

TPS7N48 プログラマブル ソフトスタート機能付き、1.5A 低ドロップアウト リニア レギュレータ

1 特長

- V_{OUT} 範囲: 0.5V ~ 3.6V
- 非常に低い V_{IN} 範囲: 0.75V ~ 6.0V
- V_{BIAS} 範囲: 2.7V ~ 6.0V
- 低いドロップアウト: 75 mV (標準値)、(1.5A、 $V_{BIAS} = 5V$ 時)
- パワー グッド (PG) 出力により、電源電圧の監視や、他の電源のためのシーケンシング信号の供給が可能
- 2% 精度
- プログラム可能なソフトスタートにより、直線的に電圧が立ち上がるようにスタートアップさせることが可能
- V_{BIAS} により、過渡応答性に優れた低 V_{IN} 動作を実現
- 10 μ F 以上の出力コンデンサで安定動作
- 小型 2mm × 2mm × 0.8mm WSON-10 パッケージで供給

2 アプリケーション

- ネットワーク インターフェイス カード、スマート NIC
- ルータ、スイッチ
- 超音波スキャナ
- MRI スキャナ

3 説明

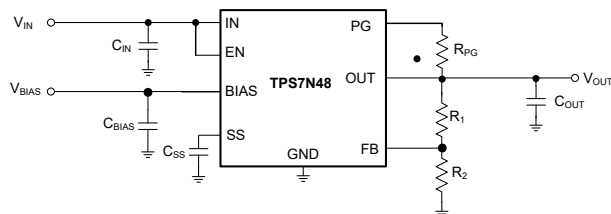
TPS7N48 低ドロップアウト (LDO) リニア レギュレータは、広範なアプリケーション向けの使いやすく堅牢な電力管理デザインです。ソフトスタートをユーザーがプログラムできるので、スタートアップ時の容量性突入電流を低減して、入力電源のストレスを最小限に抑えることができます。ソフトスタートは単調性で、多くの種類のプロセッサおよび特定用途向け IC (ASIC) の電源供給向けに設計されています。イネーブル入力とパワー グッド出力により、外部レギュレータとの間でシーケンシングを簡単に行えます。この柔軟性により、多くのアプリケーションのシーケンシング要件を満たすデザインを構成できます。この柔軟性を活用できる例として、フィールド プログラマブル ゲート アレイ (FPGA)、デジタル信号プロセッサ (DSP)、および特殊な起動要件を持つ他のアプリケーションがあります。

高精度の基準電圧とエラー アンプにより、2% の精度を実現しています。本デバイスは 10 μ F 以上の任意のタイプのコンデンサで安定して動作し、 $T_J = -40^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$ で仕様が規定されています。TPS7N48 は、小型の 2mm × 2mm WSON-10 パッケージで供給されるため、非常に小さいトータル サイズのデザインを実現できます。

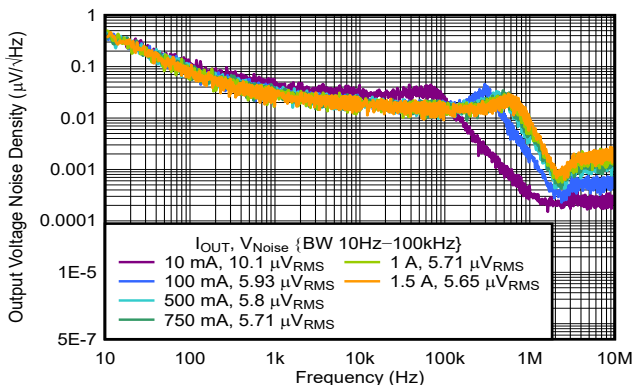
パッケージ情報

部品番号	パッケージ (1)	パッケージ サイズ (2)
TPS7N48	DSQ (WSON, 10)	2mm × 2mm

- (1) 詳細については、[メカニカル](#)、[パッケージ](#)、および[注文情報](#)をご覧ください。
- (2) パッケージ サイズ (長さ × 幅) は公称値であり、該当する場合はピンも含まれます。



代表的なアプリケーション回路



出力電圧ノイズ密度と周波数との関係



目次

1 特長	1	7 アプリケーションと実装	17
2 アプリケーション	1	7.1 アプリケーション情報.....	17
3 説明	1	7.2 代表的なアプリケーション.....	21
4 ピン構成および機能	3	7.3 電源に関する推奨事項.....	22
5 仕様	4	7.4 レイアウト.....	22
5.1 絶対最大定格.....	4	8 デバイスおよびドキュメントのサポート	25
5.2 ESD 定格.....	4	8.1 デバイス サポート.....	25
5.3 推奨動作条件.....	4	8.2 ドキュメントのサポート.....	25
5.4 熱に関する情報.....	5	8.3 ドキュメントの更新通知を受け取る方法.....	25
5.5 電気的特性.....	6	8.4 サポート・リソース.....	25
5.6 代表的特性.....	8	8.5 商標.....	25
6 詳細説明	13	8.6 静電気放電に関する注意事項.....	25
6.1 概要.....	13	8.7 用語集.....	25
6.2 機能ブロック図.....	13	9 改訂履歴	25
6.3 機能説明.....	13	10 メカニカル、パッケージ、および注文情報	26
6.4 デバイスの機能モード.....	16		

4 ピン構成および機能

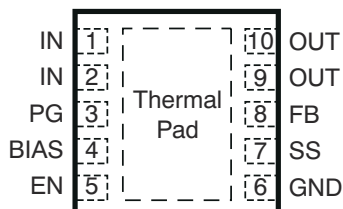


図 4-1. DSQ パッケージ、10 ピン WSON (サーマルパッド付き) (上面図)

表 4-1. ピンの機能

ピン		I/O	説明
名称	VSON		
BIAS	4	I	エラー アンプ、リファレンス電圧、内部制御回路のバイアス入力電圧。最適な性能を得るために、 $1\mu\text{F}$ 以上の入力コンデンサを使用してください。IN を BIAS に接続する場合は、 $4.7\mu\text{F}$ 以上のコンデンサを使用してください。
EN	5	I	イネーブル ピン。このピンを High に駆動すると、レギュレータが有効になります。このピンを low にすると、レギュレータはシャットダウンモードに移行します。このピンを未接続のままにしないでください。
FB	8	I	フィードバック ピン。このピンは、出力電圧を設定する外部抵抗ダイバダ回路のセンター タップへの帰還接続です。このピンをフローティングのままにしないでください。
GND	6	—	グランド。
IN	1, 2	I	デバイスへの入力電源。最適な性能を得るために、 $1\mu\text{F}$ 以上の入力コンデンサを使用してください。
OUT	9, 10	O	レギュレートされた出力電圧。安定性を確保するために、このピンとグランドとの間にコンデンサ ($10\mu\text{F}$ 以上のセラミック) が必要です。
PG	3	O	パワーグッド ピン。V _{OUT} の状態を示すオープンドレインのアクティブ high 出力です。V _{OUT} が PG トリップ スレッシュホールドを上回ると、PG ピンは高インピーダンス状態に移行します。V _{OUT} がこのスレッシュホールドを下回ると、ピンは低インピーダンス状態に駆動されます。このピンから最大 6.0V の電源との間にプルアップ抵抗 ($10\text{k}\Omega \sim 100\text{k}\Omega$) を接続します。入力電圧より高い電源電圧が許容されます。または、出力監視が不要な場合は、PG ピンを未接続のままにしてください。
SS	7	—	ソフト スタート ピン。このピンでグランドに接続されたコンデンサによって、起動時間が設定されます。このピンを未接続のままにすると、レギュレータ出力のソフトスタート ランプ時間は通常 $170\mu\text{s}$ になります。
サーマル パッド		—	このサーマル パッドをグランド プレーンに半田付けすると、放熱性能が向上します。このパッドは内部でグランドに参照されます。

5 仕様

5.1 絶対最大定格

動作温度範囲内 (特に記述のない限り) ⁽¹⁾

		最小値	最大値	単位
電圧	IN, BIAS, EN, PG, SS	-0.3	6.5	V
	FB	-0.3	V_{BIAS}	
	OUT	-0.3	$V_{IN} + 0.3^{(2)}$	
電流	PG	0	1.5	mA
	OUT	内部的に制限		A
	出力短絡時間	無制限		
	連続合計消費電力、 P_{DISS}	熱に関する情報 参照		
温度	接合部、 T_J	-40	150	°C
	保存、 T_{stg}	-55	150	

- (1) 「絶対最大定格」の範囲外の動作は、デバイスの永続的な損傷の原因となる可能性があります。「絶対最大定格」は、これらの条件において、または「推奨動作条件」に示された値を超える他のいかなる条件でも、本製品が正しく動作することを意味するものではありません。「絶対最大定格」の範囲内であっても「推奨動作条件」の範囲外で使用すると、デバイスが完全に機能しない可能性があり、デバイスの信頼性、機能、性能に影響を及ぼし、デバイスの寿命を縮める可能性があります。
- (2) 絶対最大定格は $V_{IN} + 0.3V$ または $6V$ のどちらか小さい方です。

5.2 ESD 定格

		値	単位
$V_{(ESD)}$	静電放電	人体モデル (HBM)、ANSI/ESDA/JEDEC JS-001 に準拠、すべてのピン ⁽¹⁾	±2000
		デバイス帯電モデル (CDM)、JEDEC 仕様 JESD22-C101 に準拠、すべてのピン ⁽²⁾	±500

- (1) JEDEC ドキュメント JEP155 には、500V HBM であれば標準的な ESD 管理プロセスにより安全な製造が可能であると記載されています。
- (2) JEDEC ドキュメント JEP157 には、250V CDM であれば標準的な ESD 管理プロセスにより安全な製造が可能であると記載されています。

5.3 推奨動作条件

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り)

		最小値	公称値	最大値	単位
V_{IN}	入力電源電圧	0.75		6.0	V
V_{EN}	イネーブル電源電圧		V_{IN}	6.0	V
V_{BIAS}	BIAS 電源	$V_{OUT} + V_{DO}$ (V_{BIAS}) ⁽¹⁾	$V_{OUT} + 1.6^{(1)}$	6.0	V
V_{OUT}	出力電圧	0.5		3.6	V
I_{OUT}	出力電流	0		1.5	A
C_{OUT}	出力コンデンサ ⁽³⁾	10			μF
C_{IN}	入力コンデンサ ⁽²⁾	1	10		μF
C_{BIAS}	バイアス コンデンサ ⁽²⁾	0.1	1		μF
R_{PG}	パワー グッド プルアップ抵抗	10		100	kΩ
C_{SS}	ソフトスタート コンデンサ	1	10	100	nF
T_J	動作時接合部温度	-40		125	°C

- (1) V_{BIAS} の最小電圧は、2.7V または $V_{OUT} + V_{DO}$ (V_{BIAS}) の大きい方です。
- (2) V_{IN} と V_{BIAS} を同じ電源に接続した場合、電源に推奨される最小コンデンサは 4.7μF です。
- (3) 最小容量では、コンデンサの最大ディレーティングは 50% とみなされます。

5.4 熱に関する情報

熱評価基準 ⁽¹⁾		TPS7N48	単位
		DSQ (WSON)	
		10 ピン	
$R_{\theta JA}$	接合部から周囲への熱抵抗	62.8	°C/W
$R_{\theta JC(top)}$	接合部からケース (上面) への熱抵抗	89.3	°C/W
$R_{\theta JB}$	接合部から基板への熱抵抗	28.6	°C/W
Ψ_{JT}	接合部から上面への特性パラメータ	2.8	°C/W
Ψ_{JB}	接合部から基板への特性パラメータ	28.5	°C/W
$R_{\theta JC(bot)}$	接合部からケース (底面) への熱抵抗	3.4	°C/W

