。出力電圧に対する入力電圧の比が高すぎる場合、補償回路が指示したピーク値を超える電流が流れたとしても、出力電圧をレギュレートするのに十分な速さではハイサイド素子をオフにすることはできません。結果的に、補償回路はピーク電流とバレー電流の両方を小さくします。補償回路によって十分小さい電流が選択されると、バレー電流は、補償回路が指示した電流に一致します。これらの条件では、ローサイド素子がオンに維持され、目的のバレー電流をインダクタ電流が下回るまで、次のクロック・サイクルは開始されません。オン時間は最小値に固定されているため、このタイプの動作は、COT 制御方式を採用したデバイスの動作と似ています (図 8-26 を参照)。

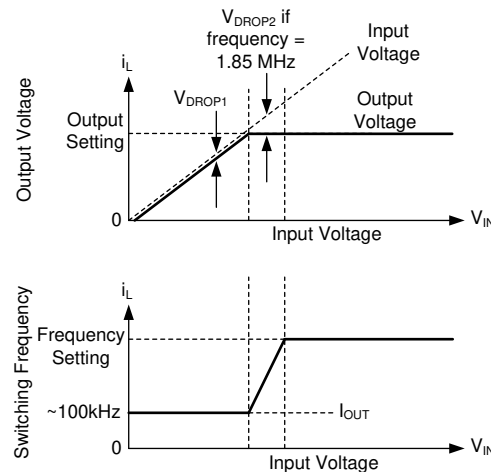


バレー制御モードでは、ピーク・インダクタ電流ではなく、最小インダクタ電流が制御されます。

図 8-26. バレー電流モード動作

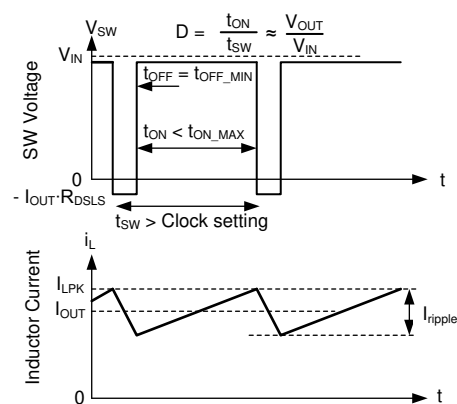
8.4.3.5 ドロップアウト

ドロップアウト動作とは、必要なデューティ・サイクルを達成するために周波数を下げ、入力電圧に対する出力電圧の比を任意の値に制御することです。与えられたクロック周波数において、デューティ・サイクルは最小オフ時間によって制限されます。この制限値に達すると、仮にクロック周波数が維持された場合、出力電圧は低下します。本デバイスは、出力電圧が下がるのを許容するのではなく、クロック・サイクルが終わっても必要なピーク・インダクタ電流が達成されるまでオン時間を延長します。必要なピーク・インダクタ電流に達すると、または設定済みの最大オン時間 (t_{ON_MAX} 、約 $9\mu s$) が経過すると、クロックは新しいサイクルを開始できます。その結果、最小オフ時間の存在に起因して、選択されたクロック周波数において必要なデューティ・サイクルが達成できない場合、レギュレーションを維持するために周波数が低下します。オン時間 (t_{ON_MAX}) を使っても出力電圧をレギュレートできないほど入力電圧が低い場合、出力電圧は入力電圧よりもわずかに (V_{DROP1}) 低い値に下がります。ドロップアウトからの回復の詳細については、図 8-16 を参照してください。



出力電圧および周波数と入力電圧との関係: 入力電圧と出力電圧設定値との差がほとんどない場合、本 IC はレギュレーションを維持するために周波数を下げます。入力電圧が低すぎて、約 110kHz で目的の出力電圧を供給できない場合、入力電圧は出力電圧に追従します。

図 8-27. ドロップアウト時の周波数と出力電圧



ドロップアウト中のスイッチング波形。インダクタ電流は、目的のピーク値に達するのに通常のクロックよりも長い時間を要します。その結果、周波数は低下します。この周波数の低下は t_{ON_MAX} によって制限されます。

図 8-28. ドロップアウト波形

9 アプリケーションと実装

注

以下のアプリケーション情報は、TI の製品仕様に含まれるものではなく、TI ではその正確性または完全性を保証いたしません。個々の目的に対する製品の適合性については、お客様の責任で判断していただくことになります。お客様は自身の設計実装を検証しテストすることで、システムの機能を確認する必要があります。

9.1 アプリケーション情報

LMQ62440-Q1 降圧 DC/DC コンバータは通常、DC 電圧をより低い DC 電圧 (最大出力電流 4A) に変換するために使用されます。4 層基板に実装した LMQ62440EVM を 400kHz で使用する場合、本デバイスは約 95°C の周囲温度まで連続 6A の負荷に耐えられます (図 9-2 を参照)。周囲温度が 105°C であり、周波数が 2.1MHz に設定されている場合、電流を 4A に制限する必要があります。図 9-2 を参照してください。LMQ62440-Q1 の部品を選択する際には、次の設計手順を使用します。

9.2 代表的なアプリケーション

図 9-1 に、LMQ62440-Q1 の代表的なアプリケーション回路を示します。本デバイスは、幅広い外付け部品とシステム・パラメータで機能するように設計されています。しかし内部補償は、特定の範囲の外付けインダクタンスおよび出力容量に対して最適化されています。クイック・スタート・ガイドとして、表 9-2 では一般的な構成の代表的な部品の値が提供されています。

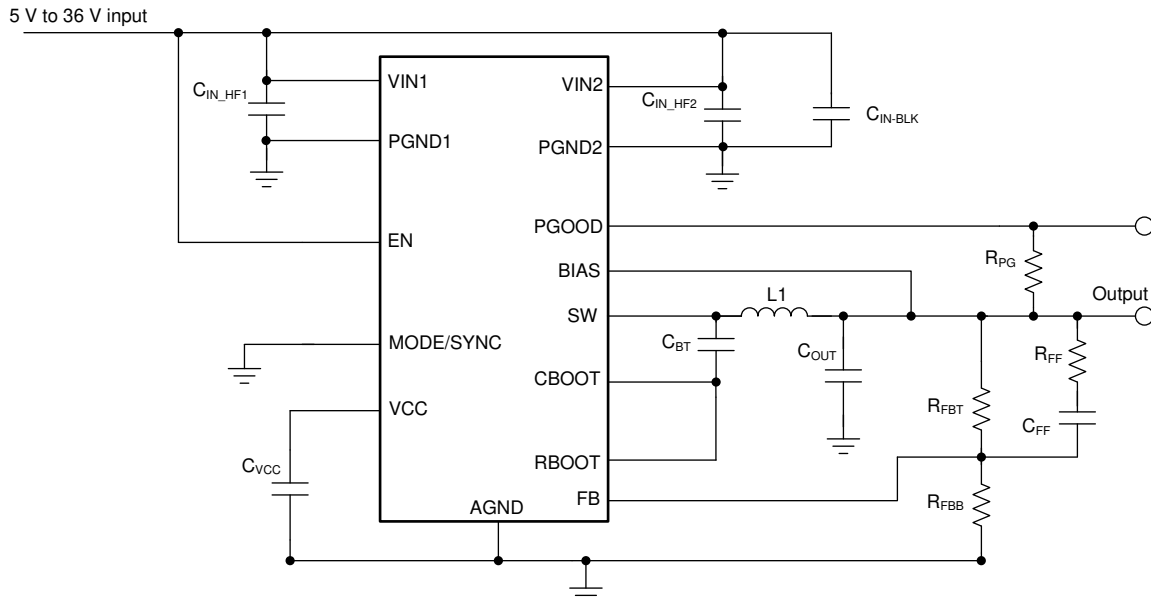


図 9-1. アプリケーション回路例

9.2.1 設計要件

表 9-1 に、詳細設計手順のパラメータ例を示します。

表 9-1. 詳細設計パラメータ

設計パラメータ	値の例
入力電圧	13.5V (5V~36V)
固定スイッチング周波数 (f_{SW}) の入力電圧	8V~18V
出力電圧	5V
最大出力電流	0A~4A
スイッチング周波数	2.1MHz

表 9-2. 外付け部品の代表的な値

f _{sw} (kHz)	V _{OUT} (V)	L1 (μH)	C _{OUT} (定格)	R _{FBT} (kΩ)	R _{FBB} (kΩ)	C _{BOOT} (μF)	R _{BOOT} (Ω)	C _{VCC} (μF)	C _{FF} (pF)	R _{FF} (kΩ)
2100	3.3	1.5	3 × 22μF セラミック	100	43.2	0.1	0	1	10	1
400	3.3	8.2	4 × 22μF セラミック	100	43.2	0.1	0	1	4.7	1
2100	5	1.5	2 × 22μF セラミック	100	24.9	0.1	0	1	22	1
400	5	8.2	3 × 22μF セラミック	100	24.9	0.1	0	1	22	1

9.2.2 詳細な設計手順

以下の設計手順は、図 9-1 と表 9-1 に適用されます。

9.2.2.1 スイッチング周波数の選択

スイッチング周波数の選択は、変換効率とソリューション全体のサイズとのトレードオフとなります。スイッチング周波数を低くすると、スイッチング損失は減少し、一般的にシステム効率が高くなります。一方、スイッチング周波数を高くすると、より小型のインダクタと出力コンデンサを使用できるようになるため、よりコンパクトな設計が可能となります。

動作周波数を選択する場合、最も重要な考慮事項は熱的な制約です。この制約は通常、周波数の選択において最も重要です。400kHz で動作する回路については図 9-2 を、2.1MHz で動作する回路については図 9-3 を参照してください。これらの曲線は、与えられた周囲温度と与えられたこれらのスイッチング周波数でサポートできる出力電流の大きさを示しています。消費電力はレイアウトの影響を受けるため、これらの曲線は適切な出発点であるとしても、すべての設計の熱抵抗は、図 9-2 と図 9-3 を作成するために使われた推定値とは異なることに注意します。最大温度定格は、100mm x 80mm の 4 層 EVM PCB 設計 (LMQ62440EVM) に基づいています。

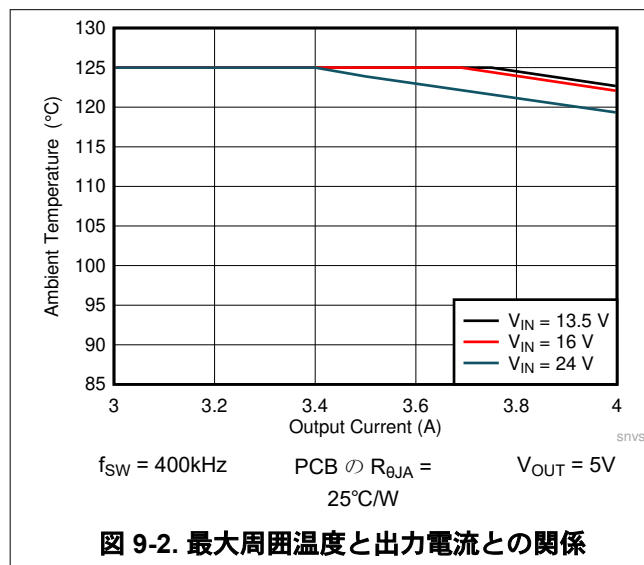


図 9-2. 最大周囲温度と出力電流との関係

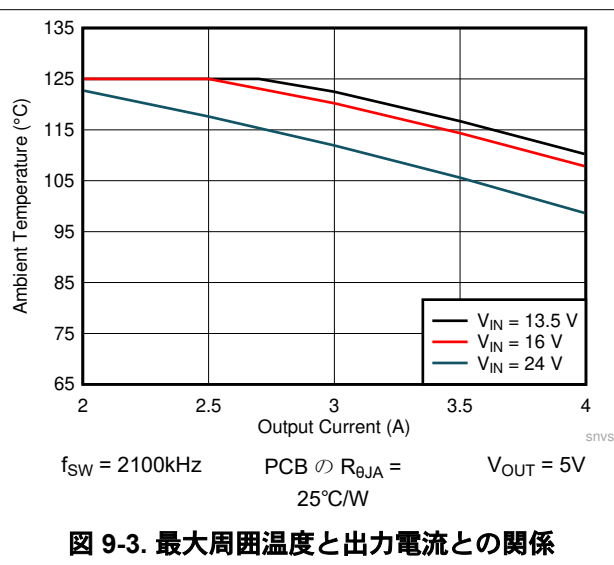


図 9-3. 最大周囲温度と出力電流との関係

その他の 2 つの考慮事項は、本デバイスがその周波数設定を維持する必要がある最大入力電圧と最小入力電圧です。LMQ62440-Q1 は、最小オン時間または最小オフ時間によって通常はレギュレーションが妨げられる条件下でその周波数を調整するため、これらの制約は、固定周波数動作を必要とする入力電圧に対してのみ重要です。

