

# ESD4511 チャネル $\pm 30\text{kV}$ 双方向 ESD ダイオード (0201/0402 パッケージ)

## 1 特長

- IEC 61000-4-2 レベル 4 ESD 保護:
  - $\pm 30\text{kV}$  接触放電
  - $\pm 30\text{kV}$  エアギャップ放電
- IEC 61000-4-5 サージ保護:
  - 6A (8/20 $\mu\text{s}$ )
- IO 容量:
  - 0.5pF (標準値)
- DC ブレークダウン電圧:  $\pm 8\text{V}$  (標準値)
- 超低リーク電流: 50nA (最大値)
- 非常に低い ESD クランプ電圧
  - 10.4V (16A TLP の場合)
  - $R_{\text{DYN}}$ : 0.19  $\Omega$
- 低挿入損失: 3.5GHz (-3dB 帯域幅)
- 最大 6Gbps の高速インターフェイスをサポート
- 産業用温度範囲:  $-55^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$
- 省スペースの業界標準 0201 フットプリント (0.6mm $\times$ 0.3mm) と 0402 フットプリント (1.0mm  $\times$  0.6mm)

## 2 アプリケーション

- 最終製品:
  - ロボット掃除機
  - ウェアラブル
  - スマート・スピーカ
  - ポータブル・エレクトロニクス
  - 小型家電
  - 小売オートメーションおよび小売決済
  - ラップトップおよびデスクトップ PC
  - テレビ、モニタ
  - ドッキング・ステーション
- インターフェイス:
  - USB 3.0
  - HDMI™ 1.4 および 2.0
  - DisplayPort™
  - SIM カード

## 3 説明

ESD451 は、データラインおよび他の I/O ポートを保護するための双方向 ESD 保護ダイオードです。ESD451 は、IEC 61000-4-2 国際標準 (レベル 4 以上) に従い、 $\pm 30\text{kV}$  までの ESD 衝撃を放散できることが規定されています。

本デバイスは、標準値 0.5pF の I/O 容量を備えており、USB 3.0 などの高速インターフェイス向けに保護を提供します。非常に低い動的抵抗 (0.19 $\Omega$ ) とクランプ電圧 (16A TLP で 10.4V) は、過渡事象に対するシステム レベルの保護のために指定されています。

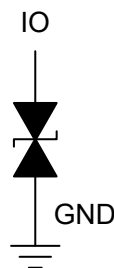
$\pm 30\text{kV}$  の ESD 定格と 6A のサージ耐性を備えており、小型パッケージで堅牢な過渡保護を提供し、ポータブル電子機器やウェアラブルなどスペースに制約のあるアプリケーションで 5.5V の電源レールとデータラインを保護します。

ESD451 は、業界標準の 0201 および 0402 パッケージで提供されています。

### パッケージ情報

部品番号	パッケージ (1)	パッケージ サイズ (2)
ESD451	DPL (DFN0603, 2)	0.6mm $\times$ 0.3mm
	DPY (DFN1006, 2)	1.0 mm $\times$ 0.6mm

- 利用可能なすべてのパッケージについては、データシートの末尾にある注文情報を参照してください。
- パッケージ サイズ (長さ  $\times$  幅) は公称値であり、該当する場合はピンも含まれます。



機能ブロック図



## 目次

1 特長.....	1	6 アプリケーションと実装.....	10
2 アプリケーション.....	1	6.1 アプリケーション情報.....	10
3 説明.....	1	7 デバイスおよびドキュメントのサポート.....	11
4 ピン構成および機能.....	3	7.1 ドキュメントのサポート.....	11
5 仕様.....	4	7.2 ドキュメントの更新通知を受け取る方法.....	11
5.1 絶対最大定格.....	4	7.3 サポート・リソース.....	11
5.2 ESD 定格 - JEDEC 仕様.....	4	7.4 商標.....	11
5.3 ESD 定格 - IEC 仕様.....	4	7.5 静電気放電に関する注意事項.....	11
5.4 推奨動作条件.....	4	7.6 用語集.....	11
5.5 熱に関する情報.....	4	8 改訂履歴.....	11
5.6 電気的特性.....	6	9 メカニカル、パッケージ、および注文情報.....	12
5.7 代表的特性.....	7		