(1) 従来および最新の熱評価基準の詳細については、『[半導体および IC パッケージの熱評価基準](#)』アプリケーション ノートを参照してください。

5.5 電気的特性

$V_{EN} = 1.1V$, $V_{IN} = V_{OUT} + 0.25V$, $C_{BIAS} = 0.1\mu F$, $C_{IN} = C_{OUT} = 10\mu F$, $C_{SS} = 1nF$, $I_{OUT} = 50mA$, $V_{BIAS} = 5.5V^{(2)}$, $T_J = -40^{\circ}C \sim 125^{\circ}C$ (特に記述のない限り)。代表値は $T_J = 25^{\circ}C$ での値

パラメータ		テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位	
V _{REF}	内部リファレンス (可変)		0.5			V	
V _{BIAS(UVLO)}	立ち上がりバイアス電源 UVLO		1.0	1.25	1.75	V	
V _{BIAS(UVLO), HYST}	バイアス電源 UVLO ヒステリシス		43			mV	
	精度 ⁽¹⁾ (3)	V _{BIAS} = 5.5V、50mA ≤ I _{OUT} ≤ 1.5A	-2	±0.8	2	%	
ΔV _{OUT} (ΔI _{OUT})	ライン レギュレーション	V _{OUT(nom)} + 0.25V ≤ V _{IN} ≤ 5.5V	0.03			%/V	
V _{OUT}	負荷レギュレーション	50mA ≤ I _{OUT} ≤ 1.5A	0.09			%/A	
V _{DO(IN)}	V _{IN} ドロップアウト電圧	V _{FB} = 0.97xV _{REF} 、0.75V ≤ V _{IN} ≤ 3.6V、I _{OUT} = 1.5A	95			150	mV
V _{DO(BIAS)}	V _{BIAS} ドロップアウト電圧	V _{FB} = 0.97xV _{REF} 、I _{OUT} = 1.5A、V _{IN} = V _{BIAS} = 2.7V	1.16			1.35	V
I _{CL}	出力電流制限	V _{OUT} = 80% × V _{OUT(nom)} 、V _{IN(nom)} = V _{OUT(nom)} + 0.5V	2.3	3.1			A
I _{BIAS}	BIAS ピン電流	I _{OUT} = 0mA	0.04			0.1	mA
		I _{OUT} = 50mA	0.67			1.1	
I _{SHDN}	シャットダウン時の電源電流 (I _{GND})	V _{EN} ≤ 0.4V、V _{OUT} = 0.5V	0.9			10	μA
I _{FB}	フィードバック ピンの電流		-0.3	±0.12	0.3	μA	
PSRR	電源除去比 (V _{IN} から V _{OUT})	1kHz、I _{OUT} = 1.5A、V _{IN} = 1.1V、V _{OUT} = 0.5V	72			dB	
		300kHz、I _{OUT} = 1.5A、V _{IN} = 1.1V、V _{OUT} = 0.5V	46				
	電源除去比 (V _{BIAS} から V _{OUT})	1kHz、I _{OUT} = 1.5A、V _{IN} = 1.1V、V _{OUT} = 0.5V	64				
		300kHz、I _{OUT} = 1.5A、V _{IN} = 1.1V、V _{OUT} = 0.5V	33				
V _n	出力ノイズ電圧	BW = 10Hz ~ 100kHz、I _{OUT} = 1.5A	5.8			μVrms x V _{OUT}	
t _{STR}	最小スタートアップ時間	EN が High、V _{OUT(NOM)} が 98%、I _{OUT} = 1.0A、C _{SS} = オープンになってから	170			μs	
I _{SS}	ソフトスタートの充電電流	V _{SS} = 0.4V	7.5			μA	
t _{SS}	ソフト スタート時間	C _{SS} = 10nF	0.9			ms	
V _{EN(hi)}	イネーブル入力の High レベル		1.1	5.5			V
V _{EN(lo)}	イネーブル入力の Low レベル		0	0.4			V
V _{EN(hys)}	イネーブル ピンのヒステリシス		55			mV	
V _{EN(dg)}	イネーブル ピンのグリッチ 除去時間		17			μs	
I _{EN}	イネーブル ピンの電流	V _{EN} = 5 V	0.1			0.5	μA
V _{IT}	PG 遷移スレッショルド	V _{OUT} 低下	85	90	94	%V _{OUT}	
V _{HYS}	PG 遷移ヒステリシス		2.5			%V _{OUT}	
V _{PG(lo)}	PG 出力の Low 電圧	I _{PG} = 1mA (シンク)、V _{OUT} < V _{IT}	0.125			V	
I _{PG(lkg)}	PG のリーク電流	V _{PG} = 5.25V、V _{OUT} > V _{IT}	0.01			0.1	μA
T _J	動作時接合部温度		-40	125			°C
T _{SD}	サーマル シャットダウン温度	シャットダウン、温度上昇	165			°C	
		リセット、温度低下	140				

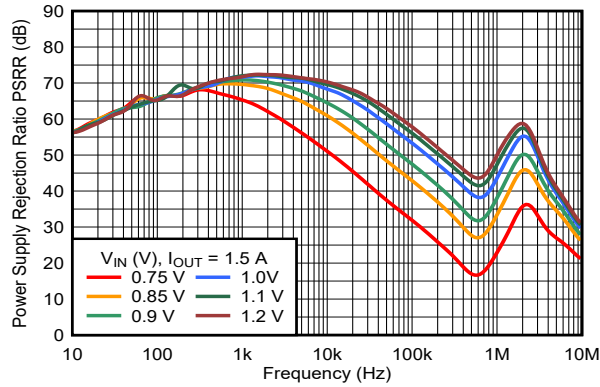
(1) デバイスは 0.5V でテストされました。抵抗の許容誤差は考慮されていません。

(2) $V_{BIAS} = V_{DO_MAX(BIAS)} + V_{OUT}$ ($V_{OUT} \geq 3.4V$ の場合)。

- (3) このデバイスは、消費電力がパッケージの最大定格を上回っているため、 $V_{IN} > V_{OUT} + 1.65V$ および $I_{OUT} = 1.5A$ の条件下ではテストされていません。また、この精度仕様は、テスト対象のパッケージの消費電力制限を超えるアプリケーション条件には適用されません。

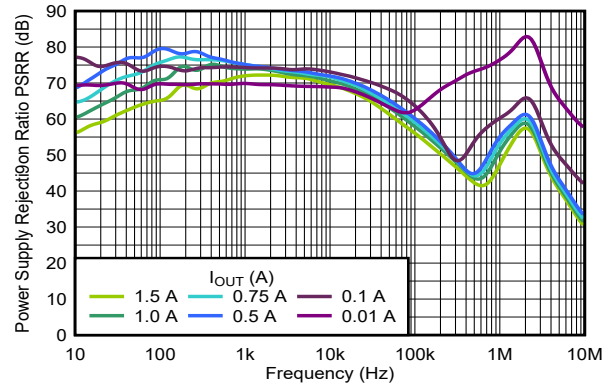
5.6 代表的特性

$T_J = 25^\circ\text{C}$, $V_{IN} = V_{OUT(nom)} + 0.25\text{V}$, $V_{BIAS} = 5\text{V}$, $I_{OUT} = 50\text{mA}$, $V_{EN} = V_{IN}$, $C_{IN} = 1\mu\text{F}$, $C_{SS} = 1\text{nF}$, $C_{BIAS} = 1\mu\text{F}$, $C_{OUT} = 10\mu\text{F}$
 (特に記述のない限り)



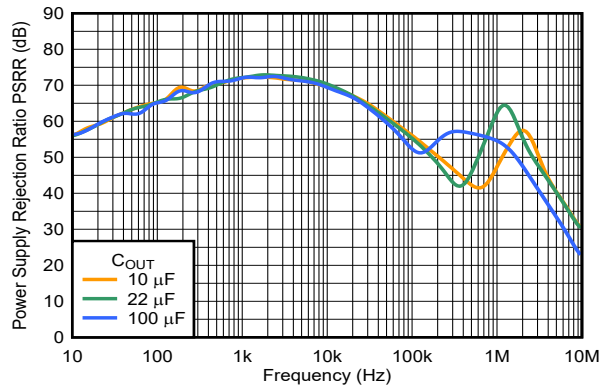
$V_{OUT} = 0.5\text{V}$, $I_{OUT} = 1.5\text{A}$, $C_{BIAS} = 0.1\mu\text{F}$, $C_{OUT} = 10\mu\text{F}$, $V_{EN} = V_{BIAS} = 6\text{V}$

図 5-1. IN ピンの PSRR と周波数および V_{IN} との関係



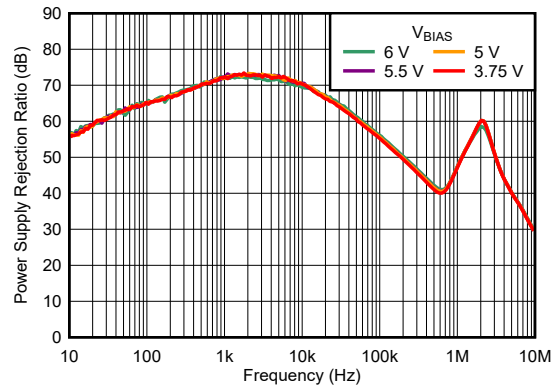
$V_{IN} = 1.1\text{V}$, $V_{OUT} = 0.5\text{V}$, $C_{BIAS} = 0.1\mu\text{F}$, $C_{OUT} = 10\mu\text{F}$, $V_{EN} = V_{BIAS} = 6\text{V}$

図 5-2. $V_{OUT} = 0.5\text{V}$ における IN ピンの PSRR と周波数および I_{OUT} との関係



$V_{IN} = 1.1\text{V}$, $V_{OUT} = 0.5\text{V}$, $I_{OUT} = 1.5\text{A}$, $C_{BIAS} = 0.1\mu\text{F}$, $V_{EN} = V_{BIAS} = 6\text{V}$

図 5-3. IN ピンの PSRR と周波数および C_{OUT} との関係



$V_{IN} = 1.1\text{V}$, $V_{OUT} = 0.5\text{V}$, $I_{OUT} = 1.5\text{A}$, $C_{OUT} = 10\mu\text{F}$, $V_{EN} = 6\text{V}$

図 5-4. IN ピンの PSRR と周波数および V_{BIAS} との関係

5.6 代表的特性 (続き)

$T_J = 25^\circ\text{C}$, $V_{IN} = V_{OUT(nom)} + 0.25\text{V}$, $V_{BIAS} = 5\text{V}$, $I_{OUT} = 50\text{mA}$, $V_{EN} = V_{IN}$, $C_{IN} = 1\mu\text{F}$, $C_{SS} = 1\text{nF}$, $C_{BIAS} = 1\mu\text{F}$, $C_{OUT} = 10\mu\text{F}$
(特に記述のない限り)