高い入力電圧でのフォールドバックを望まない場合、次の式 6 を使用します。

$$f_{sw} \leq \frac{V_{OUT}}{V_{IN(MAX2)} \cdot t_{ON_MIN(MAX)}} \quad (6)$$

低い入力電圧でのフォールドバックが問題となる場合、次の式 7 を使用します。

$$f_{sw} \leq \frac{V_{INeff}(\text{MIN2}) - V_{OUT}}{V_{INeff}(\text{MIN2}) \cdot t_{OFF_MIN}(\text{MAX})} \quad (7)$$

ここで

- $V_{INeff}(\text{MIN2}) = V_{IN}(\text{MIN2}) - I_{OUT}(\text{MAX}) \cdot (R_{DS(ON)_HS}(\text{MAX}) + DCR(\text{MAX}))$
- $DCR(\text{MAX})$ = インダクタの DCR の最大値
- $t_{OFF_MIN}(\text{MAX})$ = セクション 7.5 を参照
- $R_{DS(ON)_HS}(\text{MAX})$ = セクション 7.5 を参照

4 つ目の制約は本 IC の定格周波数範囲です。セクション 7.5 の f_{ADJ} を参照してください。周波数を選択する際には、前述のすべての制約 ($V_{IN}(\text{MAX2})$ 、 $V_{IN}(\text{MIN2})$ 、デバイス特有の周波数範囲) を考慮する必要があります。

多くのアプリケーションでは、AM 帯域を回避する必要があります。これらのアプリケーションでは、AM 帯域よりも低い 400kHz と、AM 帯域よりも高い 2.1MHz のどちらかの動作周波数が使われる傾向があります。この例では、400kHz を選択しています。

9.2.2.2 出力電圧の設定

LMQ62440-Q1 の可変出力電圧デバイス・バリエーションは、分圧抵抗回路を使用して出力電圧を外部的に調整できます。推奨出力電圧の範囲については、セクション 7.3 を参照してください。分圧回路は R_{FBT} と R_{FBB} で構成され、出力電圧とコンバータの間のループを閉じています。コンバータは、FB ピン電圧を内部基準電圧 (V_{REF}) と同じ電圧に保持することで、出力電圧をレギュレートします。分圧器の抵抗値は、ノイズの過剰な混入と出力の過剰な負荷との折り合いを付けることで決定します。抵抗値を小さくすると、ノイズの影響は小さくなりますが、軽負荷時の効率も低下します。 R_{FBT} の推奨値は 100k Ω (最大値は 1M Ω) です。 R_{FBT} に 1M Ω を選択する場合、この抵抗の両端にフィードフォワード・コンデンサを接続し、十分なループ位相マージンを確保する必要があります (セクション 9.2.2.10 を参照)。 R_{FBT} を選択した後、式 2 を使用して R_{FBB} を選択します。 V_{REF} は公称 1V です。この 5V の例では、 $R_{FBT} = 100k\Omega$ 、 $R_{FBB} = 24.9k\Omega$ を選択しています。

固定出力電圧バージョンの場合、FB は出力電圧ノードに直接 (できれば出力コンデンサの上側電極に近付けて) 接続します。帰還点が出力コンデンサからさらに離れている場合 (つまりリモート・センシング)、検出点に小さい 100nF コンデンサが必要な場合があります。

9.2.2.3 インダクタの選択

インダクタを選択するためのパラメータはインダクタンスと飽和電流です。目的のピーク・ツー・ピーク・インダクタ・リップル電流がデバイスの最大出力電流定格の 20%~40% の範囲に収まるように、インダクタを選択します。経験上、インダクタ・リップル電流の最適値は、固定入力電圧を使うシステムでは最大負荷電流の 30%、可変入力電圧 (自動車の 12V バッテリなど) を使うシステムでは最大負荷電流の 25% です。本デバイスから利用可能な最大電流よりも、最大負荷電流がはるかに小さいアプリケーションのリップル電流を選択する場合でも、依然として本デバイスの最大電流を利用する必要があります。式 8 を使用して、インダクタンスの値を決定することができます。定数 K はインダクタ電流リップルのパーセンテージです。この例では、 $K = 0.25$ を選択し、約 2 μ H のインダクタンスを求めました。最も近い標準値である 1.5 μ H を選択しました。

$$L = \frac{V_{IN} - V_{OUT}}{f_{sw} \cdot K \cdot I_{OUT}(\text{MAX})} \cdot \frac{V_{OUT}}{V_{IN}} \quad (8)$$

インダクタの飽和電流定格は、ハイサイド・スイッチの電流制限値 (I_{L_HS}) 以上にする必要があります (セクション 7.5 を参照)。こうすることで、出力の短絡中でもインダクタが飽和しないようにします。インダクタのコア材が飽和すると、インダクタンスは非常に小さい値に低下し、インダクタ電流は急増します。バレー電流制限値 (I_{L_LS}) は、電流が暴走しづらいうように設計されているとはいえ、インダクタが飽和することで電流値が急増する可能性があります。これは部品の損傷につながる可能性があります。インダクタを飽和させないでください。フェライト・コア材を採用したインダクタは飽和特性が非常に急峻ですが、コア損失は通常、圧粉コアよりも小さいです。圧粉コアは穏やかな飽和特性を示すため、インダクタの電流定

格をある程度緩和できます。しかし、通常 1MHz を上回る周波数では、コア損失が増加します。いずれにしても、インダクタの飽和電流は、デバイスのハイサイド電流制限値 (I_{L-HS} 、[セクション 7.5](#) を参照) よりも小さくしないようにします。分数調波発振を防止するため、[式 9](#) で与えられる値よりインダクタンス値を小さくしないようにします。最大インダクタンスは、電流モード制御を正しく行うために必要な最小電流リップルによって制限されます。目安として、インダクタの最小リップル電流は、公称条件でのデバイスの最大定格電流の約 10% 以上とする必要があります。

$$L \geq 0.5 \cdot \frac{V_{OUT}}{f_{SW}} \quad (9)$$

[式 9](#) では、ドロップアウトに近い入力電圧またはドロップアウトに入った入力電圧でこの設計が動作するものと仮定しています。この設計の最小動作電圧が、デューティ・サイクルを 40% 未満に制限するのに十分なほど高い場合、[式 9](#) の代わりに[式 8](#)を使用できます。

[式 8](#) と [式 9](#) を使用して計算した最小インダクタンスより大きいインダクタを選択すると、出力リップルを抑制するために必要とされる出力容量は減少しますが、大きな負荷過渡を制御するためにより大きな出力容量が必要とされることに注意します。[セクション 9.2.2.4](#) を参照してください。

9.2.2.4 出力コンデンサの選択

出力コンデンサの値、およびその ESR により、出力電圧リップルと負荷過渡性能が決まります。出力コンデンサは通常、出力電圧リップルではなく負荷過渡要件によって決定されます。[表 9-3](#) を使うと、複数の一般的なアプリケーションに適した出力コンデンサと C_{FF} を選択できます。1k Ω の R_{FF} を C_{FF} と直列に接続することで、ノイズ性能をさらに高めることができることに注意します。この例では、優れた過渡性能を実現するため、出力コンデンサとして 2 x 47 μ F のセラミック・コンデンサを、 C_{FF} として 22pF のコンデンサを使用しています。

表 9-3. 出力セラミック・コンデンサと C_{FF} の推奨値

周波数	過渡性能	3.3V 出力		5V 出力	
		セラミック出力容量	C_{FF}	セラミック出力容量	C_{FF}
2.1MHz	最小	3 x 22 μ F	10pF	2 x 22 μ F	22pF
2.1MHz	より優れた過渡性能	2 x 47 μ F	33pF	3 x 22 μ F	33pF
400kHz	最小	4 x 22 μ F	4.7pF	3 x 22 μ F	10pF
400kHz	より優れた過渡性能	5 x 22 μ F	33pF	4 x 22 μ F	33pF

セラミック容量を最小化するために、最小限のセラミック容量と並列に低 ESR の電解コンデンサを使用できます。出力電解コンデンサを使用した設計の出発点として、電解コンデンサを使用する場合の出力セラミック容量 (C_{FF}) の推奨値を[表 9-4](#) に示します。

表 9-4. 電解コンデンサ、セラミック・コンデンサ、 C_{FF} の推奨値

周波数	過渡性能	3.3V 出力		5V 出力	
		C_{OUT}	C_{FF}	C_{OUT}	C_{FF}
400kHz	最小	2 x 22 μ F セラミック + 1 x 470 μ F、100m Ω 電解	10pF	2 x 22 μ F セラミック + 1 x 470 μ F、100m Ω 電解	10pF
400kHz	より優れた過渡性能	4 x 22 μ F セラミック + 2 x 280 μ F、100m Ω 電解	33pF	3 x 22 μ F セラミック + 1 x 560 μ F、100m Ω 電解	22pF

ほとんどのセラミック・コンデンサの実効的な容量は、表示されたそのコンデンサの定格値よりもはるかに小さい値です。選択されたすべてのコンデンサの初期精度、温度ディレーティング、電圧ディレーティングを必ず確認します。[表 9-3](#) と [表 9-4](#) は、車載グレードの 16V、X7R コンデンサの代表的なディレーティングを仮定して作成されています。より低い電圧、非車載グレード、より低い温度の定格のコンデンサを使う場合、表に記載されているコンデンサよりも大きいコンデンサが必要になる可能性があります。

9.2.2.5 入力コンデンサの選択

セラミック入力コンデンサは、コンバータに低インピーダンス・ソースを供給するだけでなく、リップル電流を供給して、他の回路からスイッチング・ノイズを絶縁します。本デバイスの入力には 10 μ F 以上のセラミック・コンデンサが必要です。これは、少なくともアプリケーションが必要とする最大入力電圧を定格とする必要があり、可能であれば、最大入力電圧の 2 倍が推奨されます。この容量を増やすことで、入力電圧リップルを低減し、負荷過渡時の入力電圧を維持できます。また、各入力 / グランド・ピン・ペア (VIN1/PGND1、VIN2/PGND2) に、コンバータに直接隣接して、小型の 100nF セラミック・コ

ンデンサを使用する必要があります。これにより、本デバイス内の制御回路のための高周波バイパスを実現します。これらのコンデンサは SW ノードのリンギングも抑制します。これにより、SW ノードに生じる最大電圧と EMI を低減します。また、これらの 2 つの 100nF コンデンサも、X7R 以上の性能の誘電体を使用した 50V 定格品とする必要があります。VQFN-HR (RJR) パッケージ品は、パッケージの両側に 2 つの入力電圧ピンと 2 つの電源グランド・ピンを備えています。これにより、入力コンデンサを分割して、内部パワー MOSFET に対して最適に配置することができるため、入力のバイパスの効果を高めることができます。この例では、2 つの 4.7μF セラミック・コンデンサと 2 つの 100nF セラミック・コンデンサを、各 VIN/PGND 位置に 1 つずつ配置しています。パッケージの片側に 1 つの 10μF を配置することもできます。

多くの場合、入力に、セラミックと並列に電解コンデンサを配置することが望ましくかつ必要です。これは、長い配線またはパターンを使って入力電源をコンバータに接続する場合に特に当てはまります。このコンデンサに中程度の ESR を持つコンデンサを使うことは、長い電源配線によって生じる入力電源のリンギングを減衰させるのに有効です。この追加のコンデンサの使用は、インピーダンスが非常に高い入力電源によって生じる瞬間的な電圧低下の防止にも有効です。

入力スイッチング電流のほとんどは、セラミック入力コンデンサを流れます。この電流の最も厳しい条件の RMS 近似値は、式 10 から計算でき、メーカーの最大定格に照らしてチェックする必要があります。

$$I_{RMS} \approx \frac{I_{OUT}}{2} \quad (10)$$

9.2.2.6 ブート・コンデンサ

本デバイスでは、CBOOT ピンと SW ピンの間にブートストラップ・コンデンサを接続する必要があります。このコンデンサは、ハイサイド・パワー MOSFET のゲート・ドライバに電力を供給するために使用するエネルギーを蓄積します。100nF、10V 以上の高品質 (X7R) セラミック・コンデンサが必要です。

9.2.2.7 ブート抵抗

ブート抵抗は、CBOOT ピンと RBOOT ピンの間に接続できます。設計するアプリケーションの EMI が特に重要でない限り、これらの 2 つのピンを短絡できます。これらのピンの間に 100Ω の抵抗を接続すると、オーバershoot が除去されます。0Ω であっても、入力コンデンサが正しく配置されている限り、オーバershoot とリンギングは最小限 (2V 未満) です。100Ω のブート抵抗は、約 2.7ns の SW ノード立ち上がり時間に相当し、2MHz で効率を約 0.5% 低下させます。効率を最大化するため、この例では 0Ω を選択します。ほとんどの状況下で、100Ω を上回る RBOOT 抵抗値を選択することは望ましくありません。結果として得られる EMI の改善量が、効率のさらなる低下に見合うほど大きくないためです。