## 4 ピン構成および機能

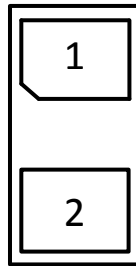


図 4-1. DPL パッケージ、2 ピン DFN0603 (上面図)

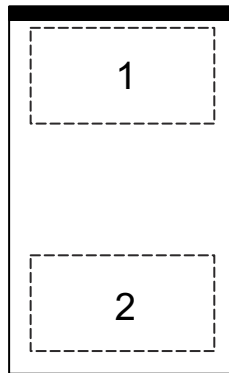


図 4-2. DPY パッケージ、2 ピン DFN1006 (上面図)

表 4-1. ピンの機能

ピン		タイプ <sup>(1)</sup>	説明
名称	番号		
IO	1	I/O	ESD 保護チャンネル。ESD IO として使用する場合は、ピン 2 をグラウンドに接続します
IO	2	I/O	ESD 保護チャンネル。ESD IO として使用する場合は、ピン 1 をグラウンドに接続します

(1) I = 入力、O = 出力

## 5 仕様

### 5.1 絶対最大定格

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り)<sup>(1)</sup>

		最小値	最大値	単位
ピーク パルス (2) (3)	IEC 61000-4-5 電力 ( $t_p - 8/20\mu s$ )		57	W
	IEC 61000-4-5 電流 ( $t_p - 8/20\mu s$ )		6	A
$T_A$	動作時周囲温度	-55	150	°C
$T_{stg}$	保管温度	-65	155	°C

- (1) 絶対最大定格の範囲外の動作は、デバイスの永続的な損傷の原因となる可能性があります。絶対最大定格は、これらの条件において、または「推奨動作条件」に示された値を超える他のいかなる条件でも、本製品が正しく動作することを暗に示すものではありません。推奨動作条件の範囲外ではあるが、絶対最大定格の範囲内で短時間動作している場合、デバイスは損傷を受けない可能性があります、完全には機能しない可能性があります。この方法でデバイスを動作させると、デバイスの信頼性、機能性、性能に影響を及ぼし、デバイスの寿命を短縮する可能性があります。
- (2) 特に指定のない限り、すべての電圧値は GND を基準にしています。
- (3) 25°C で測定

### 5.2 ESD 定格 - JEDEC 仕様

			値	単位
$V_{(ESD)}$	静電放電	人体モデル (HBM)、ANSI/ESDA/JEDEC JS-001 に準拠 (1)	±2500	V
		デバイス帯電モデル (CDM)、JEDEC 仕様 JS-002 に準拠 (2)	±1000	V

- (1) JEDEC ドキュメント JEP155 には、500V HBM であれば標準的な ESD 管理プロセスにより安全な製造が可能であると記載されています。
- (2) JEDEC ドキュメント JEP157 には、250V CDM であれば標準的な ESD 管理プロセスにより安全な製造が可能であると記載されています。

### 5.3 ESD 定格 - IEC 仕様

			値	単位
$V_{(ESD)}$	静電放電	IEC 61000-4-2 接触放電	±30000	V
		IEC 61000-4-2 気中放電	±30000	

### 5.4 推奨動作条件

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り)

			最小値	公称値	最大値	単位
$V_{IO}$	入力ピンの電圧	IO から GND へ	-5.5		5.5	V
$T_A$	外気温度での動作時		-55		150	°C

### 5.5 熱に関する情報

熱評価基準 <sup>(1)</sup>		ESD451		単位
		DPL (DFN0603)	DPY (DFN1006)	
		2 ピン	2 ピン	
$R_{\theta JA}$	接合部から周囲への熱抵抗	356.9	305.0	°C/W
$R_{\theta JC(top)}$	接合部からケース (上面) への熱抵抗	201.2	179.5	°C/W
$R_{\theta JB}$	接合部から基板への熱抵抗	136.4	121.4	°C/W
$\Psi_{JT}$	接合部から上面への特性パラメータ	2.6	16.5	°C/W
$\Psi_{JB}$	接合部から基板への特性パラメータ	135.9	120.3	°C/W