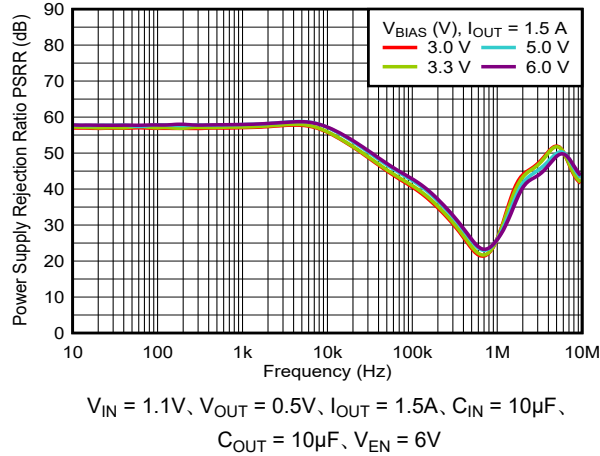


図 5-5. BIAS ピンの PSRR と周波数および V_{BIAS} との関係

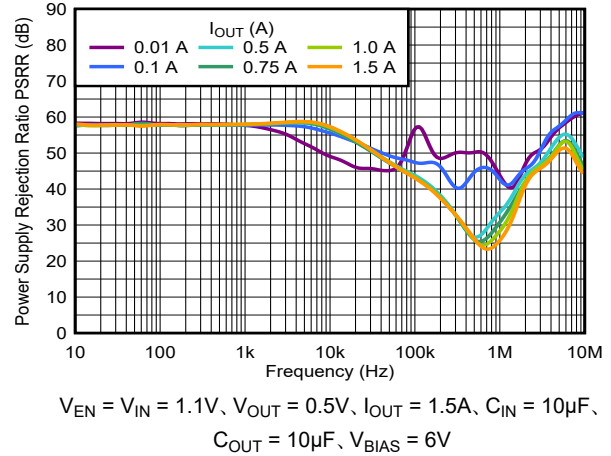


図 5-6. BIAS ピンの PSRR と周波数および I_{OUT} との関係

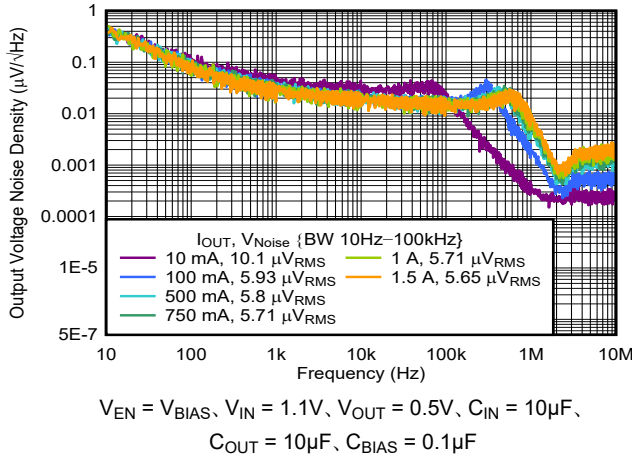


図 5-7. 出力電圧ノイズ密度と周波数および I_{OUT} との関係

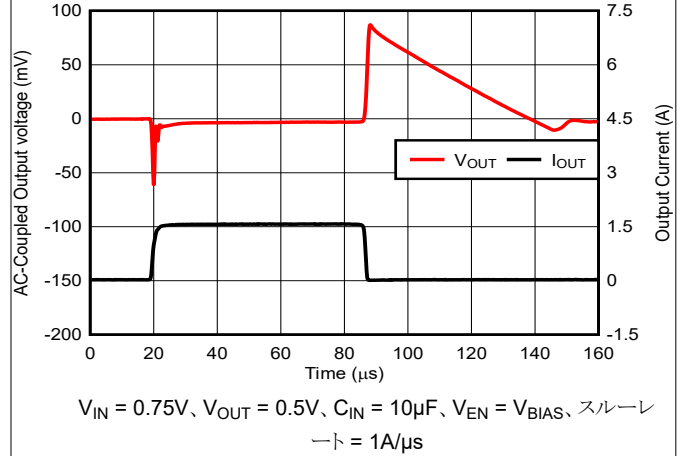


図 5-8. 負荷過渡応答 10mA ~ 1.5A

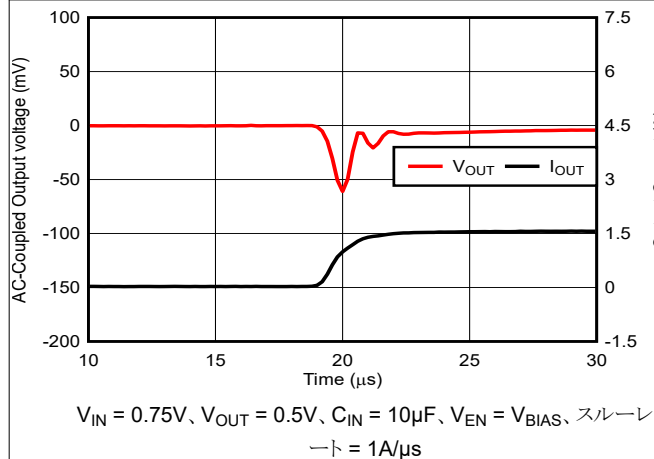


図 5-9. 負荷過渡、10mA から 1.5A へ (立ち上がりエッジ)

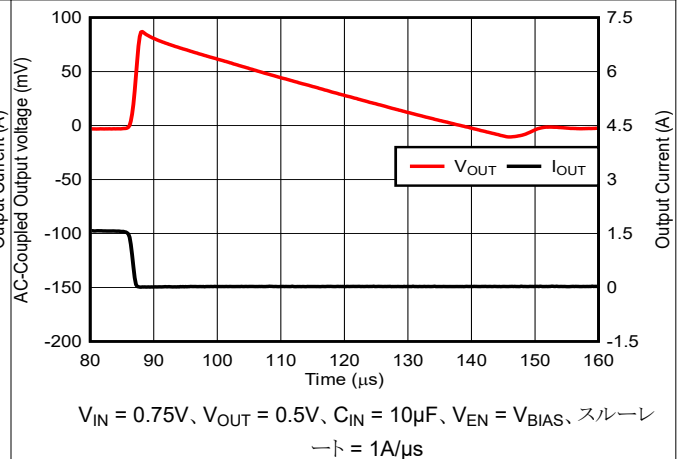


図 5-10. 負荷過渡、1.5A から 10mA へ (立ち下がりエッジ)

5.6 代表的特性 (続き)

$T_J = 25^\circ\text{C}$, $V_{IN} = V_{OUT(nom)} + 0.25\text{V}$, $V_{BIAS} = 5\text{V}$, $I_{OUT} = 50\text{mA}$, $V_{EN} = V_{IN}$, $C_{IN} = 1\mu\text{F}$, $C_{SS} = 1\text{nF}$, $C_{BIAS} = 1\mu\text{F}$, $C_{OUT} = 10\mu\text{F}$
(特に記述のない限り)

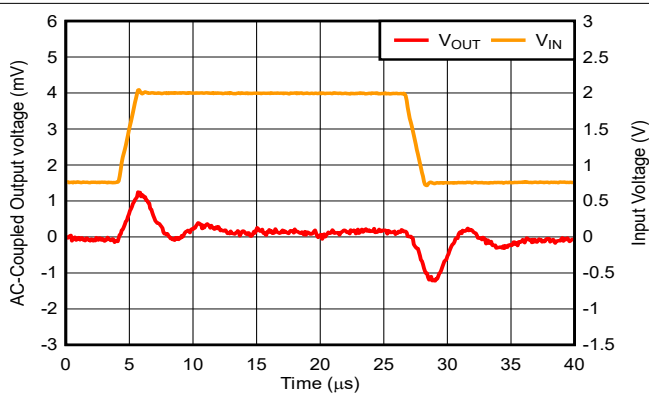


図 5-11. ライン トランジェント

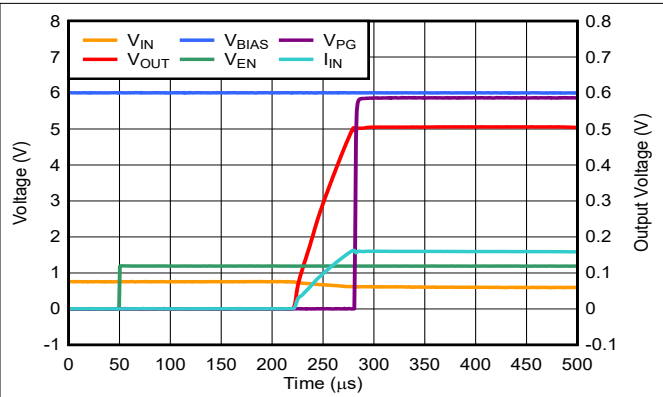


図 5-12. $C_{SS} = 1\text{nF}$ でのスタートアップ

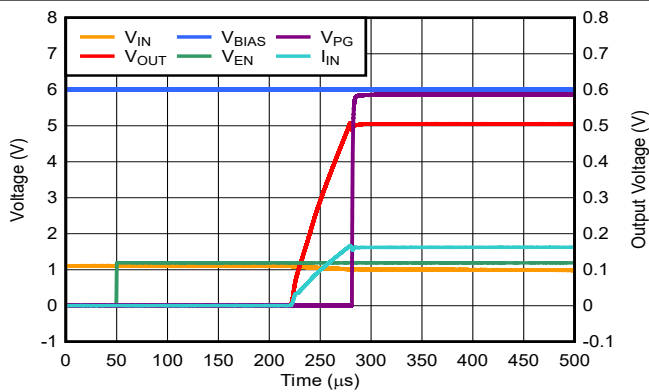


図 5-13. $C_{SS} = 1\text{nF}$ でのスタートアップ

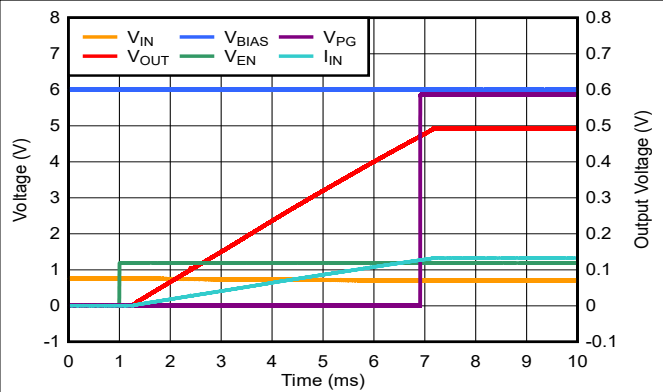


図 5-14. $C_{SS} = 100\text{nF}$ でのスタートアップ

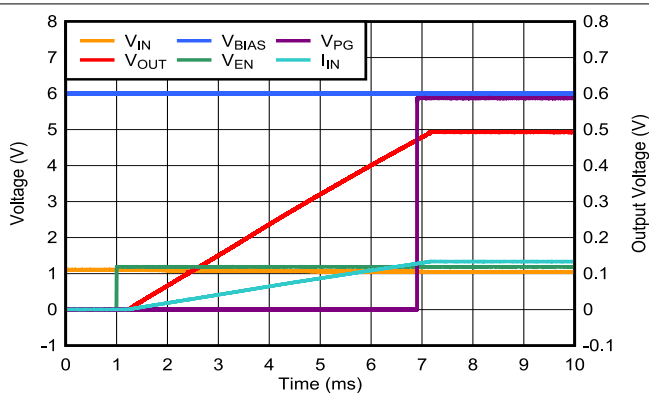


図 5-15. $C_{SS} = 100\text{nF}$ でのスタートアップ

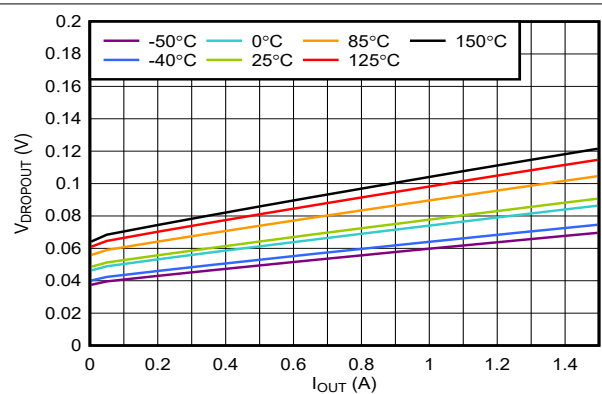


図 5-16. IN から OUT ピンへのドロップアウト電圧と I_{OUT} および温度 (T_J) との関係

5.6 代表的特性 (続き)

$T_J = 25^\circ\text{C}$, $V_{IN} = V_{OUT(nom)} + 0.25\text{V}$, $V_{BIAS} = 5\text{V}$, $I_{OUT} = 50\text{mA}$, $V_{EN} = V_{IN}$, $C_{IN} = 1\mu\text{F}$, $C_{SS} = 1\text{nF}$, $C_{BIAS} = 1\mu\text{F}$, $C_{OUT} = 10\mu\text{F}$
(特に記述のない限り)