9.2.2.8 VCC

VCC ピンは、コンバータの制御回路に電力を供給するために使用される内部 LDO の出力です。この出力を正常に動作させるには、1μF、16V のセラミック・コンデンサを VCC と AGND との間に接続する必要があります。通常、いかなる外部回路によっても、この出力に負荷をかけることは避けます。ただし、この出力は、パワー・グッド機能のプルアップに電力を供給するために使えます (セクション 8.3.4 を参照)。この場合、100kΩ の値のプルアップ抵抗が適しています。V_{EN_WAKE} < V_{EN} < V_{EN} の場合、VCC は High に維持されることに注意します。VCC の公称出力電圧は 3.3V です。この出力をグランドまたはその他の外部電圧に短絡しないでください。

9.2.2.9 BIAS

この設計では V_{OUT} = 5V であるため、LDO の電力損失を低減するために BIAS ピンを V_{OUT} に接続します。入力電圧の代わりに、出力電圧が LDO 電流を供給するようになります。節約される電力は I_{LDO} × (V_{IN} - V_{OUT}) です。V_{IN} >> V_{OUT} であり、かつより高い周波数で動作する場合、省電力はより重要です。V_{OUT} のノイズと過渡が BIAS に結合しないように、V_{OUT} と BIAS の間に 1Ω~10Ω の直列抵抗を追加できます。ノイズをフィルタするため、BIAS ピンの近くに 1μF 以上の値のバイパス・コンデンサを追加できます。BIAS ピンの最大許容電圧は 16V であることに注意します。

9.2.2.10 C_{FF} と R_{FF} の選択

フィードフォワード・コンデンサ (C_{FF}) は、低 ESR の出力コンデンサを使った回路の位相マージンと過渡応答を改善するために使います。このコンデンサは、回路の出力から IC の FB ノードに直接ノイズを導く可能性があるため、1kΩ の抵抗

(R_{ff}) を C_{ff} と直列に配置する必要があります。出力コンデンサの ESR ゼロが 200kHz 未満である場合、 C_{ff} を使用しないでください。

出力電圧が 2.5V 未満である場合、 C_{ff} はほとんど影響を及ぼさないため省略できます。出力電圧が 14V を超える場合、高い周波数でゲインが大きくなりすぎるため、 C_{ff} を使用しないでください。

9.2.2.11 外部 UVLO

場合によっては、本デバイスが内部的に備えているものとは異なる入力 UVLO レベルが必要とされることがあります。これは、図 9-4 に示す回路を使うことで実現できます。本デバイスがオンする入力電圧を V_{ON} 、オフする入力電圧を V_{OFF} と呼びます。最初に、 R_{ENB} の値を 10k Ω ~100k Ω の範囲で選択し、次に、式 12 を使って R_{ENT} と V_{OFF} を計算します。 R_{ENB} は通常、この分圧器に流す必要がある電流の大きさに基づいて設定されます。 R_{ENT} は、式 11 を使用して計算できます。

$$R_{ENB} = \frac{V_{EN} \cdot V_{IN}}{I_{DIVIDER} \cdot V_{ON}} \quad (11)$$

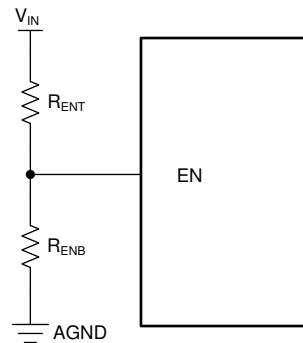


図 9-4. EN を使った UVLO

$$R_{ENT} = \left(\frac{V_{ON}}{V_{EN}} - 1 \right) \cdot R_{ENB}$$

$$V_{OFF} = V_{ON} \cdot (1 - V_{EN-HYST}) \quad (12)$$

ここで

- $V_{ON} = V_{IN}$ のターンオン電圧
- $V_{OFF} = V_{IN}$ のターンオフ電圧
- $I_{DIVIDER}$ = 分圧器の電流

9.3 アプリケーション曲線

特に記述のない限り、次の条件が適用されます。 $V_{IN} = 13.5V$ 、 $T_A = 25^\circ C$ 。回路を図 9-1 に示します。それにふさわしい BOM を表 9-5 に示します。