熱評価基準 <sup>(1)</sup>		ESD451		単位
		DPL (DFN0603)	DPY (DFN1006)	
		2ピン	2ピン	
$R_{\theta JC(bot)}$	接合部からケース (底面) への熱抵抗	該当なし	該当なし	°C/W

(1) 従来および最新の熱評価基準の詳細については、『[半導体およびICパッケージの熱評価基準](#)』アプリケーション ノートを参照してください。

## 5.6 電気的特性

TA = 25°C (特に記述のない限り) (1)

パラメータ		パッケージ	テスト条件	最小値	標準値	最大値	単位	
$V_{RWM}$	逆スタンドオフ電圧	DPL & DPY パッケージ	動作温度範囲全体にわたって、 $I_{IO} < 100\text{nA}$	-5.5		5.5	V	
$I_{LEAK}$	逆リーク電流		$V_{IO} = 5.5\text{V}$ , IO から GND へ、または GND から IO へ		5	50	nA	
$V_{BR}$	ブレイクダウン電圧		$I_{IO} = 1\text{mA}$ , IO から GND へ	7	8	9	V	
$V_{CLAMP}$	TLP によるクランプ電圧	DPL パッケージ	$I_{PP} = 1\text{A}$ , TLP, IO から GND		7.6		V	
			$I_{PP} = 5\text{A}$ , TLP, IO から GND		8.2			
			$I_{PP} = 16\text{A}$ , TLP, IO から GND		10.4			
			$I_{PP} = 1\text{A}$ , TLP, GND から IO		7.6			
			$I_{PP} = 5\text{A}$ , TLP, GND から IO		8.2			
			$I_{PP} = 16\text{A}$ , TLP, GND から IO		10.4			
	サージ衝撃によるクランプ電圧(3)		$I_{PP} = 6\text{A}$ , $t_p = 8/20\mu\text{s}$ , IO から GND			9.5		
			$I_{PP} = 6\text{A}$ , $t_p = 8/20\mu\text{s}$ , GND から IO			9.5		
$R_{DYN}$	動的抵抗 (2)		IO から GND へ		0.19		$\Omega$	
			GND から IO へ		0.19			
$V_{CLAMP}$	TLP によるクランプ電圧	DPY パッケージ	$I_{PP} = 1\text{A}$ , TLP, IO から GND		8.2		V	
			$I_{PP} = 5\text{A}$ , TLP, IO から GND		9.2			
			$I_{PP} = 16\text{A}$ , TLP, IO から GND		11.5			
			$I_{PP} = 1\text{A}$ , TLP, GND から IO		8.2			
			$I_{PP} = 5\text{A}$ , TLP, GND から IO		9.2			
			$I_{PP} = 16\text{A}$ , TLP, GND から IO		11.5			
	サージ衝撃によるクランプ電圧(3)		$I_{PP} = 6\text{A}$ , $t_p = 8/20\mu\text{s}$ , IO から GND			10		
			$I_{PP} = 6\text{A}$ , $t_p = 8/20\mu\text{s}$ , GND から IO			10		
$R_{DYN}$	動的抵抗 (2)		IO から GND へ		0.24		$\Omega$	
			GND から IO へ		0.24			
$C_L$	ライン容量	DPL & DPY パッケージ	$V_{IO} = 0\text{V}$ , $f = 1\text{MHz}$ , $V_{pp} = 30\text{mV}$ , IO から GND または IO から GND		0.5		pF	

(1) 標準のパラメータは 25°C で測定されたものです

(2)  $I = 10\text{A}$  と  $I = 20\text{A}$  の間の TLP 特性の最小二乗一致を用いた  $R_{DYN}$  の抽出