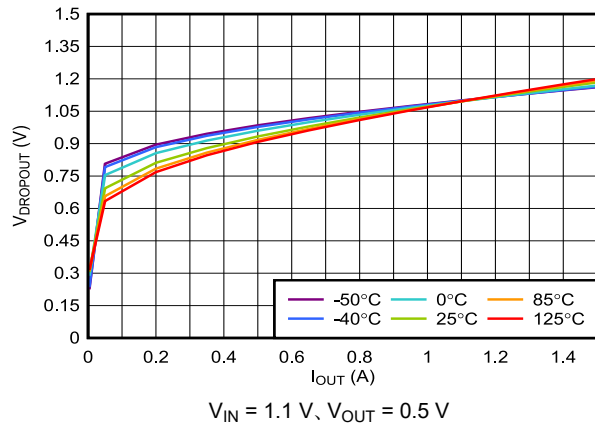


図 5-17. BIAS から OUT ピンへのドロップアウト電圧と I_{OUT} および温度 (T_J) との関係

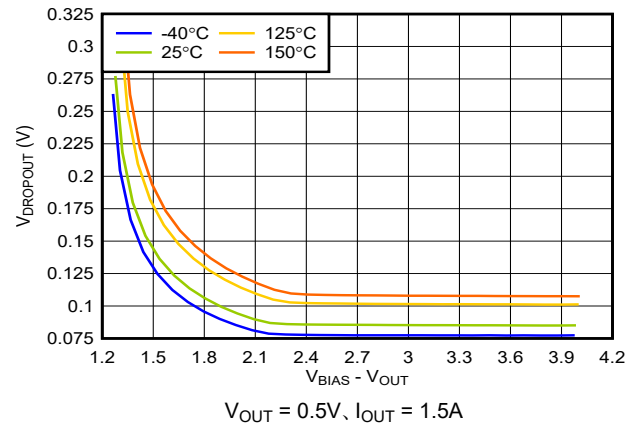


図 5-18. ドロップアウト電圧と $V_{BIAS} - V_{OUT}$ および温度 (T_J) との関係

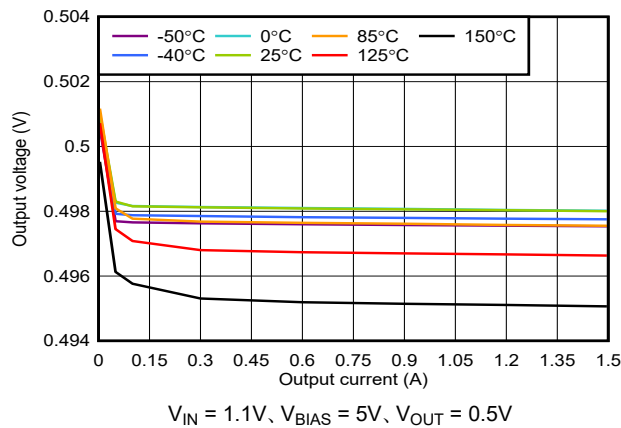


図 5-19. 出力レギュレーションと出力電流との関係

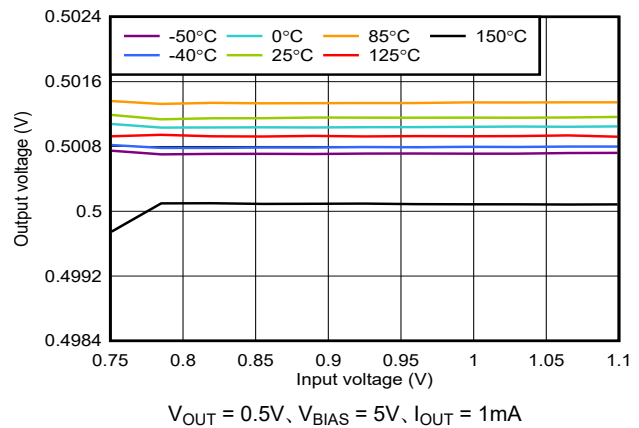


図 5-20. ライン レギュレーションと入力電圧との関係

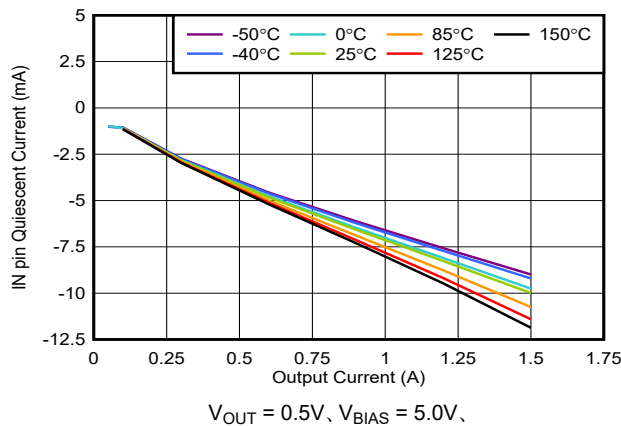


図 5-21. IN ピンの静止電流と出力電流電圧との関係

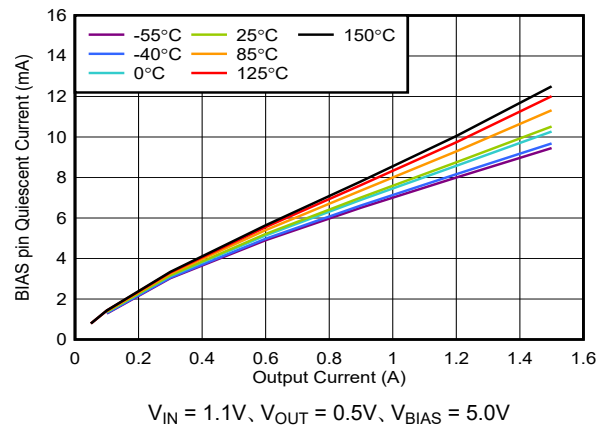


図 5-22. BIAS ピンの静止電流と出力電流電圧との関係

5.6 代表的特性 (続き)

$T_J = 25^\circ\text{C}$ 、 $V_{IN} = V_{OUT(nom)} + 0.25\text{V}$ 、 $V_{BIAS} = 5\text{V}$ 、 $I_{OUT} = 50\text{mA}$ 、 $V_{EN} = V_{IN}$ 、 $C_{IN} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{SS} = 1\text{nF}$ 、 $C_{BIAS} = 1\mu\text{F}$ 、 $C_{OUT} = 10\mu\text{F}$
 (特に記述のない限り)

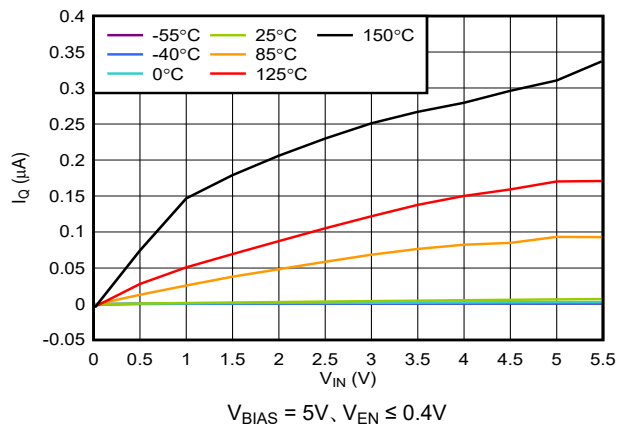


図 5-23. シャットダウン電流 (GND ピン) と入力電圧との関係

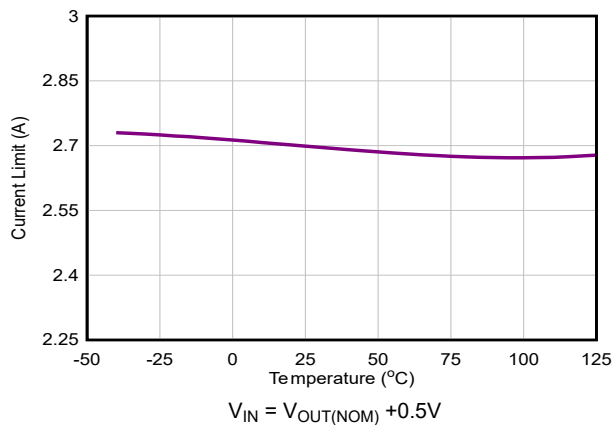


図 5-24. 電流制限と温度との関係

6 詳細説明

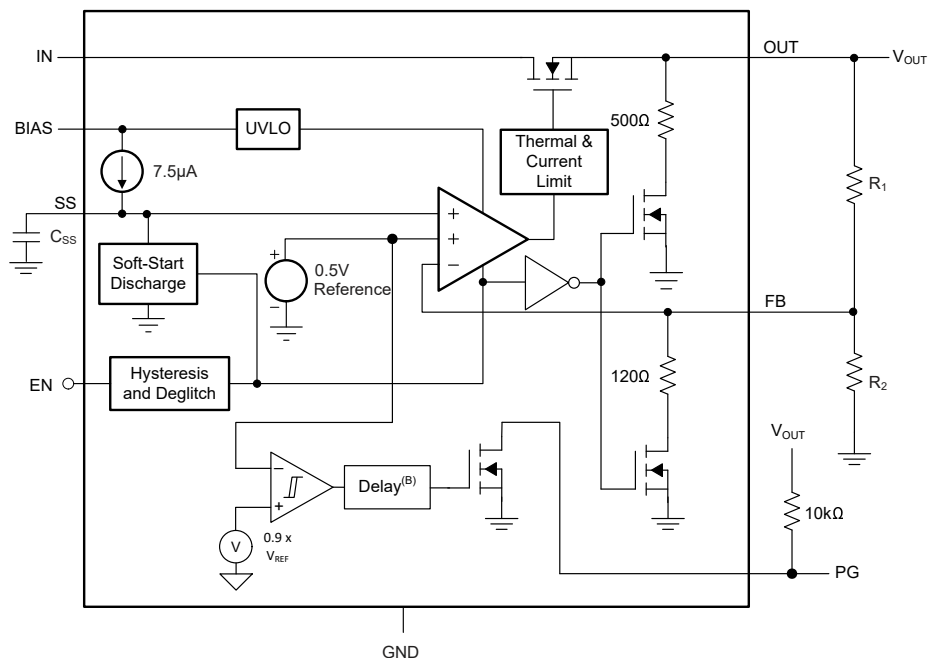
6.1 概要

TPS7N48 は、優れた過渡性能をサポートするように最適化された低入力、低出力 (LILO)、低静止電流のリニアレギュレータです。このレギュレータでは、低電流のバイスレールを使用して、すべての内部制御回路に電力を供給します。そのため、N 型電界効果トランジスタ (NMOS) パストランジスタは、非常に低い入力電圧と出力電圧をレギュレートできます。

NMOS パストランジスタの使用には、多くのアプリケーションでいくつかの重要な利点があります。P チャネル金属酸化膜半導体電界効果トランジスタ (PMOS) トポロジ デバイスとは異なり、出力コンデンサはループの安定性にほとんど影響を与えません。このアーキテクチャにより、TPS7N48 は 10 μ F 以上の任意のセラミックコンデンサで安定できます。また、特に低い V_{IN} のアプリケーションにおいて、過渡応答も PMOS トポロジより優れています。

TPS7N48 は電圧制御がプログラマブルなソフトスタート回路を搭載しており、スムーズで単調な起動を実現し、大きな容量性負荷による起動時の突入電流を制限できます。ヒステリシスとグリッチ除去機能付きのイネーブル (EN) ピンを使用すると、低速ランプアップ信号を使用してデバイスのシーケンシングが可能です。 V_{IN} と V_{OUT} が低いため、プロセッサ集約型のシステムではほぼ必要とされる複数の電源電圧間において、低コストで設計が簡単で、効率的なリニアレギュレーションを実現できます。

6.2 機能ブロック図



6.3 機能説明

6.3.1 イネーブルおよびシャットダウン

イネーブル (EN) ピンはアクティブ High であり、標準的なデジタル信号レベルに対応しています。 V_{EN} を 0.4V よりも低く設定するとレギュレータはオフになり、 V_{EN} を 1.1V よりも高く設定するとレギュレータはオンになります。多くのレギュレータとは異なり、イネーブル回路にはヒステリシスとグリッチ除去機能があり、比較的低速でアナログ信号をランプアップするために使用できます。この構成により、他の電源の出力を EN ピンに接続することで本デバイスを有効にできます。イネーブル回路には通常、55mV のヒステリシスとグリッチ除去回路があり、 V_{EN} 信号の小さなグリッチによるオン / オフのサイクルを回避できます。