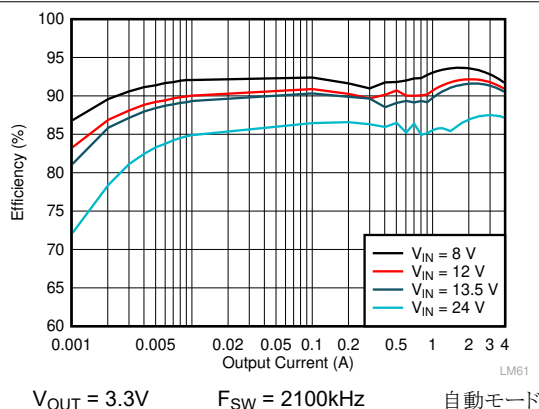


図 9-5. LMQ62440-Q1 の効率

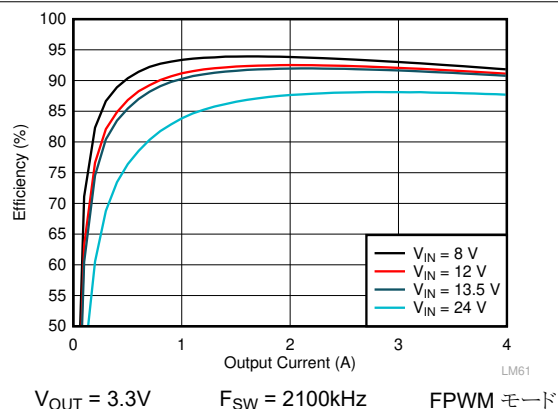


図 9-6. LMQ62440-Q1 の効率

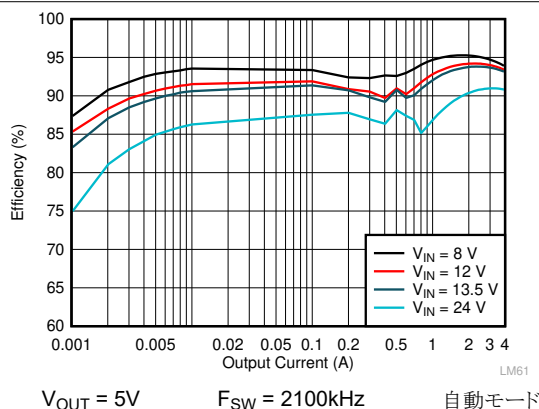


図 9-7. LMQ62440-Q1 の効率

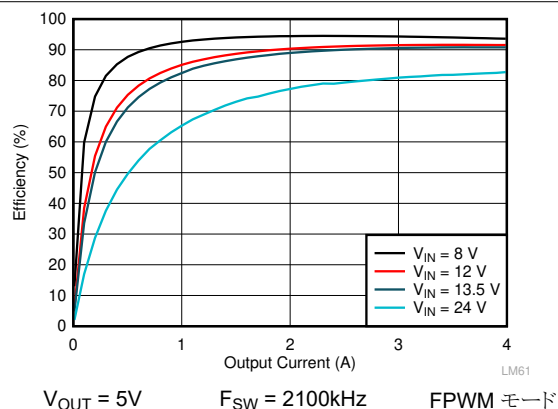


図 9-8. LMQ62440-Q1 の効率

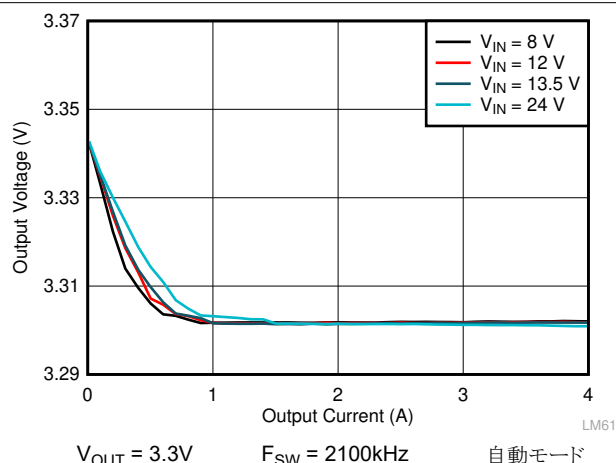


図 9-9. LMQ62440-Q1 の負荷およびライン・レギュレーション

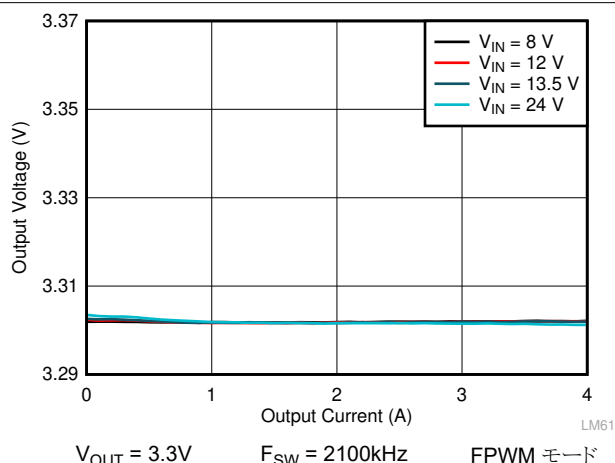


図 9-10. LMQ62440-Q1 の負荷およびライン・レギュレーション

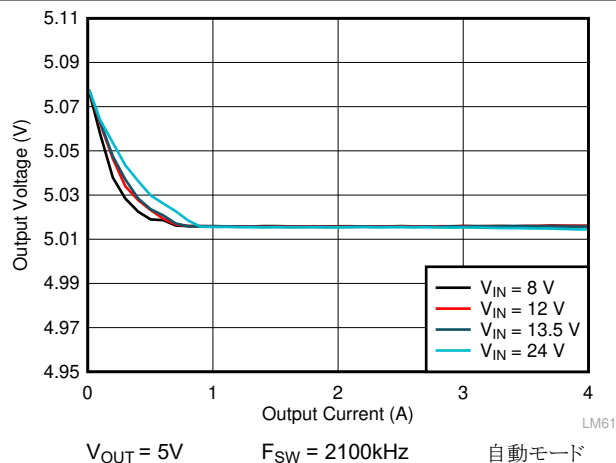


図 9-11. LMQ62440-Q1 の負荷およびライン・レギュレーション

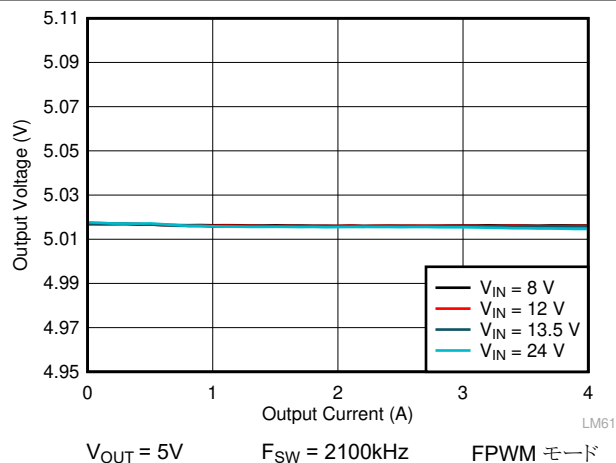


図 9-12. LMQ62440-Q1 の負荷およびライン・レギュレーション

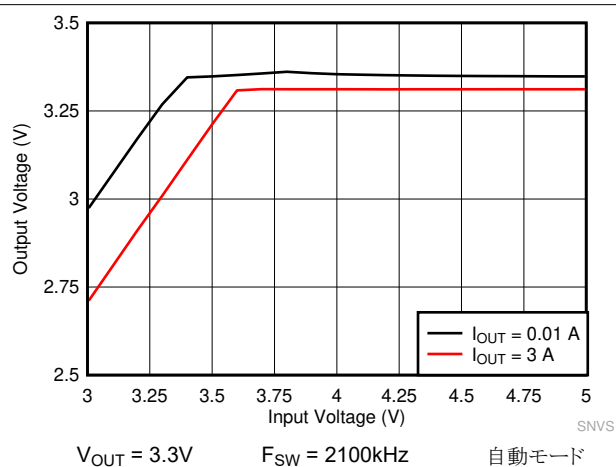


図 9-13. LMQ62440-Q1 のドロップアウト曲線

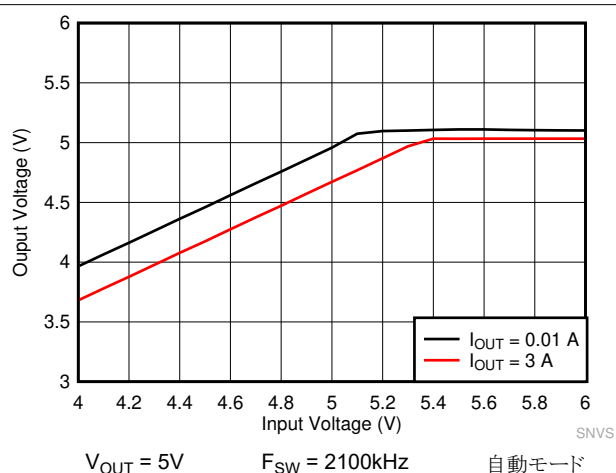


図 9-14. LMQ62440-Q1 のドロップアウト曲線

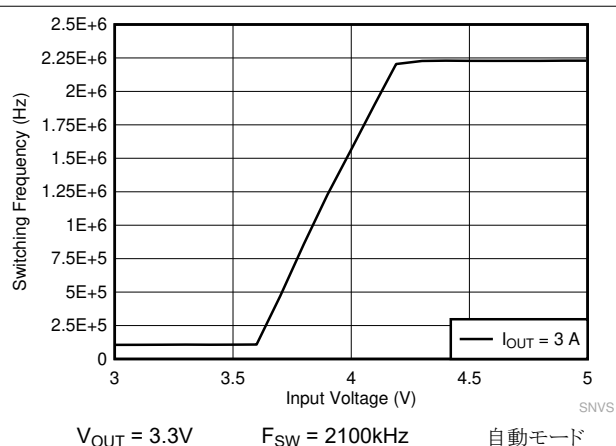


図 9-15. LMQ62440-Q1 の周波数ドロップアウト曲線

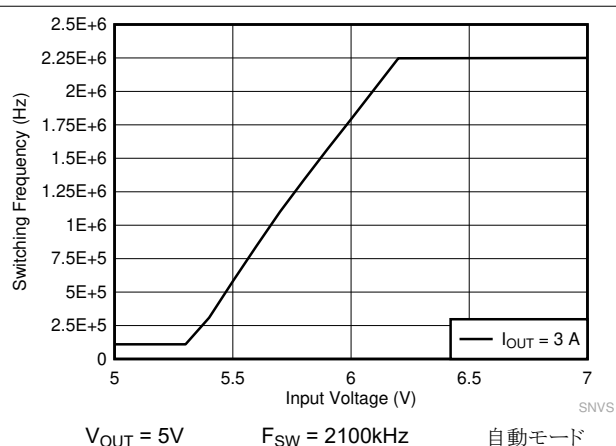
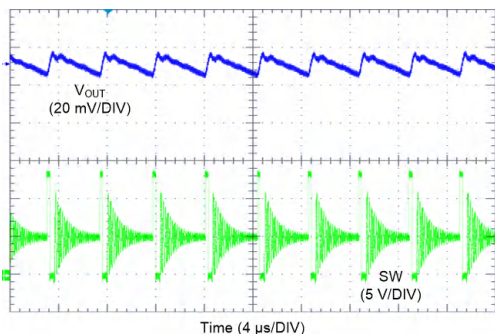
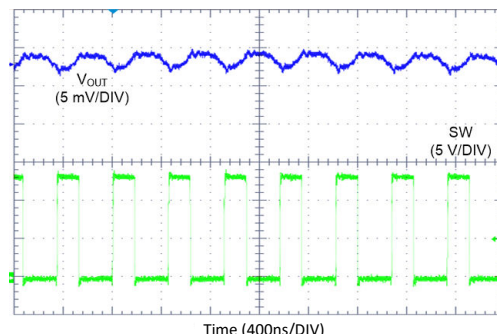


図 9-16. LMQ62440-Q1 の周波数ドロップアウト曲線



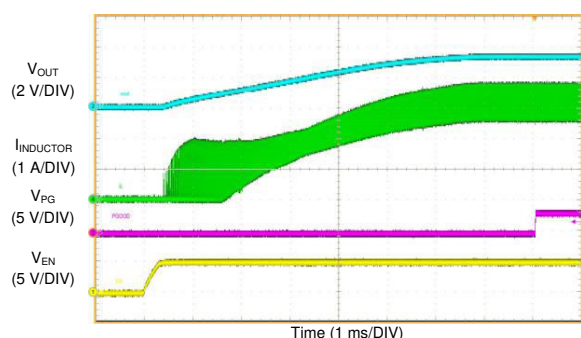
$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 2100kHz$ 自動モード
 $I_{OUT} = 100mA$ $V_{IN} = 13.5V$

図 9-17. LMQ62440-Q1 のスイッチング波形と V_{OUT} リプル



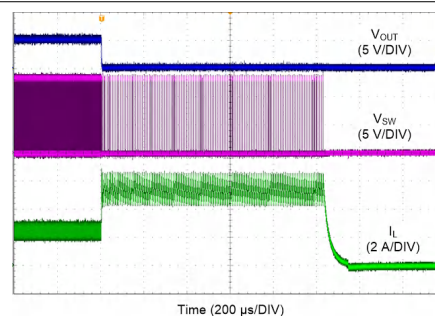
$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 2100kHz$ 自動モード
 $I_{OUT} = 4A$ $V_{IN} = 13.5V$

図 9-18. LMQ62440-Q1 のスイッチング波形と V_{OUT} リプル



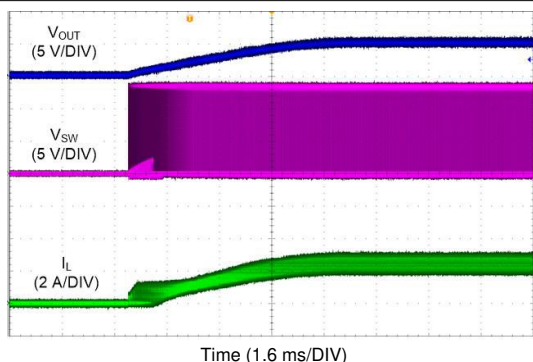
$V_{OUT} = 3.3V$ $F_{SW} = 2100kHz$ FPWM モード
 $I_{OUT} = 3.25A$ $V_{IN} = 13.5V$

図 9-19. LMQ62440-Q1 の起動 (3.25A)



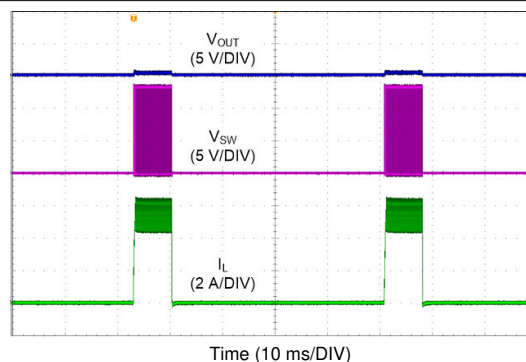
$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 2100kHz$ FPWM モード
 $I_{OUT} = 2.5A \rightarrow$ 短絡 $V_{IN} = 13.5V$

図 9-20. LMQ62440-Q1 の短絡保護



$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 2100kHz$ FPWM モード
 $I_{OUT} =$ 短絡 $\rightarrow 2.5A$ $V_{IN} = 13.5V$

図 9-21. LMQ62440-Q1 の短絡からの回復

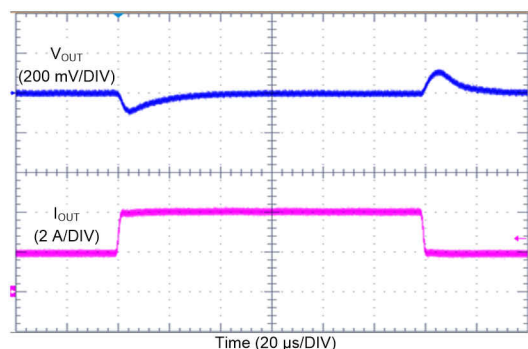


$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 2100kHz$ FPWM モード
 $I_{OUT} =$ 短絡 $V_{IN} = 13.5V$

図 9-22. LMQ62440-Q1 の短絡特性

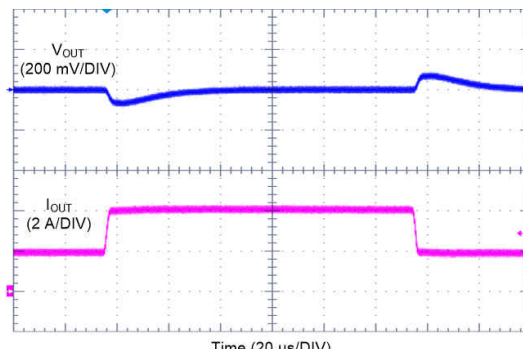
LMQ62440-Q1

JAJSJX4A – MARCH 2020 – REVISED SEPTEMBER 2020



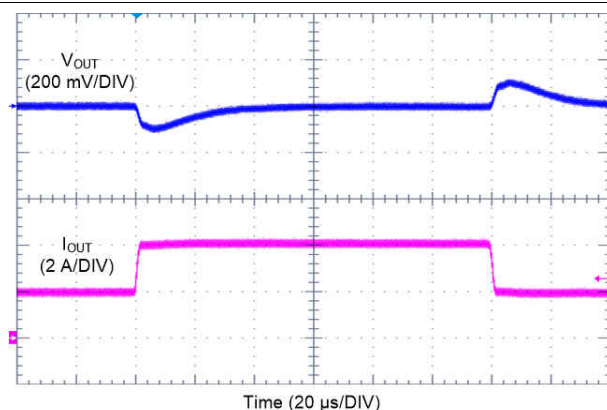
$V_{OUT} = 3.3V$ $F_{SW} = 400kHz$ 自動モード
 $I_{OUT} = 2A \rightarrow 4A \rightarrow 2A$ $V_{IN} = 13.5V$ $T_R = T_F = 2\mu s$

図 9-23. LMQ62440-Q1 の負荷過渡応答



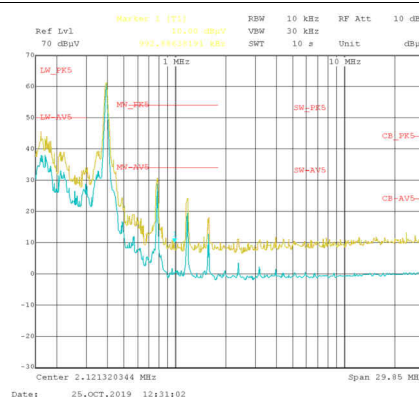
$V_{OUT} = 3.3V$ $F_{SW} = 2100kHz$ 自動モード
 $I_{OUT} = 2A \rightarrow 4A \rightarrow 2A$ $V_{IN} = 13.5V$ $T_R = T_F = 2\mu s$

図 9-24. LMQ62440-Q1 の負荷過渡応答



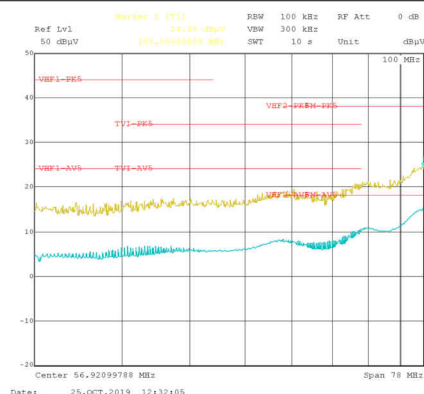
$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 2100kHz$ 自動モード
 $I_{OUT} = 2A \rightarrow 4A \rightarrow 2A$ $V_{IN} = 13.5V$ $T_R = T_F = 2\mu s$

図 9-25. LMQ62440-Q1 の負荷過渡応答



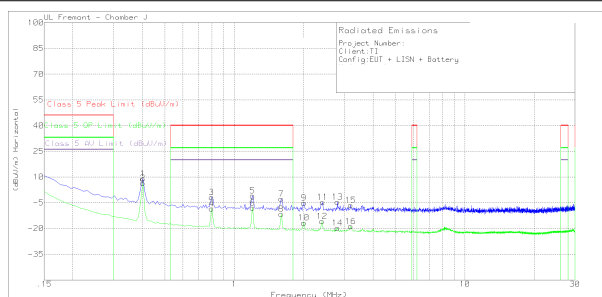
$F_{SW} = 400kHz$ $V_{OUT} = 5V$ $I_{OUT} = 5A$
測定周波数: 150kHz~30MHz

図 9-26. 伝導 EMI と CISPR25 制限値との関係 (黄: ピーク信号、青: 平均信号)



$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 400kHz$ $I_{OUT} = 5A$
測定周波数: 30MHz~108MHz

図 9-27. 伝導 EMI と CISPR25 制限値との関係 (黄: ピーク信号、青: 平均信号)