(3) IEC 61000-4-5 に従う非反復的な電流パルスの 8~20 $\mu\text{s}$  の指数減衰波形

## 5.7 代表的特性

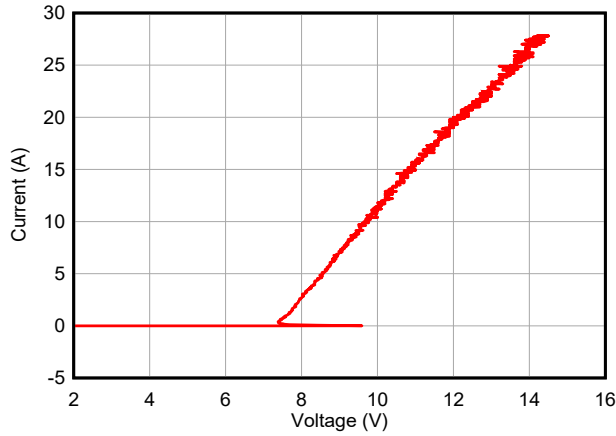


図 5-1. 正の TLP 曲線 (DPL)

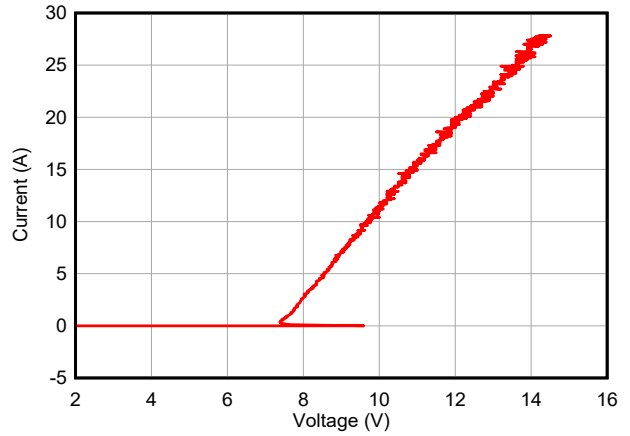


図 5-2. 負の TLP 曲線 (DPL)

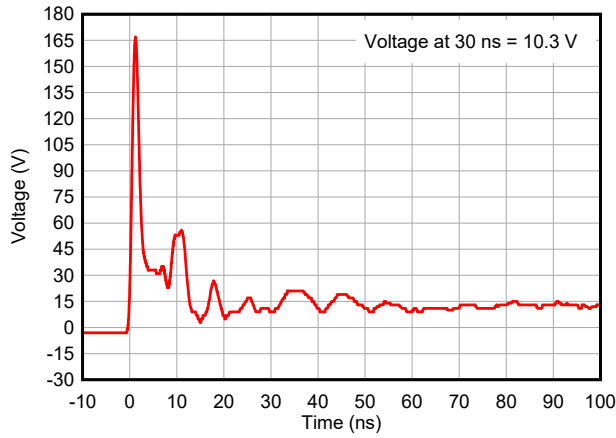


図 5-3. +8kV クランプ IEC 波形 (DPL)

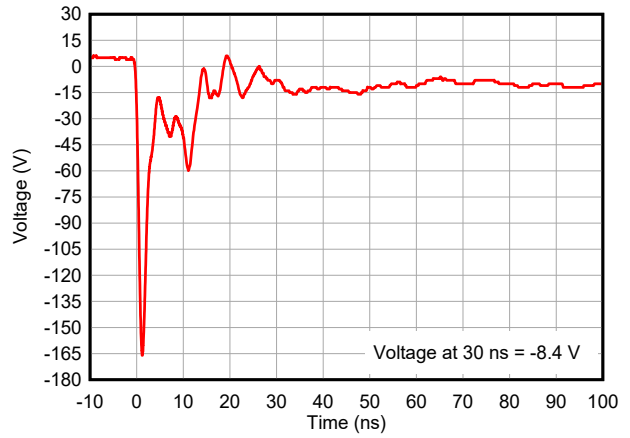


図 5-4. -8kV クランプ IEC 波形 (DPL)