イネーブル スレッシュホールドは、温度およびプロセスの変動によって変化します。。温度によるバラツキは約 $-1.2\text{mV}/^{\circ}\text{C}$ で、プロセスのバラツキは 0.4V および 1.1V の制限値に対する残りのバラツキのほとんどを占めています。正確なターンオンタイミングが必要な場合は、高速な立ち上がり時間信号を使用します。

使用しない場合は、BIAS に EN ピンを接続します。バイアス コンデンサのできるだけ近くに接続してください。

6.3.2 アクティブ放電

TPS7N48 は、OUT ピンに内部アクティブ プルダウン回路を備えています。

各アクティブ放電機能は、内蔵の金属酸化膜半導体電界効果トランジスタ (MOSFET) を使用します。低ドロップアウト抵抗 (LDO) がディセーブルされると、MOSFET は抵抗 (R_{PULLDOWN}) をグラウンドに接続して出力電圧をアクティブに放電します。EN をロジック Low に駆動してデバイスが無効化されると、アクティブ放電回路がアクティブになります。この回路は、IN または BIAS の電圧が UVLO スレッシュホールドを下回ったとき、またはレギュレータがサーマル シャットダウン状態にあるときにも動作します。

デバイスを無効化した後の放電時間は、出力キャパシタンス (C_{OUT}) およびプルダウン抵抗と並列に接続された負荷抵抗 (R_{L}) によって決まります。

最初のアクティブ プルダウン回路は、デバイスが無効化されたときに、 500Ω の抵抗を経由して出力を GND に接続します。

2 つ目の回路は、デバイスが無効化されたときに、 120Ω の抵抗を介して FB を GND に接続します。この抵抗は FB ピンを放電します。式 1 は、OUT が FB に短絡しているとき、または出力電圧が 0.5V に設定されているときの出力コンデンサの放電時定数を計算します。

$$T_{\text{OUT}} = (500 \parallel 120 \times R_{\text{L}} / (500 \parallel 120 + R_{\text{L}}) \times C_{\text{OUT}} \quad (1)$$

LDO が 0.5V を超える出力電圧に設定されている場合、抵抗デバイダ回路が配置され、FB ピンのプルダウンが最小化されます。式 2 と式 3 は、これらの放電抵抗によって設定される時定数を計算します。

$$R_{\text{DISCHARGE}} = (120 \parallel R_2) + R_1 \quad (2)$$

$$T_{\text{OUT}} = R_{\text{DISCHARGE}} \times R_{\text{L}} / (R_{\text{DISCHARGE}} + R_{\text{L}}) \times C_{\text{OUT}} \quad (3)$$

入力電源が低下した後で、大きな出力キャパシタンスを放電する場合には、アクティブ放電回路に依存しないでください。逆電流が出力から入力へ流れる可能性があり、デバイスを損傷させるおそれがあります。逆電流をデバイスの定格電流の 5% 以下に制限してください。

6.3.3 パワー グッド出力 (PG)

PG 信号は、出力が公称値に近いときに PG 信号を送信するため、厳しいシーケンシング要件を簡単に満たすことができる手段を提供します。PG は、出力電圧が設定出力電圧 ($V_{OUT(nom)}$) に近い値、等しい値、高い値のとき、システム内の他のデバイスに信号を送信します。図 6-1 に、簡略化した回路図を示します。

PG 信号は、電源にプルアップ抵抗を必要とし、アクティブ High であるオープンドレイン デジタル出力です。PG 回路により、PG ピンがハイ インピーダンス状態に設定され、パワー グッドであることが示されます。

大きなフィードフォワード コンデンサ (C_{FF}) を使用すると、出力電圧が遅延します。PG 回路は FB ピンを監視するため、PG 信号は誤った正の信号であることを示しています。

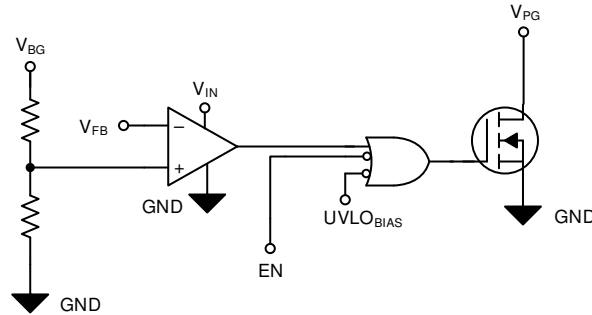


図 6-1. PG の概略回路図

6.3.4 内部電流制限

TPS7N48 には固定内部電流制限があり、故障時にもレギュレータを保護します。電流制限は、ブリックウォール方式です。デバイスが供給する最大電流量は電流制限値 (最大値 3.1A) で、出力電圧に大きく依存しません。信頼性の高い動作を確保するため、本デバイスを電流制限状態で長時間動作させないでください。

デバイスが電流制限されている場合、出力電圧はレギュレートされません。電流制限イベントが発生すると、消費電力の増加によりデバイスが発熱し始めます。デバイスがブリックウォール電流制限にある場合、パストランジスタは電力 $[(V_{IN} - V_{OUT}) \times I_{CL}]$ を消費します。サーマル シャットダウンがトリガされると、デバイスはオフになります。デバイスの温度が十分に下がると、内蔵のサーマル シャットダウン回路によってデバイスがオンに戻ります。出力電流フォルト状態が継続すると、デバイスは電流制限とサーマル シャットダウンを繰り返します。電流制限の詳細については、「[制限の把握](#)」アプリケーションノートを参照してください。

6.3.5 サーマル シャットダウン保護機能 (T_{SD})

内蔵のサーマル シャットダウン保護回路は、パストランジスタの T_J が $T_{SD(shutdown)} (typical)$ に達すると、出力をディセーブルにします。 T_J はサーマル接合部温度、 $T_{SD(shutdown)} (typical)$ はサーマル シャットダウン温度スレッショルドです。サーマル シャットダウン回路のヒステリシスにより、温度が $T_{SD(reset)} (typical)$ まで低下すると LDO がリセットされること (オンになること) を確認してください。

半導体ダイの熱時定数はかなり短いです。したがって、サーマル シャットダウンに達すると、このデバイスは電力損失が低減されるまでオンとオフを繰り返します。スタートアップ時の消費電力は、デバイス両端での大きな $V_{IN} - V_{OUT}$ 電圧降下が発生するか、大きな突入電流で大容量の出力コンデンサを充電することにより高くなります。条件によっては、サーマル シャットダウン保護機能により、起動が完了する前にデバイスが無効化されることがあります。

信頼性の高い動作を実現するには、接合部温度を [推奨動作条件](#) 表に記載された最大値に制限します。この最大温度を超えて動作すると、デバイスは動作仕様を超えます。内蔵保護回路は熱過負荷状態から保護するように設計されていますが、この回路は適切なヒート シンクの代わりとなるものではありません。レギュレータをサーマル シャットダウン状態、または推奨される最大接合部温度を上回る状態で使用し続けると、長期的な信頼性が低下します。

6.4 デバイスの機能モード

表 6-1 に、各種の動作モードにつながる条件を示します。パラメータ値については、[電氣的特性](#) の表を参照してください。

表 6-1. デバイスの機能モードの比較

動作モード	パラメータ				
	V_{IN}	V_{BIAS}	V_{EN}	I_{OUT}	T_J
通常モード	$V_{IN} \geq V_{OUT(nom)} + V_{DO(IN)}$ および $V_{IN} \geq V_{IN(min)}$	$V_{BIAS} \geq V_{OUT} + V_{DO(BIAS)}$	$V_{EN} \geq V_{HI(EN)}$	$I_{OUT} < I_{CL}$	シャットダウン用: $T_J < T_{SD}$
ドロップアウト モード	$V_{IN(min)} < V_{IN} < V_{OUT(nom)} + V_{DO(IN)}$	$V_{BIAS} < V_{OUT} + V_{DO(BIAS)}$	$V_{EN} > V_{HI(EN)}$	$I_{OUT} < I_{CL}$	シャットダウン用: $T_J < T_{SD}$
ディセーブル モード (条件が真の場合、デバイスはディセーブル)	$V_{IN} < V_{UVLO(IN)}$	$V_{BIAS} < V_{BIAS(UVLO)}$	$V_{EN} < V_{LO(EN)}$	—	シャットダウン用: $T_J \geq T_{SD}$

6.4.1 通常動作

デバイスは、以下の条件が満たされるとき、公称出力電圧へのレギュレートを行います。

- 入力電圧が、公称出力電圧とドロップアウト電圧の合計 ($V_{OUT(nom)} + V_{DO(IN)}$) よりも大きくなります。
- バイアス電圧が、公称出力電圧とドロップアウト電圧の合計 ($V_{OUT(nom)} + V_{DO(BIAS)}$) よりも大きくなります。
- 出力電流が、電流制限より小さい ($I_{OUT} < I_{CL}$)
- デバイスの接合部温度が、サーマル シャットダウン温度未満 ($T_J < T_{SD(shutdown)}$) になります。
- イネーブル電圧が以前にイネーブル立ち上がりスレッショルド電圧を超えていて、まだイネーブル立ち下がりスレッショルドよりも低くなっていない

6.4.2 ドロップアウト動作

入力電圧が、公称出力電圧と規定ドロップアウト電圧の和よりも低い場合、デバイスはドロップアウト モードで動作します。ただし、他のすべての条件は、正常動作の条件を満たしていることを確認してください。同様に、バイアス電圧が、公称出力電圧と規定ドロップアウト電圧の和よりも低い場合、デバイスはドロップアウト モードで動作します。再度、他のすべての条件は、正常動作の条件を満たしていることを確認してください。このモードでは、出力電圧は入力電圧に追従します。このモードでは、パストランジスタがオーム領域または三極管領域にあるため、デバイスの過渡性能が大幅に低下します。したがって、このモードでは、デバイスの過渡現象はスイッチとして機能します。ドロップアウト中にライン過渡または負荷過渡事象が生じると、大きな出力電圧の偏差が発生します。

デバイスが定常ドロップアウト状態であるとき、パストランジスタは抵抗領域すなわち三極管領域に駆動されます。定常ドロップアウト状態とは、デバイスが通常のレギュレーション状態から直接ドロップアウトになった場合ですが、スタートアップ中は異なります。ドロップアウト時、 $V_{IN} < V_{OUT} + V_{DO(IN)}$ または $V_{BIAS} < V_{OUT} + V_{DO(BIAS)}$ 。入力電圧の値が $V_{OUT(NOM)} + V_{DO(IN)}$ 以上に戻ると、出力電圧は短時間オーバーシュートします。この期間中に、デバイスはパストランジスタを線形領域に戻します。

6.4.3 ディセーブル

イネーブル ピンの電圧が $V_{IL(EN)}$ 未満になると、デバイスの出力がシャットダウンします ([電氣的特性](#) 表を参照)。無効化されると、パストランジスタはオフになり、内部回路はシャットダウンされ、出力電圧は積極的にグランドへ放電されます。出力電圧からの内部放電回路により、出力電圧がグランドに放電されます。

このデバイスは次の条件で無効になります：

- 入力またはバイアス電圧は、それぞれの最小仕様を下回っています
- イネーブル電圧がイネーブル立ち下がりスレッショルド電圧よりも低い、またはイネーブル立ち上がりスレッショルドを超えていない。
- デバイスの接合部温度がサーマル シャットダウンの温度よりも高くなっています

7 アプリケーションと実装

注

以下のアプリケーション セクションにある情報は、TI の製品仕様に含まれるものではなく、TI はその正確性も完全性も保証いたしません。個々の目的に対する製品の適合性については、お客様の責任で判断していただくことになります。また、お客様は自身の設計実装を検証テストすることで、システムの機能を確認する必要があります。