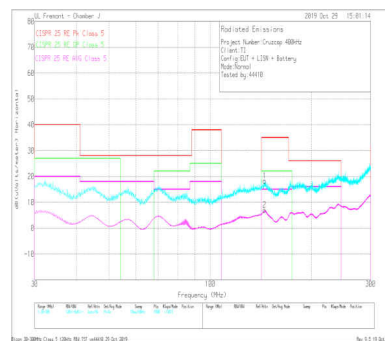
$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 400kHz$ $I_{OUT} = 5A$
測定周波数: 150kHz~30MHz

図 9-28. 放射 EMI (ロード) と CISPR25 制限値との関係



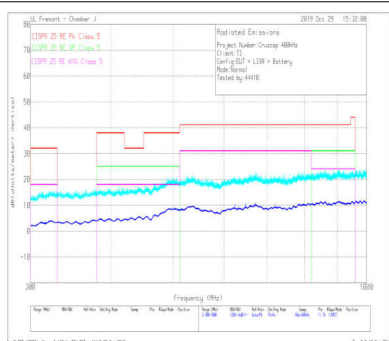
$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 400kHz$ $I_{OUT} = 5A$
測定周波数: 30MHz~300MHz

図 9-29. 放射 EMI (バイコニカル、垂直) と CISPR25 制限値との関係



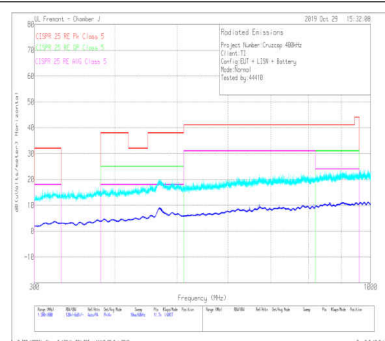
$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 400kHz$ $I_{OUT} = 5A$
測定周波数: 30MHz~300MHz

図 9-30. 放射 EMI (バイコニカル、水平) と CISPR25 制限値との関係



$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 400kHz$ $I_{OUT} = 5A$
測定周波数: 300MHz~1GHz

図 9-31. 放射 EMI (ログペリ、垂直) と CISPR25 制限値との関係



$V_{OUT} = 5V$ $F_{SW} = 400kHz$ $I_{OUT} = 5A$
測定周波数: 300MHz~1GHz

図 9-32. 放射 EMI (ログペリ、水平) と CISPR25 制限値との関係

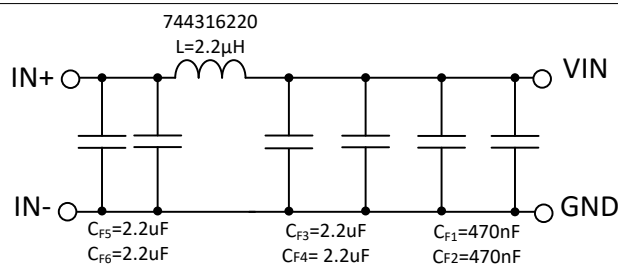
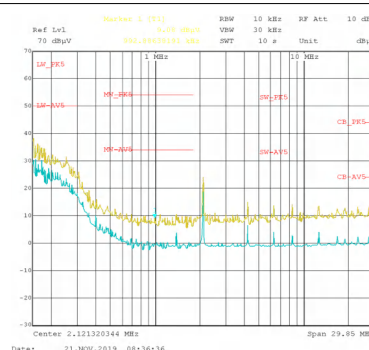
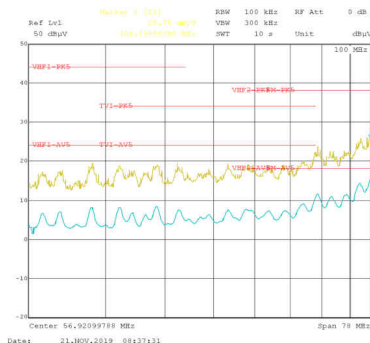


図 9-33. 推奨入力 EMI フィルタ



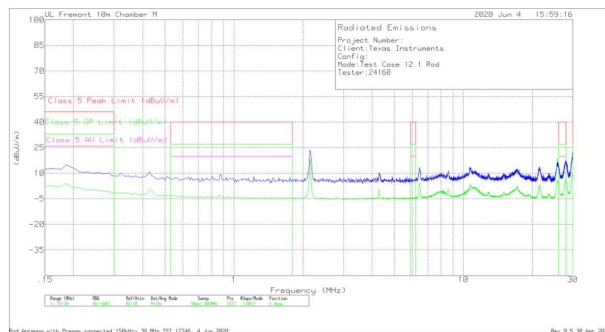
$F_{SW} = 2100kHz$ $V_{OUT} = 5V$ $I_{OUT} = 5A$
測定周波数: 150kHz~30MHz

図 9-34. 伝導 EMI と CISPR25 制限値との関係 (黄: ピーク信号、青: 平均信号)



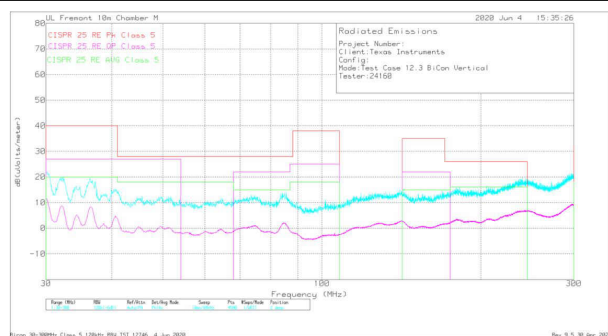
$F_{SW} = 2100\text{kHz}$ $V_{OUT} = 5\text{V}$ $I_{OUT} = 5\text{A}$
測定周波数: 30MHz~108MHz

図 9-35. 伝導 EMI と CISPR25 制限値との関係 (黄: ピーク信号、青: 平均信号)



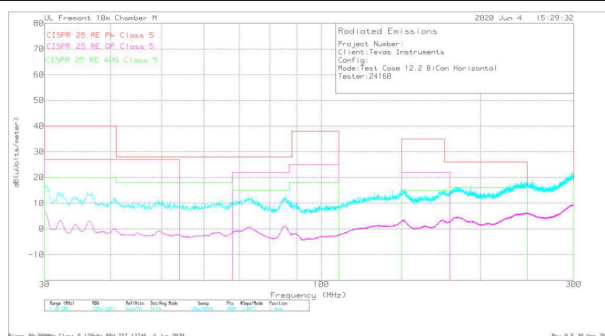
$V_{OUT} = 5\text{V}$ $F_{SW} = 2.1\text{MHz}$ $I_{OUT} = 4\text{A}$
測定周波数: 150kHz~30MHz

図 9-36. 放射 EMI (ロッド) と CISPR25 制限値との関係



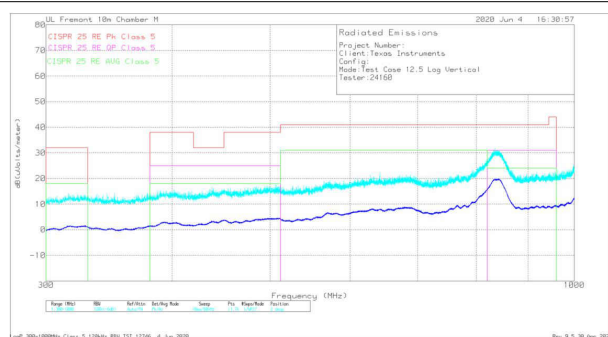
$V_{OUT} = 5\text{V}$ $F_{SW} = 2.1\text{MHz}$ $I_{OUT} = 4\text{A}$
測定周波数: 30kHz~300MHz

図 9-37. 放射 EMI (バイコンカル、垂直) と CISPR25 制限値との関係



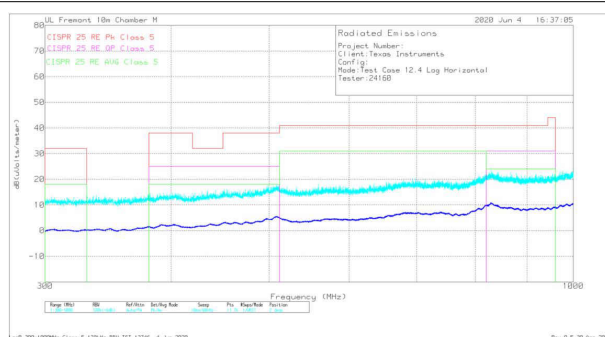
$V_{OUT} = 5\text{V}$ $F_{SW} = 2.1\text{MHz}$ $I_{OUT} = 4\text{A}$
測定周波数: 30kHz~300MHz

図 9-38. 放射 EMI (バイコンカル、水平) と CISPR25 制限値との関係



$V_{OUT} = 5\text{V}$ $F_{SW} = 2.1\text{MHz}$ $I_{OUT} = 4\text{A}$
測定周波数: 30MHz~1GHz

図 9-39. 放射 EMI (ログペリ、垂直) と CISPR25 制限値との関係



$V_{OUT} = 5\text{V}$ $F_{SW} = 2.1\text{MHz}$ $I_{OUT} = 4\text{A}$
測定周波数: 300MHz~1GHz

図 9-40. 放射 EMI (ログペリ、水平) と CISPR25 制限値との関係

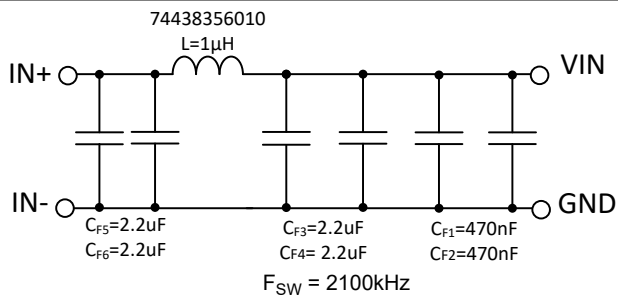


図 9-41. 推奨入力 EMI フィルタ

表 9-5. 代表的なアプリケーションの特性曲線に使われた BOM

V _{OUT}	周波数	R _{FBB}	C _{OUT}	C _{IN} + C _{HF}	L	C _{FF}
3.3V	2100kHz	43.2kΩ	3 x 22μF	2 x 4.7μF + 2 x 100nF	1.5μH (MAPI 4020HT)	22pF
5V	2100kHz	24.9kΩ	2 x 22μF	2 x 4.7μF + 2 x 100nF	1.5μH (MAPI 4020HT)	22pF

10 電源に関する推奨事項

入力電源の特性は、このデータシートの「[セクション 7.1](#)」と「[セクション 7.3](#)」に適合している必要があります。また、入力電源は、負荷時のコンバータに必要な入力電流を供給できる必要があります。平均入力電流は、[式 13](#)を使って見積もることができます。

$$I_{IN} = \frac{V_{OUT} \cdot I_{OUT}}{V_{IN} \cdot \eta} \quad (13)$$

ここで

- η は効率です。

コンバータを長いワイヤや PCB パターンで入力電源に接続している場合は、良好な性能を実現するために特別な注意が必要です。入力ケーブルの寄生インダクタンスと抵抗は、コンバータの動作に悪影響を及ぼすおそれがあります。寄生インダクタンスは、低 ESR セラミック入力コンデンサと組み合わせることで不足減衰共振回路を形成し、コンバータへの入力での過電圧過渡または UVLO のトリップの原因となる可能性があります。寄生抵抗は、出力に負荷過渡が加わった際に、VIN ピンの電圧が低下する原因となる可能性があります。アプリケーションが最小入力電圧に近い値で動作している場合、この低下によってコンバータが瞬間的にシャットダウンし、リセットされる可能性があります。この種の問題を解決する最善策は、入力電源からコンバータまでの距離を短くして、セラミック入力コンデンサと並列にアルミニウム入力コンデンサを使用することです。中程度の ESR を持つこのタイプのコンデンサを使うことは、入力共振回路の振動を減衰させ、入力のすべてのオーバーシュートまたはアンダーシュートを低減するのに有効です。通常、20 μ F～100 μ F の値は入力のダンピングに十分であり、大きな負荷過渡中も入力電圧を安定した状態に保持できます。

一部の例では、コンバータの入力に過渡電圧サプレッサ (TVS) が使われています。この素子の種類には、スナップバック特性を持つもの (サイリスタ型) があります。このタイプの特性を持つデバイスの使用は推奨しません。このタイプの TVS が作動すると、クランプ電圧は非常に低い値に低下します。コンバータの出力電圧よりもこの電圧が低い場合、出力コンデンサは本デバイスを通して入力に向かって放電します。この制御されない電流は、TVS に損傷を与え、大きな入力過渡を引き起こす可能性があります。