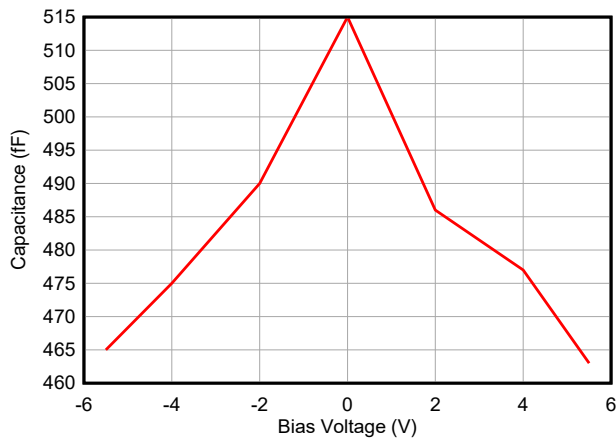


図 5-5. バイアス電圧と静電容量 (DPL) との関係

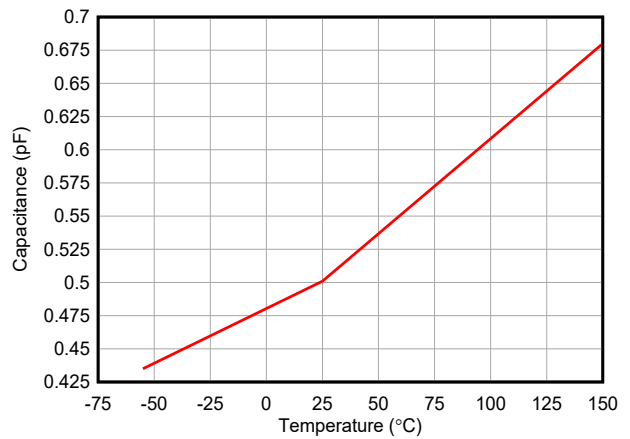
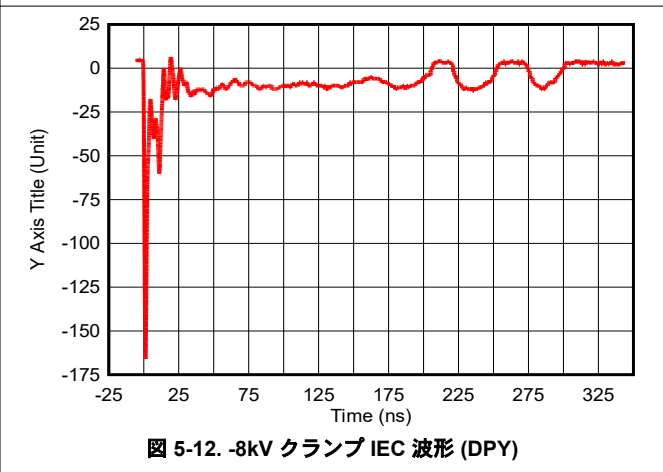
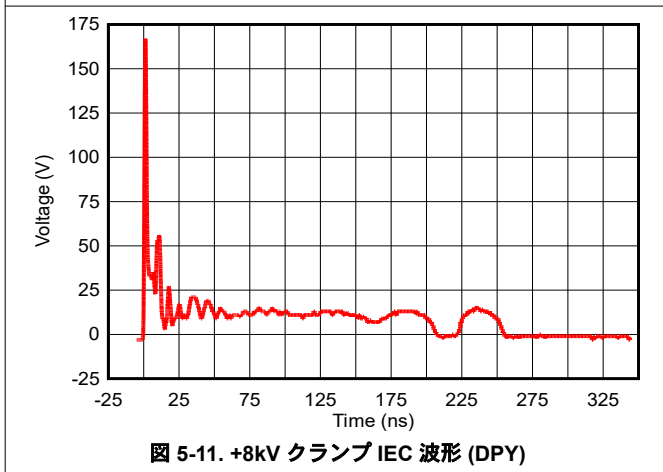