7.1 アプリケーション情報

TPS7N48 は、ソフトスタート機能を備えた低入力、低出力 (LILO)、低ドロップアウト レギュレータ (LDO) です。このレギュレータは、低電流バイアス入力を使用して、すべての内部制御回路に電力を供給します。このため、NMOS パストランジスタは非常に低い入力電圧と出力電圧をレギュレートできます。

NMOS パストランジスタの使用には、多くのアプリケーションでいくつかの重要な利点があります。PMOS トポロジ デバイスとは異なり、出力コンデンサはループの安定性にほとんど影響しません。このアーキテクチャにより、出力の 10μF 以上のセラミック コンデンサで安定性が得られます。また、特に低い V_{IN} のアプリケーションにおいて、過渡応答も PMOS トポロジより優れています。

電圧制御がプログラマブルなソフトスタート回路により、スムーズで単調な起動を実現し、大きな容量性負荷による起動時の突入電流を制限できます。ヒステリシスとグリッチ除去機能付きのイネーブル (EN) ピンを使用すると、低速ランプアップ信号を使用してデバイスのシーケンシングが可能です。 V_{IN} と V_{OUT} が低い場合、プロセッサ集約型のシステムではほぼ必要とされる複数の電源電圧間において、低コストで設計が簡単で、効率的なリニア レギュレーションを実現できます。

7.1.1 入力、出力、およびバイアス コンデンサの要件

本デバイスは、10μF 以上のセラミック コンデンサに対して安定するように設計されています。また、本デバイスは、任意のタイプ (タンタル、電解など) のコンデンサを複数並列に接続しても安定します。

IN および BIAS ピンに必要な静電容量は、入力電源ソース インピーダンスに大きく依存します。入力のインダクタンスを打ち消すため、 V_{IN} に推奨される最小コンデンサは 1μF で、 V_{BIAS} に推奨される最小コンデンサは 0.1μF です。 V_{IN} と V_{BIAS} を同じ電源に接続した場合、 V_{BIAS} に推奨される最小コンデンサは 4.7μF です。入力には、高品質で低 ESR (等価直列抵抗)、等価直列インダクタンス (ESL) のコンデンサを使用してください。セラミック X5R および X7R コンデンサを推奨します。最適な性能を実現するため、これらのコンデンサはピンのできるだけ近くに配置します。

低 ESR コンデンサと ESL コンデンサにより、高周波の PSRR を改善します。

7.1.2 ドロップアウト電圧

TPS7N48 は、超低ドロップアウト性能を提供するため、大電流、低 V_{IN} 、低 V_{OUT} のアプリケーション向けに設計されています。低ドロップアウトにより、このデバイスを DC/DC コンバータの代わりに使用しながら、良好な効率を達成できます。式 4 に、効率の迅速な推定を示します。

$$\text{Efficiency} \approx \frac{V_{OUT} \times I_{OUT}}{V_{IN} \times (I_{IN} + I_Q)} \approx \frac{V_{OUT}}{V_{IN}} \text{ at } I_{OUT} \gg I_Q \quad (4)$$

この効率により、設計者は、最小で、最も単純で、最低コストの設計を実現するアプリケーション用の電源アーキテクチャを使用できます。

このアーキテクチャにおいて、ドロップアウト電圧には 2 種類の仕様があります。最初の仕様 (図 5-16 を参照) は V_{IN} ドロップアウトと呼ばれ、外部バイアス電圧が印加されて低ドロップアウトを実現する場合に使用されます。この仕様では、 V_{BIAS} に十分なヘッドルームがあることが想定されます。 V_{BIAS} が仕様の V_{BIAS} ドロップアウト (1.35V) より高い場合、 V_{IN} ドロップアウトは仕様よりも小さくなります。

2 番目の仕様 (図 5-17 を参照) は、 V_{BIAS} ドロップアウトと呼ばれ、IN と BIAS が互いに接続されているアプリケーションに適用されます。このオプションにより、補助バイアス電圧が利用できないアプリケーションや低ドロップアウトが不要なアプリケーションで本デバイスを使用できます。これらのアプリケーションでは、 V_{BIAS} がゲート駆動をパストランジスタに供給するため、ドロップアウトが BIAS により制限されます。したがって、 V_{BIAS} が V_{OUT} より 1.35V 高いことを確認してください。この使用法のため、IN と BIAS が互いに結合されていると、大量の電力を消費する非常に非効率的なソリューションになります。

7.1.3 出力ノイズ

出力ノイズのほとんどは、内部基準電圧によって生成されます。TPS7N48 には低ノイズのバンドギャップがあるため、出力ノイズが小さくなります。ノイズ性能は C_{SS} には依存しないため、 C_{SS} を増やしてもノイズには影響しません。出力ノイズのほとんどは内部リファレンス電圧によって生成されるため、ノイズは設定出力電圧の関数になります。式 5 に、RMS ノイズの推定値を示します。

$$V_N(\mu V_{RMS}) = 11.6 \left(\frac{\mu V_{RMS}}{V} \right) \times V_{OUT} (V) \quad (5)$$

この LDO は出力ノイズが低いいため、トランシーバ、フェーズ ロック ループ (PLL)、その他のノイズに敏感な回路への電源供給に適しています。

7.1.4 推定接合部温度

熱評価基準 Ψ_{JT} と Ψ_{JB} を使用して、次の式で接合部温度を推定します。 Ψ_{JT} と Ψ_{JB} は、[熱に関する情報](#) の表に記載されています。下位互換性のため、古い $\theta_{JC(top)}$ パラメータもリストされています。

$$\begin{aligned} \Psi_{JT}: T_J &= T_T + \Psi_{JT} \cdot P_D \\ \Psi_{JB}: T_J &= T_B + \Psi_{JB} \cdot P_D \end{aligned} \quad (6)$$

ここで

- P_D は電力損失
- T_T はパッケージの中央上部の温度
- T_B は PCB 表面上でパッケージから 1mm 離れた場所で測定された PCB 温度です。

注

T_T と T_B の両方は、熱ガン (赤外線温度計) を使用して実際のアプリケーション ボードで測定できます。

T_T と T_B の測定の詳細については、[新しい熱評価基準の使用アプリケーション ノート](#)を参照してください。このアプリケーション ノートは www.ti.com からダウンロードできます。

TI が熱特性評価に $\theta_{JC(top)}$ を使用することを推奨しない理由の詳細については、[「新しい熱特性値の使用」アプリケーション ノート](#)を参照してください。詳細については、[『半導体および IC パッケージの熱評価基準』アプリケーション ノート](#)を参照してください。これらのアプリケーション ノートは、TI の Web サイトでも参照できます。

7.1.5 ソフトスタート、シーケンシング、および突入電流

ソフトスタートとは、EN および UVLO がスレッショルド電圧を達成した後の LDO ターンオン時の出力電圧のランプアップ特性を指します。

線形的で単調なソフトスタートを実現するため、TPS7N48 エラー アンプは、外付けのソフトスタート コンデンサの電圧ランプを追跡します。このトラッキングは、電圧が内内部リファレンスを超えるまで継続されます。ソフトスタートのランプ時間は、ソフトスタート充電電流 (I_{SS})、ソフトスタート容量 (C_{SS})、内部リファレンス電圧 (V_{REF}) に依存します。この電圧は式 7 で計算します。

$$t_{SS} = \frac{(V_{REF} \times C_{SS})}{I_{SS}} \quad (7)$$

大きな出力コンデンサを使用する場合、デバイスの電流制限 (I_{CL}) と出力コンデンサで起動時間を設定する可能性があります。この場合、式 8 に起動時間を示します。

$$t_{SSCL} = \frac{(V_{OUT(NOM)} \times C_{OUT})}{I_{CL(MIN)}} \quad (8)$$

推奨される最大ソフトスタート コンデンサは 100nF です。ソフトスタート コンデンサが大きくてもデバイスは損傷しませんが、ソフトスタート コンデンサ放電回路が有効なときに、ソフトスタート コンデンサを完全に放電できない可能性があります。100nF を超えるソフトスタート コンデンサは、イネーブル ピンに高速パルスを印加する必要があるアプリケーションで問題となる可能性があります。デバイスはグラウンドからソフトスタートします。 C_{SS} が低リーケージであることを確認してください。なお、X7R、X5R、または C0G 誘電材料を推奨します。表 7-1 に、ソフトスタート コンデンサの推奨値を示します。

表 7-1. ソフトスタート時間のプログラミング用の標準コンデンサ値

C_{SS} (nF)	ランプアップ時間 (ms)
1	0.067
4.7	0.31
10	0.67
22	1.5
47	3.1
100	6.7

$V_{OUT(NOM)}$ は公称設定出力電圧、 C_{OUT} は出力キャパシタンス、 $I_{CL(MIN)}$ はデバイスの最小電流制限です。単調なスタートアップが必要なアプリケーションでは、式 8 で与えられるソフトスタート時間を式 7 より超えることはできません。

このデバイスにはシーケンシング要件はありませんが、BIAS、IN、EN ピンのシーケンシング順序に従うことで、ソフトスタートをゼロから開始することを検証します。

次の図に、 V_{IN} および V_{BIAS} より後で EN ピンがイネーブルになったときのデバイスの動作例を示します。

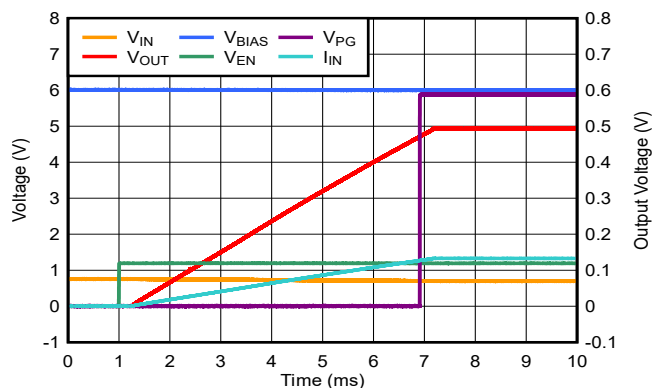


図 7-1. ソフトスタート動作

注

スタートアップの計算の詳細については、を参照してください。

突入電流は、起動時に IN ピンの LDO に流れ込む電流として定義されます。突入電流は、主に負荷電流と出力コンデンサの充電に使用される電流の合計で構成されます。入力コンデンサを取り除くため、この電流を測定するのは困難ですが、これは推奨されません。ただし、式 9 により、このソフトスタート電流が推定されます。

$$I_{OUT(t)} = \left[\frac{C_{OUT} \times dV_{OUT}(t)}{dt} \right] + \left[\frac{V_{OUT}(t)}{R_{LOAD}} \right] \quad (9)$$

ここで

- $V_{OUT}(t)$ はターンオン ランプの瞬時出力電圧
- $dV_{OUT}(t) / dt$ は V_{OUT} ランプの勾配
- R_{LOAD} は出力負荷インピーダンス

7.1.6 パワー グッド動作

パワーグッド回路を正常に動作させるため、プルアップ抵抗値が $10k\Omega \sim 100k\Omega$ であることを確認してください。下限の $10k\Omega$ は、パワーグッドトランジスタの最大プルダウン強度に起因します。上限の $100k\Omega$ は、パワーグッド ノードでの最大リーク電流に起因します。プルアップ抵抗がこの範囲外である場合、パワーグッド信号が有効なデジタル ロジックレベルを読み取れない可能性があります。

PG の状態は、デバイスが最小電源電圧を超えて動作している場合にのみ有効です。UVLO 短絡イベント中、軽負荷時には出力電圧が出力キャパシタンスによって持続するため、パワーグッドはアサートされません。

7.2 代表的なアプリケーション

このセクションでは、低ノイズ高周波で良好な PSRR を必要とする 1A 負荷をレギュレートする TPS7N48 の実装について説明します。図 7-2 に、この代表的なアプリケーション回路の回路図を示します。表 7-2 に、この設計例で使用される出力電圧の標準抵抗値を示します。