入力電圧は、出力電圧を下回ることはできません。この状況 (入力短絡テストなど) では、出力コンデンサは、本デバイスの VIN ピンと SW ピンの間に形成された内部寄生ダイオードを通じて放電されます。この状況では電流は制御できなくなる可能性があり、デバイスが損傷するおそれがあります。このシナリオが想定される場合は、入力電源と出力の間にショットキー・ダイオードを使用してください。

11 レイアウト

11.1 レイアウトのガイドライン

すべての DC/DC コンバータの PCB レイアウトは、最適な設計性能を実現するために重要です。PCB レイアウトが不適切な場合、適正な回路図設計の動作の妨げとなる可能性があります。コンバータが適切にレギュレートしている場合でも、PCB レイアウトが不適切では、堅牢な設計と量産できない設計という違いが生じる可能性があります。さらに、コンバータの EMI 性能は、PCB レイアウトに大きく依存します。降圧コンバータにおける PCB の最も重要な機能は、入力コンデンサと電源グラウンドによって形成されるループです (図 11-1 を参照)。このループには、パターンのインダクタンスに応答して大きな過渡電圧を発生させる可能性がある大きな過渡電流が流れます。これらの望ましくない過渡電圧は、コンバータの正常な動作を妨げます。このことから、寄生インダクタンスを低減するため、このループ内のパターンは広く短くする必要があります。図 11-2 に、本デバイスの回路の重要な部品の推奨レイアウトを示します。

- 入力コンデンサは、入力ピン・ペア(VIN1/PGND1、VIN2/PGND2) のできるだけ近くに配置します。ピンのペアはそれぞれ隣接しているため、入力コンデンサを簡単に配置できます。VQFN-HR パッケージ品では、パッケージのどちらの側にも 2 つの VIN/PGND ペアがあります。そのため、対称にレイアウトすることで、スイッチング・ノイズと EMI 生成を最小限に抑えることができます。下位層で広い VIN プレーンを使用して、両方の VIN ペアをまとめて入力電源に接続します。
- VCC のバイパス・コンデンサは、VCC ピンと AGND ピンの近くに配置します。このコンデンサは、短く広いパターンで VCC および AGND ピンに配線する必要があります。
- CBOOT コンデンサには広いパターンを使用します。CBOOT コンデンサは、デバイスのできる限り近くに、CBOOT および SW ピンに短く広いパターンで配置します。VIN2 ピンと RBOOT ピンの間の隙間を通して本デバイスの下に SW 接続を配線することで、SW ノードの露出面積を減らすことが重要です。RBOOT 抵抗を使用する場合、CBOOT ピンと RBOOT ピンのできる限り近くに配置します。高い効率が必要な場合、RBOOT ピンと CBOOT ピンを短絡できます。この短絡は、RBOOT ピンと CBOOT ピンのできる限り近くに配置する必要があります。
- 帰還分圧器は、本デバイスの FB ピンのできる限り近くに配置します。 R_{FBB} 、 R_{FBT} 、 C_{FF} は、(使用する場合、) 本デバイスに物理的に近付けて配置します。 R_{FBB} を経由した FB と AGND への接続は、短くする必要があります。かつ本デバイスのそれらのピンに近付ける必要があります。 V_{OUT} への接続は、多少長くなってもかまいません。ただし、この後者のパターンは、コンバータの帰還経路に静電容量結合する可能性があるすべてのノイズ源 (SW ノードなど) の近くには配線しないでください。固定出力バリエーションの場合、本デバイスの出力に FB ピンを直接配線する必要があります。
- 本 IC が実装された最上層のすぐ下の PCB 層は、グラウンド・プレーンにする必要があります。このプレーンは、ノイズ・シールドと放熱経路として機能します。本 IC のすぐ下の層を使うことで、入力ループ内の入力循環電流が囲む面積を低減させ、インダクタンスを低減できます。
- V_{IN} 、 V_{OUT} 、 GND には広いパターンを使います。コンバータの入力または出力経路でのすべての電圧降下を低減し、効率を最大化するため、これらの配線はできるだけ広くかつ真っすぐにする必要があります。
- 適切なヒートシンクのために十分な PCB 領域を確保します。最大負荷電流と周囲温度に見合った低 $R_{\theta JA}$ を実現するため、十分な銅領域を確保してください。PCB 層の上部と下部は 2 オンス銅箔とし、最低でも 1 オンス以上とします。PCB 設計に複数の銅層を使用している場合は (推奨設計)、サーマル・ビアも内部層の熱拡散グラウンド・プレーンに接続することができます。このデバイスのパッケージは、すべてのピンで放熱されます。ノイズに配慮して面積を最小化する場合を除き、すべてのピンに幅広パターンを使う必要があります。
- スwitchingする領域は、小さく保ちます。SW ピンをインダクタに接続する銅箔領域は、できるだけ短くかつ広くします。同時に、放射 EMI を低減するため、このノードの総面積を最小化する必要があります。

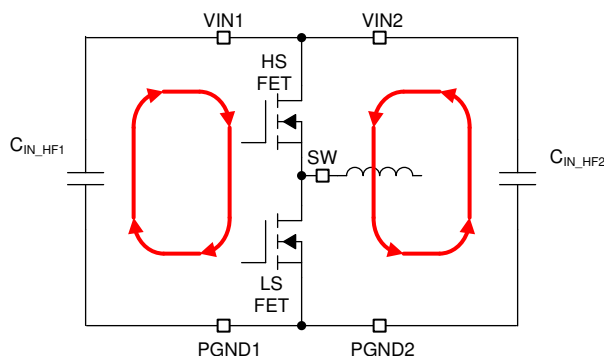


図 11-1. 入力電流ループ

11.1.1 グランドと熱に関する考慮事項

前述のように、テキサス・インスツルメンツでは、中間層の 1 つをソリッド・グランド・プレーンとして使用することを推奨しています。グランド・プレーンは、ノイズの影響を受けやすい回路とパターンにシールドを提供します。また、制御回路に対して、低ノイズのリファレンス電位も提供します。AGND および PGND ピンは、バイパス・コンデンサの隣にあるビアを使用して、グランド・プレーンに接続する必要があります。PGND ピンは、ローサイド MOSFET スイッチのソースに直接接続し、入力および出力コンデンサのグランドにも直接接続します。PGND にはスイッチング周波数におけるノイズが含まれており、負荷変動により戻ってくる場合があります。PGND パターンは、VIN および SW パターンと同様に、グランド・プレーンの片方に固定する必要があります。グランド・プレーンのもう片方はノイズが非常に少ないため、ノイズの影響を受けやすい配線に使用します。

グランドと V_{IN} の近くに配置したビアを使用して、システムのグランド・プレーンまたは V_{IN} ストラップ (どちらも熱を放散します) に接続することで、適切なデバイス・ヒートシンクを形成することを推奨します。システムのグランド・プレーンでは、効率の高い放熱のために、レイヤの上下に出来る限り多くの銅を使用します。4 つの層の銅厚が上からそれぞれ 2 オンス、1 オンス、1 オンス、2 オンスとなっている 4 層基板を使用します。十分な厚さの銅箔と適切なレイアウトを備えた 4 層基板は、低インピーダンスの電流導通、適切なシールド効果、低熱抵抗を実現します。

11.2 レイアウト例

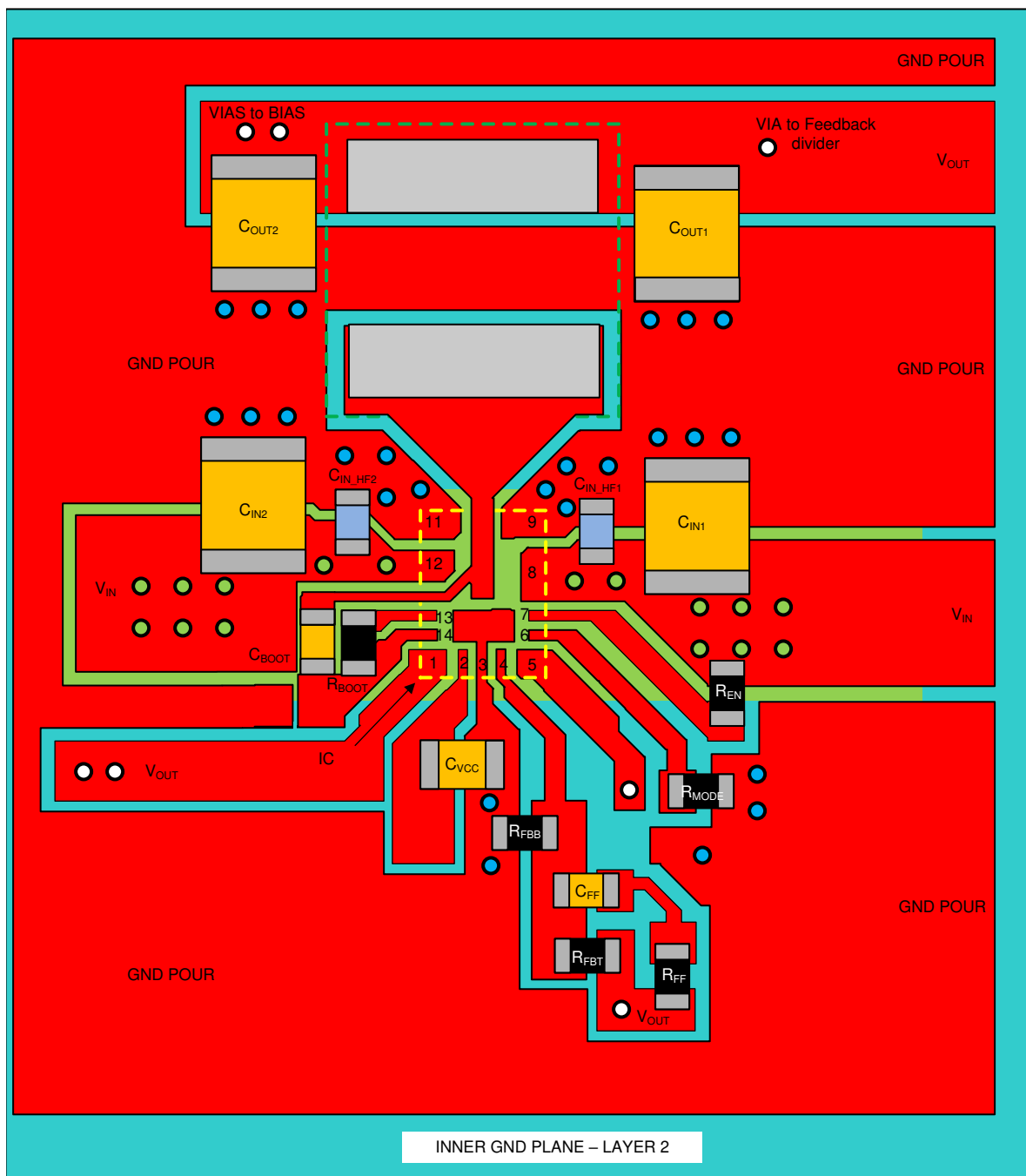


図 11-2. レイアウト例

12 デバイスおよびドキュメントのサポート

12.1 ドキュメントのサポート

12.1.1 関連資料

関連資料については、以下を参照してください。

- テキサス・インスツルメンツ、『[高性能、低 EMI、車載用電源の設計](#)』アプリケーション・レポート
- テキサス・インスツルメンツ、『[LMQ62440-Q1 EVM ユーザー・ガイド](#)』
- テキサス・インスツルメンツ、『[車載用デュアル USB Type-C 充電ポート用 30W 電源のリファレンス・デザイン](#)』
- テキサス・インスツルメンツ、『[車載用 DC/DC レギュレータのための EMI フィルタ部品とそれらの非理想性](#)』テクニカル・ブリーフ
- テキサス・インスツルメンツ、『[AN-2020 過去ではなく、現在の識見による熱設計](#)』アプリケーション・レポート
- テキサス・インスツルメンツ、『[放熱性能の向上を目的とした TPS54424/TPS54824 の HotRod QFN パッケージのレイアウトの最適化](#)』アプリケーション・レポート
- テキサス・インスツルメンツ、『[AN-2162 DC-DC コンバータからの伝導 EMI への簡単な対処方法](#)』アプリケーション・レポート
- テキサス・インスツルメンツ、『[DC/DC パワー・モジュールを使った実用的な熱設計](#)』アプリケーション・レポート

12.2 ドキュメントの更新通知を受け取る方法

ドキュメントの更新についての通知を受け取るには、[ti.com](#) のデバイス製品フォルダを開いてください。「更新の通知を受け取る」をクリックして登録すると、変更されたすべての製品情報に関するダイジェストを毎週受け取れます。変更の詳細については、修正されたドキュメントに含まれている改訂履歴をご覧ください。

12.3 サポート・リソース

[TI E2E™ サポート・フォーラム](#)は、エンジニアが検証済みの回答と設計に関するヒントをエキスパートから迅速かつ直接得ることができる場所です。既存の回答を検索したり、独自の質問をしたりすることで、設計に必要な支援を迅速に得ることができます。

リンクされているコンテンツは、該当する貢献者により、現状のまま提供されるものです。これらは TI の仕様を構成するものではなく、必ずしも TI の見解を反映したものではありません。TI の[使用条件](#)を参照してください。

12.4 商標

Hotrod™ and TI E2E™ are trademarks of Texas Instruments.

すべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。

12.5 静電気放電に関する注意事項



この IC は、ESD によって破損する可能性があります。テキサス・インスツルメンツは、IC を取り扱う際には常に適切な注意を払うことを推奨します。正しい ESD 対策をとらないと、デバイスを破損するおそれがあります。

ESD による破損は、わずかな性能低下からデバイスの完全な故障まで多岐にわたります。精密な IC の場合、パラメータがわずかに変化するだけで公表されている仕様から外れる可能性があるため、破損が発生しやすくなっています。

12.6 用語集

[TI 用語集](#) この用語集には、用語や略語の一覧および定義が記載されています。

13 メカニカル、パッケージ、および注文情報

以降のページには、メカニカル、パッケージ、および注文に関する情報が記載されています。この情報は、指定のデバイスに対して提供されている最新のデータです。このデータは予告なく変更されることがあり、ドキュメントが改訂される場合もあります。本データシートのブラウザ版を使用されている場合は、画面左側の説明をご覧ください。

PACKAGING INFORMATION

Orderable part number	Status (1)	Material type (2)	Package Pins	Package qty Carrier	RoHS (3)	Lead finish/ Ball material (4)	MSL rating/ Peak reflow (5)	Op temp (°C)	Part marking (6)
LMQ62440APPQRJRRQ1	Active	Production	VQFN-HR (RJR) 14	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-2-260C-1 YEAR	-40 to 150	Q6244Q APP
LMQ62440APPQRJRRQ1.A	Active	Production	VQFN-HR (RJR) 14	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-2-260C-1 YEAR	-40 to 150	Q6244Q APP
LMQ62440BPPQRJRRQ1	Active	Production	VQFN-HR (RJR) 14	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-2-260C-1 YEAR	-40 to 150	Q6244Q BPP
LMQ62440BPPQRJRRQ1.A	Active	Production	VQFN-HR (RJR) 14	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-2-260C-1 YEAR	-40 to 150	Q6244Q BPP
LMQ62440CPPQRJRRQ1	Active	Production	VQFN-HR (RJR) 14	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-2-260C-1 YEAR	-40 to 150	Q6244Q CPP
LMQ62440CPPQRJRRQ1.A	Active	Production	VQFN-HR (RJR) 14	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-2-260C-1 YEAR	-40 to 150	Q6244Q CPP

(1) **Status:** For more details on status, see our [product life cycle](#).

(2) **Material type:** When designated, preproduction parts are prototypes/experimental devices, and are not yet approved or released for full production. Testing and final process, including without limitation quality assurance, reliability performance testing, and/or process qualification, may not yet be complete, and this item is subject to further changes or possible discontinuation. If available for ordering, purchases will be subject to an additional waiver at checkout, and are intended for early internal evaluation purposes only. These items are sold without warranties of any kind.

(3) **RoHS values:** Yes, No, RoHS Exempt. See the [TI RoHS Statement](#) for additional information and value definition.

(4) **Lead finish/Ball material:** Parts may have multiple material finish options. Finish options are separated by a vertical ruled line. Lead finish/Ball material values may wrap to two lines if the finish value exceeds the maximum column width.

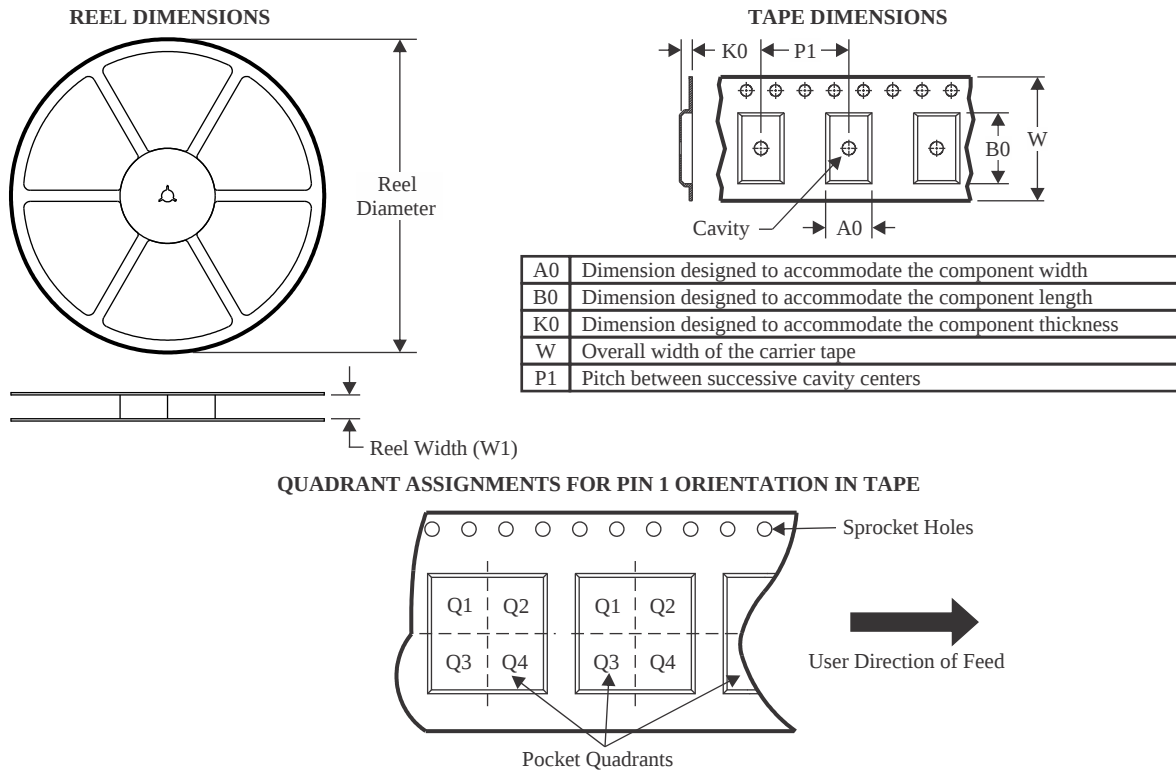
(5) **MSL rating/Peak reflow:** The moisture sensitivity level ratings and peak solder (reflow) temperatures. In the event that a part has multiple moisture sensitivity ratings, only the lowest level per JEDEC standards is shown. Refer to the shipping label for the actual reflow temperature that will be used to mount the part to the printed circuit board.

(6) **Part marking:** There may be an additional marking, which relates to the logo, the lot trace code information, or the environmental category of the part.

Multiple part markings will be inside parentheses. Only one part marking contained in parentheses and separated by a "~" will appear on a part. If a line is indented then it is a continuation of the previous line and the two combined represent the entire part marking for that device.

Important Information and Disclaimer: The information provided on this page represents TI's knowledge and belief as of the date that it is provided. TI bases its knowledge and belief on information provided by third parties, and makes no representation or warranty as to the accuracy of such information. Efforts are underway to better integrate information from third parties. TI has taken and continues to take reasonable steps to provide representative and accurate information but may not have conducted destructive testing or chemical analysis on incoming materials and chemicals. TI and TI suppliers consider certain information to be proprietary, and thus CAS numbers and other limited information may not be available for release.

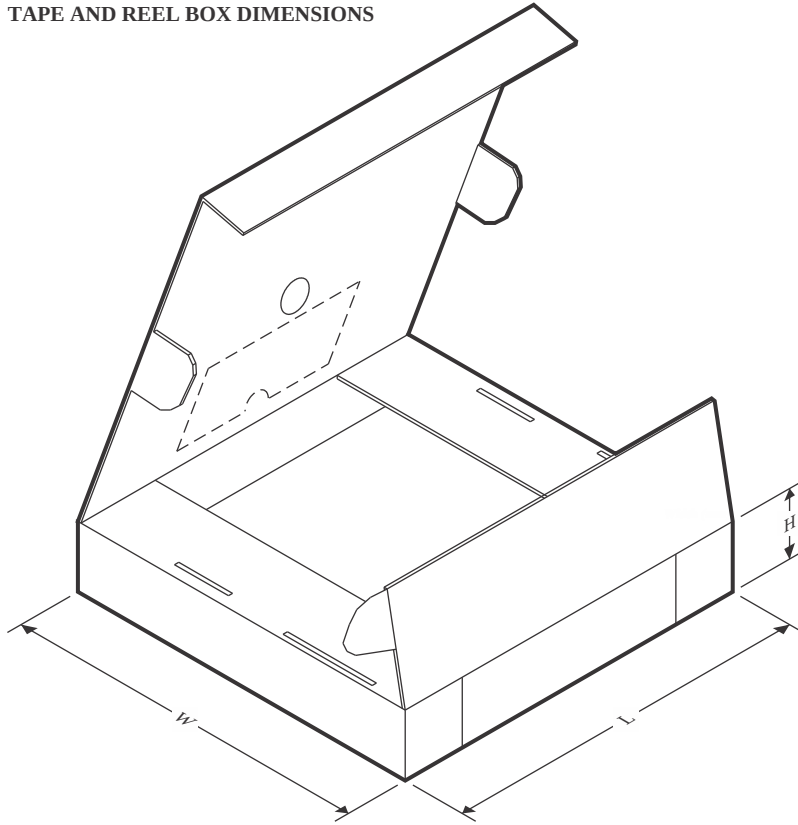
In no event shall TI's liability arising out of such information exceed the total purchase price of the TI part(s) at issue in this document sold by TI to Customer on an annual basis.

TAPE AND REEL INFORMATION


*All dimensions are nominal

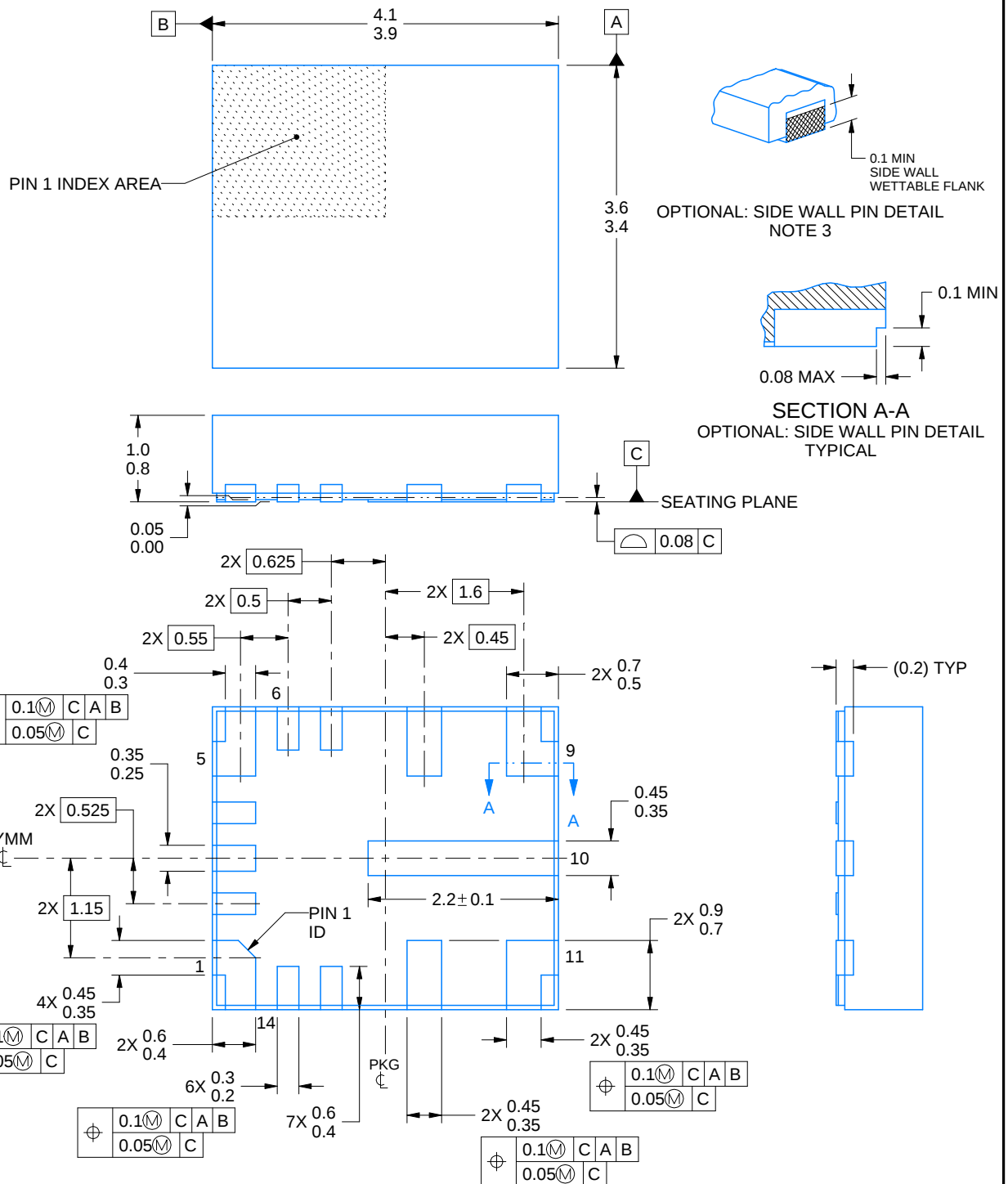
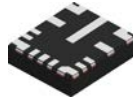
Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Reel Diameter (mm)	Reel Width W1 (mm)	A0 (mm)	B0 (mm)	K0 (mm)	P1 (mm)	W (mm)	Pin1 Quadrant
LMQ62440APPQRJRRQ1	VQFN-HR	RJR	14	3000	330.0	12.4	3.8	4.3	1.15	8.0	12.0	Q2
LMQ62440BPPQRJRRQ1	VQFN-HR	RJR	14	3000	330.0	12.4	3.8	4.3	1.15	8.0	12.0	Q2
LMQ62440CPPQRJRRQ1	VQFN-HR	RJR	14	3000	330.0	12.4	3.8	4.3	1.15	8.0	12.0	Q2