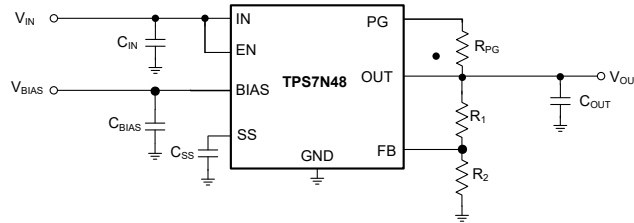


図 7-2. 代表的な ADJ 電圧アプリケーション

表 7-2. 出力電圧のプログラミングが可能な標準 1% 精度の抵抗値

R ₁ (kΩ)	R ₂ (kΩ)	V _{OUT} (V)
短絡	オープン	0.5
2.1	2.61	0.9
2.1	1.5	1.0
2.1	1.05	1.5
2.1	0.806	1.8
2.1	0.523	2.5
2.1	0.374	3.3

次の式で出力電圧を設定します。

$$V_{OUT} = 0.5V \times (1 + [R_1 / R_2]) \quad (10)$$

7.2.1 設計要件

この設計例では、表 7-3 に記載されているパラメータを入力パラメータとして使用します。

表 7-3. 設計パラメータ

パラメータ	設計要件
入力電圧	1.0V、500kHz でスイッチングする DC/DC コンバータにより供給
バイアス電圧	5.0V
出力電圧	0.5V
出力電流	1.0A (最大値)、10mA (最小値)
RMS ノイズ、10Hz ~ 100kHz	10μV _{RMS} 未満
500kHz での PSRR	> 40dB
起動時間	25ms 未満

7.2.2 詳細な設計手順

1.5A および 0.5V_{OUT} では、TPS7N48 のドロップアウトは温度範囲全体にわたって最大 150mV です。したがって、入力電圧と出力電圧の両方の精度で動作するには、250mV のヘッドルームで十分です。入力電源と出力電源の両方がそれぞれの精度仕様のエッジを超えると、TPS7N48 はドロップアウトに入ります。このドロップアウト現象は、一部のデバイスでは全負荷および高温で発生します。

必要なスタートアップ時間を満たしながら、低ノイズ性能を維持するために、100nF の C_{SS} を選択します。この値は、式 11 で推定されます。

$$t_{SS} = (V_{SS} \times C_{SS}) / I_{SS} \quad (11)$$

最大負荷 1A では、内部消費電力は 0.5W です。この値は、標準 JEDEC 基板上的の DSQ パッケージにおいて 31.4°C の接合部温度上昇に相当します。55°C の最大周囲温度では、接合部温度は 86.4°C です。

7.2.3 アプリケーション曲線

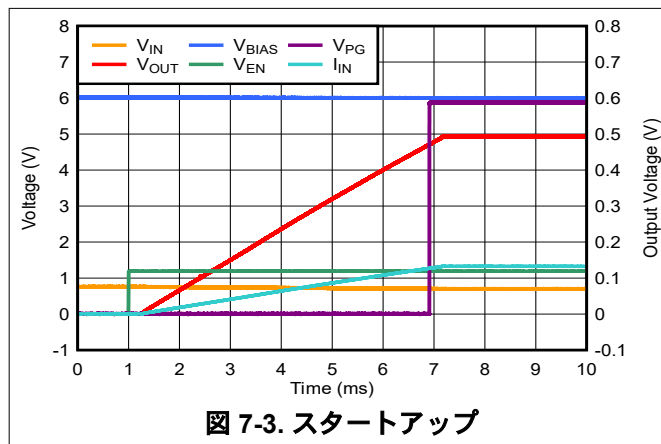


図 7-3. スタートアップ

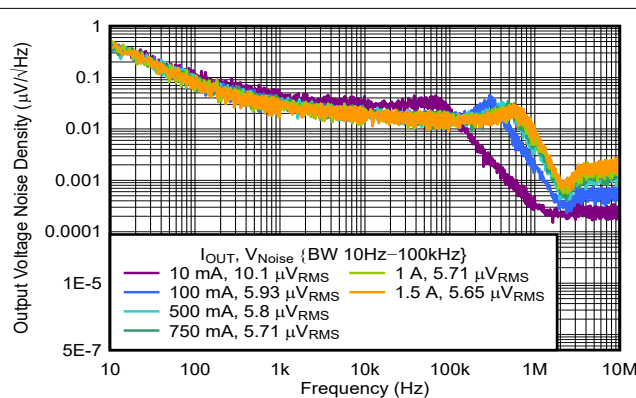


図 7-4. 出力電圧ノイズ密度と周波数との関係

7.3 電源に関する推奨事項

TPS7N48 は、0.75V ~ 6.0V の入力電圧で動作するように設計されています。バイアスレールと入力電源の両方について、デバイスが正常に動作するための十分なヘッドルームと電流が得られることを確認してください。低インピーダンスの電源を、IN ピンに直接接続します。この電源では、IN ピンの近くに 1µF 以上のコンデンサが必要です。最適な性能を得るためには 10µF を使用してください。同様の要件の電源を、個別の 0.1µF 以上のコンデンサを使用して BIAS レールに直接接続されています。IN ピンが BIAS ピンに接続されている場合、性能のために最小 4.7µF のコンデンサが必要です。高い周波数でのデザインの全体的な PSRR を高めるには、入力コンデンサの前にパイフィルタまたはフェライトビーズを使用してください。

7.4 レイアウト

7.4.1 レイアウトのガイドライン

適切なレイアウトにより、過渡性能、PSRR、ノイズが大幅に向上します。負荷過渡時のデバイス入力電圧降下を最小限に抑えるため、IN および BIAS の静電容量をデバイスのできるだけ近くに接続します。また、この静電容量は入力ソースの寄生インダクタンスと寄生抵抗の影響も最小限に抑えられるため、安定性が向上します。最適な過渡性能と精度を実現するため、図 7-2 の R₁ の上面を負荷のできるだけ近くに接続します。BIAS を IN に接続する場合は、BIAS を入力電源のセンスポイントにできるだけ近づけて接続します。この接続により、過渡条件での BIAS の電圧降下が最小限に抑えられ、ターンオン応答が向上します。

デバイスの電力消費と、サーマルパッドに接続されたサーマルプレーンの適切なサイズを把握することが重要です。これらのパラメータはサーマルシャットダウンを回避し、信頼性の高い動作を実現します。デバイスの消費電力は式 12 を使用して計算され、入力電圧と負荷の条件に依存します。

$$P_D = (V_{IN} - V_{OUT}) \times I_{OUT} \quad (12)$$

必要な出力電圧の安定性を得るために可能な限り低い入力電圧を使用することで、電力損失を最小限に抑え、より高い効率を達成します。

WSO (DSQ) パッケージのいずれにおいても、主な放熱経路は露出パッドを通じてプリント基板 (PCB) に伝わります。パッドをグラウンドに接続するか、フローティングのままにします。ただし、デバイスが過熱しないことを確認するために、サ

サーマル パッドが適切な量の銅 PCB 領域に取り付けられていることを確認してください。接合部から周囲への最大熱抵抗は、式 13 を使って計算でき、デバイスの最大周囲温度、最大接合部温度、および消費電力に依存します。

$$R_{\theta JA} = \frac{(+125^{\circ}\text{C} - T_A)}{P_D} \quad (13)$$

注

デバイスをアプリケーション PCB に実装する場合は、**推定接合部温度** セクションに記載の Ψ_{JT} および Ψ_{JB} を使用します。

7.4.1.1 基板レイアウト

全体の性能を最適化するために、すべての回路部品は回路基板の同じ面に配置します。さらに、これらの部品は、可能な限り各 LDO ピンの接続部の近くに配置します。グランド復帰コンデンサを入力 / 出力コンデンサ、および LDO のグランド ピンにできるだけ近づけて接続します。これらの接続には、部品面の広い銅箔パターンを使用してください。システム性能の低下を防ぐため、入力および出力コンデンサへの接続にビアや長い配線は使用しないでください。図 7-5 に示された接地およびレイアウト方式は、寄生インダクタンスを最小限に抑えることで、負荷電流の過渡応答を低減し、ノイズを最小化し、回路の安定性を高めます。

性能を向上させるために、基板内に埋め込むか、部品面の反対側 (基板の底面) に配置したグランド基準面を使用します。この基準プレーンは、出力電圧の精度とシールド ノイズを提供します。さらに、このリファレンス プレーンは、サーマル パッドに接続することで、LDO デバイスからの熱を拡散 (または吸収) するサーマル プレーンと同様の働きをします。ほとんどの用途では、熱要件を満たすためにこのグランド プレーンが必要です。

7.4.2 レイアウト例

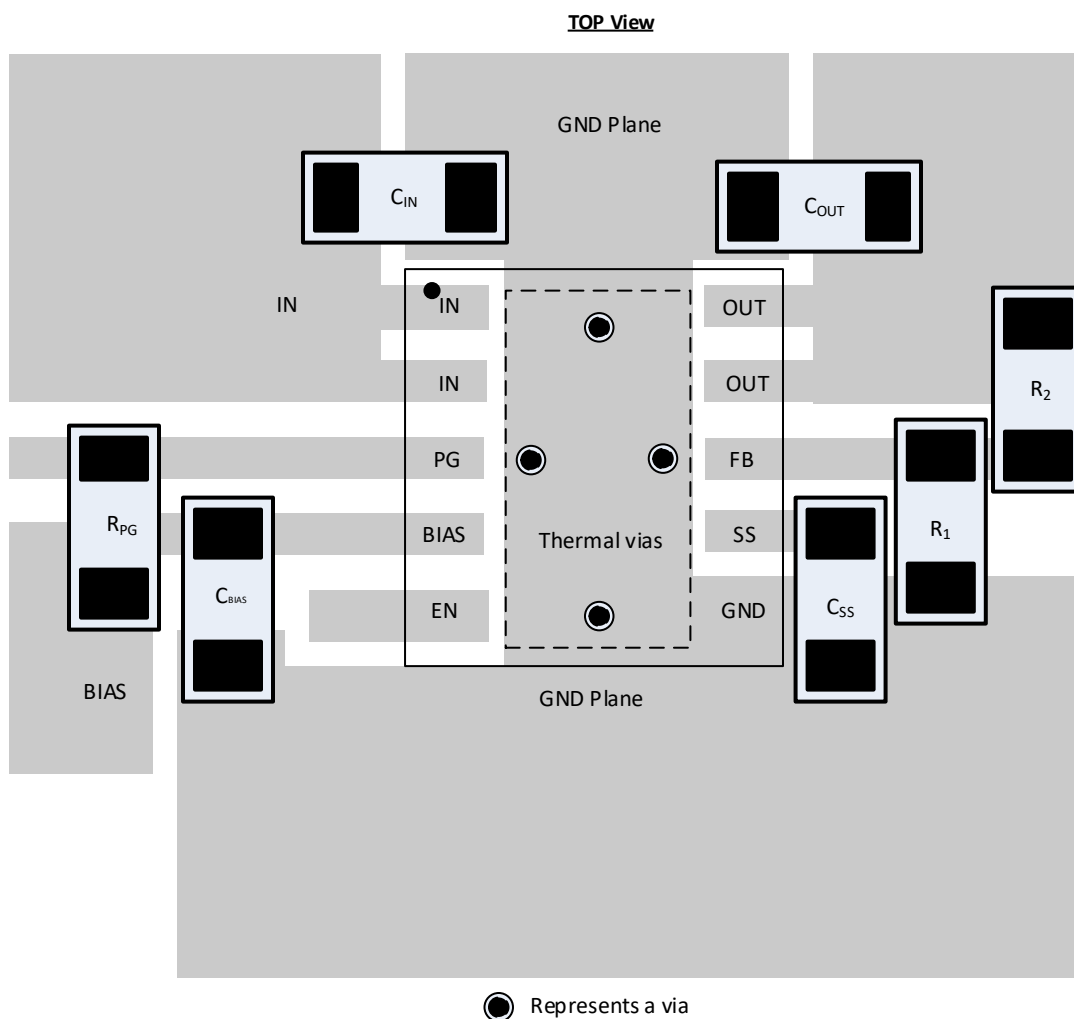


図 7-5. レイアウト例

8 デバイスおよびドキュメントのサポート

8.1 デバイス サポート

8.1.1 デバイスの命名規則

表 8-1. 利用可能なオプション

製品 ⁽¹⁾	説明
TPS7N4801yyyzz	yyy はパッケージ指定子です。 z はパッケージ数量です。R はリール (3000 ピース) を表します。

(1) 最新のパッケージと発注情報については、このデータシートの末尾にあるパッケージ オプションの付録を参照するか、www.ti.com にあるデバイスの製品フォルダをご覧ください。

8.2 ドキュメントのサポート

8.2.1 関連資料

関連資料については、以下を参照してください。

- テキサス・インスツルメンツ、『新しい熱評価基準の解説』アプリケーション ノート
- テキサス インスツルメンツ、『半導体および IC パッケージの熱評価基準』アプリケーション ノート
- テキサス インスツルメンツ、『低ドロップアウト レギュレータでフィードフォワード コンデンサを使用することの長所と短所』アプリケーション ノート

8.3 ドキュメントの更新通知を受け取る方法

ドキュメントの更新についての通知を受け取るには、www.tij.co.jp のデバイス製品フォルダを開いてください。[通知] をクリックして登録すると、変更されたすべての製品情報に関するダイジェストを毎週受け取ることができます。変更の詳細については、改訂されたドキュメントに含まれている改訂履歴をご覧ください。

8.4 サポート・リソース

テキサス・インスツルメンツ E2E™ サポート・フォーラムは、エンジニアが検証済みの回答と設計に関するヒントをエキスパートから迅速かつ直接得ることができる場所です。既存の回答を検索したり、独自の質問をしたりすることで、設計に必要な支援を迅速に得ることができます。

リンクされているコンテンツは、各寄稿者により「現状のまま」提供されるものです。これらはテキサス・インスツルメンツの仕様を構成するものではなく、必ずしもテキサス・インスツルメンツの見解を反映したものではありません。テキサス・インスツルメンツの使用条件を参照してください。

8.5 商標

テキサス・インスツルメンツ E2E™ is a trademark of Texas Instruments.

すべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。

8.6 静電気放電に関する注意事項



この IC は、ESD によって破損する可能性があります。テキサス・インスツルメンツは、IC を取り扱う際には常に適切な注意を払うことを推奨します。正しい取り扱いおよび設置手順に従わない場合、デバイスを破損するおそれがあります。

ESD による破損は、わずかな性能低下からデバイスの完全な故障まで多岐にわたります。精密な IC の場合、パラメータがわずかに変化するだけで公表されている仕様から外れる可能性があるため、破損が発生しやすくなっています。

8.7 用語集

テキサス・インスツルメンツ用語集 この用語集には、用語や略語の一覧および定義が記載されています。

9 改訂履歴

資料番号末尾の英字は改訂を表しています。その改訂履歴は英語版に準じています。

日付	改訂	注
September 2025	*	初版リリース

10 メカニカル、パッケージ、および注文情報

以降のページには、メカニカル、パッケージ、および注文に関する情報が記載されています。この情報は、指定のデバイスに使用できる最新のデータです。このデータは、予告なく、このドキュメントを改訂せずに変更される場合があります。本データシートのブラウザ版を使用されている場合は、画面左側の説明をご覧ください。

重要なお知らせと免責事項

テキサス・インスツルメンツは、技術データと信頼性データ (データシートを含みます)、設計リソース (リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含むいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、テキサス・インスツルメンツ製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適した テキサス・インスツルメンツ製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとします。

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されている テキサス・インスツルメンツ製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、テキサス・インスツルメンツはその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。テキサス・インスツルメンツや第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、テキサス・インスツルメンツおよびその代理人を完全に補償するものとし、テキサス・インスツルメンツは一切の責任を拒否します。

テキサス・インスツルメンツの製品は、[テキサス・インスツルメンツの販売条件](#)、または [ti.com](https://www.ti.com) やかかる テキサス・インスツルメンツ製品の関連資料などのいずれかを通じて提供する適用可能な条項の下で提供されています。テキサス・インスツルメンツがこれらのリソースを提供することは、適用されるテキサス・インスツルメンツの保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案した場合でも、テキサス・インスツルメンツはそれらに異議を唱え、拒否します。

郵送先住所: Texas Instruments, Post Office Box 655303, Dallas, Texas 75265
Copyright © 2025, Texas Instruments Incorporated

PACKAGING INFORMATION

Orderable part number	Status (1)	Material type (2)	Package Pins	Package qty Carrier	RoHS (3)	Lead finish/ Ball material (4)	MSL rating/ Peak reflow (5)	Op temp (°C)	Part marking (6)
TPS7N4801PDSQR	Active	Production	WSO (DSQ) 10	3000 LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	3OHH

⁽¹⁾ **Status:** For more details on status, see our [product life cycle](#).

⁽²⁾ **Material type:** When designated, preproduction parts are prototypes/experimental devices, and are not yet approved or released for full production. Testing and final process, including without limitation quality assurance, reliability performance testing, and/or process qualification, may not yet be complete, and this item is subject to further changes or possible discontinuation. If available for ordering, purchases will be subject to an additional waiver at checkout, and are intended for early internal evaluation purposes only. These items are sold without warranties of any kind.

⁽³⁾ **RoHS values:** Yes, No, RoHS Exempt. See the [TI RoHS Statement](#) for additional information and value definition.

⁽⁴⁾ **Lead finish/Ball material:** Parts may have multiple material finish options. Finish options are separated by a vertical ruled line. Lead finish/Ball material values may wrap to two lines if the finish value exceeds the maximum column width.

⁽⁵⁾ **MSL rating/Peak reflow:** The moisture sensitivity level ratings and peak solder (reflow) temperatures. In the event that a part has multiple moisture sensitivity ratings, only the lowest level per JEDEC standards is shown. Refer to the shipping label for the actual reflow temperature that will be used to mount the part to the printed circuit board.

⁽⁶⁾ **Part marking:** There may be an additional marking, which relates to the logo, the lot trace code information, or the environmental category of the part.

Multiple part markings will be inside parentheses. Only one part marking contained in parentheses and separated by a "-" will appear on a part. If a line is indented then it is a continuation of the previous line and the two combined represent the entire part marking for that device.

Important Information and Disclaimer:The information provided on this page represents TI's knowledge and belief as of the date that it is provided. TI bases its knowledge and belief on information provided by third parties, and makes no representation or warranty as to the accuracy of such information. Efforts are underway to better integrate information from third parties. TI has taken and continues to take reasonable steps to provide representative and accurate information but may not have conducted destructive testing or chemical analysis on incoming materials and chemicals. TI and TI suppliers consider certain information to be proprietary, and thus CAS numbers and other limited information may not be available for release.

In no event shall TI's liability arising out of such information exceed the total purchase price of the TI part(s) at issue in this document sold by TI to Customer on an annual basis.

TAPE AND REEL INFORMATION



*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Reel Diameter (mm)	Reel Width W1 (mm)	A0 (mm)	B0 (mm)	K0 (mm)	P1 (mm)	W (mm)	Pin1 Quadrant
TPS7N4801PDSQR	WSO	DSQ	10	3000	180.0	8.4	2.3	2.3	1.15	4.0	8.0	Q2

TAPE AND REEL BOX DIMENSIONS



*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
TPS7N4801PDSQR	WSO8	DSQ	10	3000	210.0	185.0	35.0



WSON - 0.8 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD

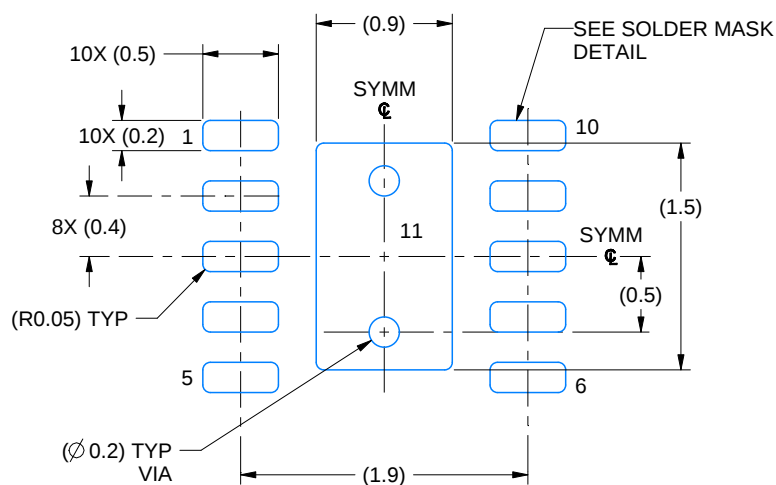


1. All linear dimensions are in millimeters. Any dimensions in parenthesis are for reference only. Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M.
2. This drawing is subject to change without notice.
3. The package thermal pad must be soldered to the printed circuit board for thermal and mechanical performance.

DSQ0010A

WSON - 0.8 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD



LAND PATTERN EXAMPLE
EXPOSED METAL SHOWN
SCALE: 20X



4218906/A 04/2019

NOTES: (continued)

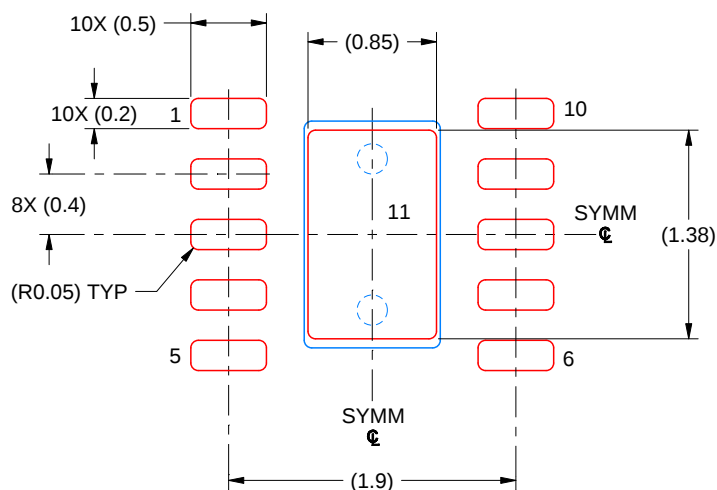
4. This package is designed to be soldered to a thermal pad on the board. For more information, see Texas Instruments literature number SLUA271 (www.ti.com/lit/slua271).
5. Vias are optional depending on application, refer to device data sheet. If any vias are implemented, refer to their locations shown on this view. It is recommended that vias under paste be filled, plugged or tented.

EXAMPLE STENCIL DESIGN

DSQ0010A

WSN - 0.8 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD



SOLDER PASTE EXAMPLE
BASED ON 0.125 MM THICK STENCIL
SCALE: 20X

EXPOSED PAD 11
87% PRINTED SOLDER COVERAGE BY AREA UNDER PACKAGE

4218906/A 04/2019

NOTES: (continued)

6. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.

重要なお知らせと免責事項

TI は、技術データと信頼性データ (データシートを含みます)、設計リソース (リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含みいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、TI 製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適した TI 製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとし、TI は一切の責任を拒否します。

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されている TI 製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、TI はその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。TI や第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、TI およびその代理人を完全に補償するものとし、TI は一切の責任を拒否します。

TI の製品は、[TI の販売条件](#)、[TI の総合的な品質ガイドライン](#)、[ti.com](#) または TI 製品などに関連して提供される他の適用条件に従い提供されます。TI がこれらのリソースを提供することは、適用される TI の保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。TI がカスタム、またはカスタマー仕様として明示的に指定していない限り、TI の製品は標準的なカタログに掲載される汎用機器です。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案する場合も、TI はそれらに異議を唱え、拒否します。

Copyright © 2026, Texas Instruments Incorporated

最終更新日：2025 年 10 月