TAPE AND REEL BOX DIMENSIONS



*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
LMQ62440APPQRJRRQ1	VQFN-HR	RJR	14	3000	367.0	367.0	38.0
LMQ62440BPPQRJRRQ1	VQFN-HR	RJR	14	3000	367.0	367.0	38.0
LMQ62440CPPQRJRRQ1	VQFN-HR	RJR	14	3000	367.0	367.0	38.0



4223976/H 06/2026

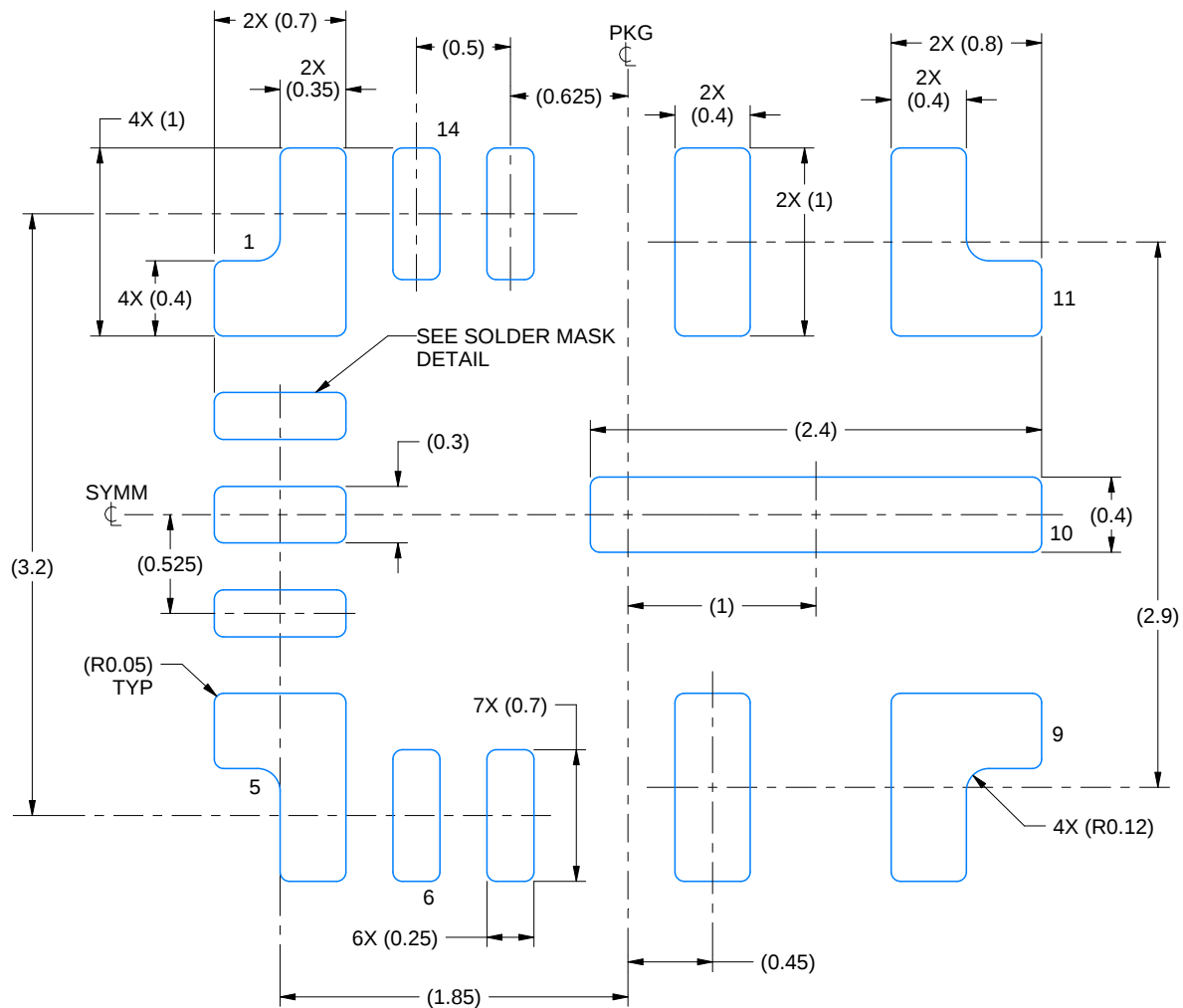
NOTES:

1. All linear dimensions are in millimeters. Any dimensions in parenthesis are for reference only. Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M.
2. This drawing is subject to change without notice.
3. Minimum 0.1 mm solder wetting on pin side wall. Available for wettable flank version only.

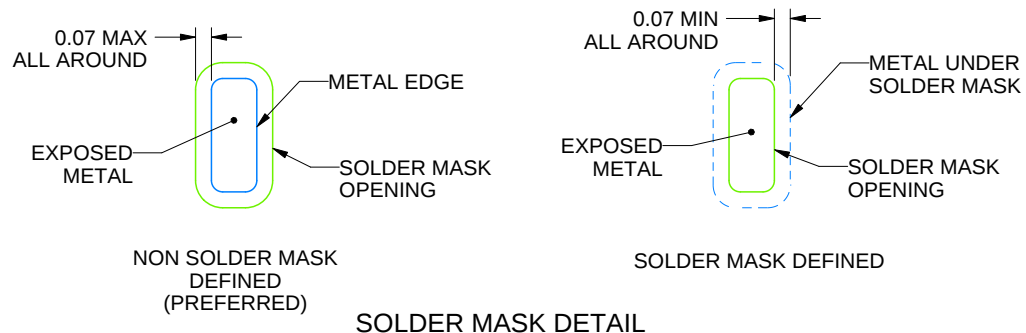
RJR0014A

VQFN-HR - 1 mm max height

PLASTIC QUAD FLATPACK - NO LEAD



LAND PATTERN EXAMPLE
EXPOSED METAL SHOWN
SCALE: 25X



4223976/H 06/2026

NOTES: (continued)

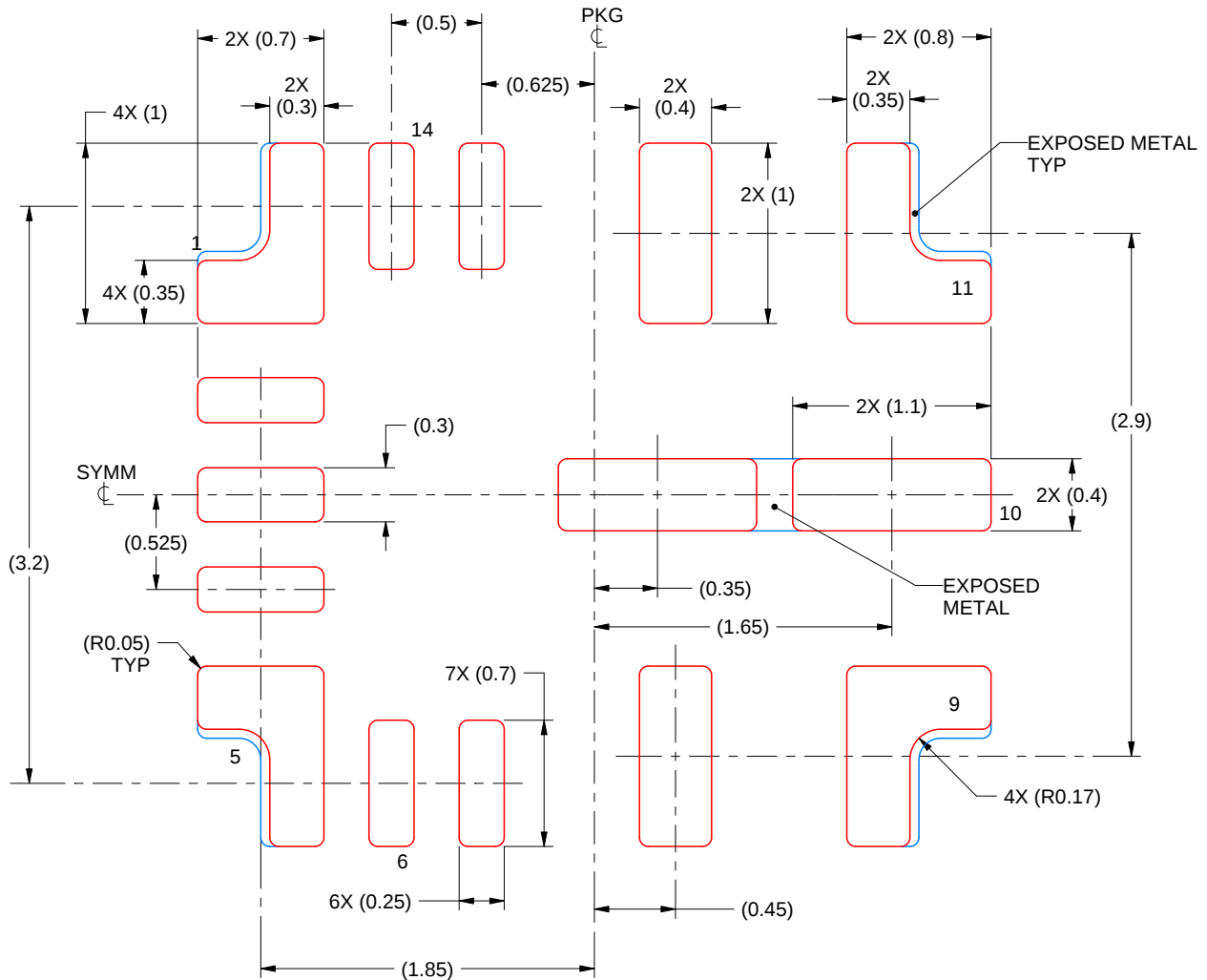
4. This package is designed to be soldered to thermal pads on the board. For more information, see Texas Instruments literature number SLUA271 (www.ti.com/lit/slua271).

EXAMPLE STENCIL DESIGN

RJR0014A

VQFN-HR - 1 mm max height

PLASTIC QUAD FLATPACK - NO LEAD



SOLDER PASTE EXAMPLE
 BASED ON 0.1 mm THICK STENCIL
 PADS 1, 5, 9 & 11:
 90% PRINTED SOLDER COVERAGE BY AREA
 SCALE: 25X

4223976/H 06/2026

NOTES: (continued)

5. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.

重要なお知らせと免責事項

TI は、技術データと信頼性データ (データシートを含みます)、設計リソース (リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含みいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、TI 製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適した TI 製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとし、TI は一切の責任を拒否します。

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されている TI 製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、TI はその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。TI や第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、TI およびその代理人を完全に補償するものとし、TI は一切の責任を拒否します。

TI の製品は、[TI の販売条件](#)、[TI の総合的な品質ガイドライン](#)、[ti.com](https://www.ti.com) または TI 製品などに関連して提供される他の適用条件に従い提供されます。TI がこれらのリソースを提供することは、適用される TI の保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。TI がカスタム、またはカスタマー仕様として明示的に指定していない限り、TI の製品は標準的なカタログに掲載される汎用機器です。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案する場合も、TI はそれらに異議を唱え、拒否します。

Copyright © 2026, Texas Instruments Incorporated

最終更新日：2025 年 10 月