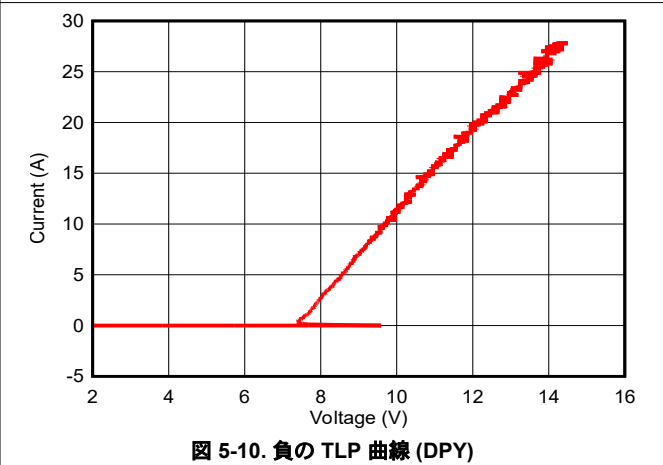
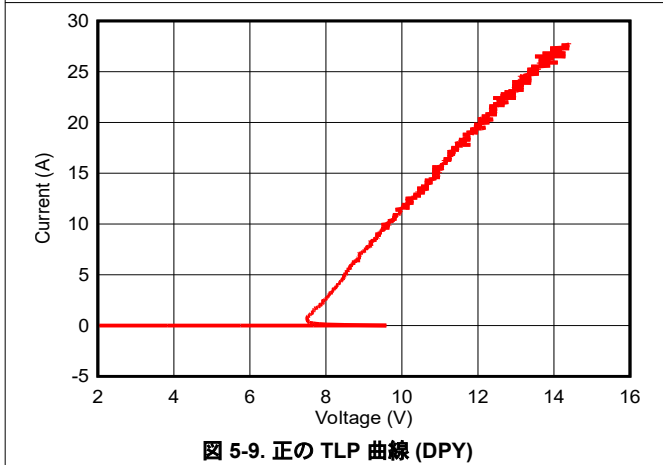
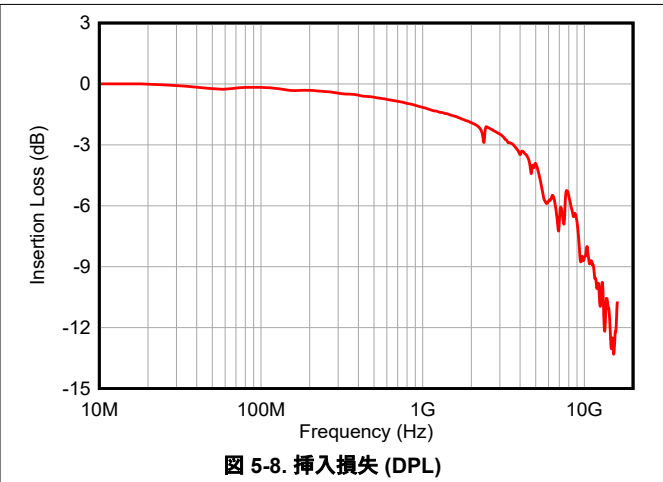
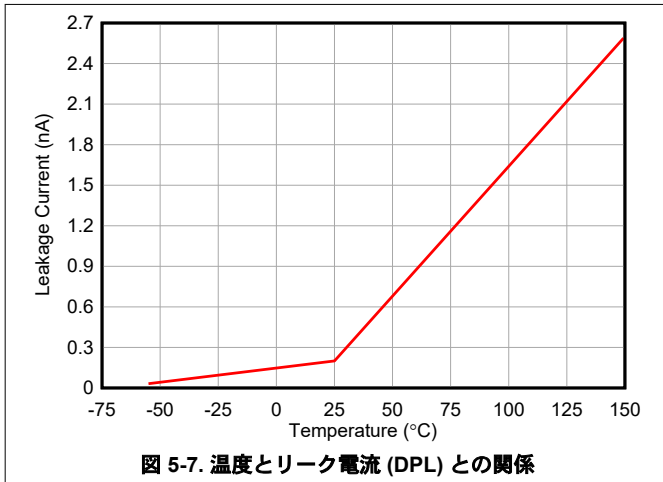


図 5-6. 温度と容量 (DPL) の関係

### 5.7 代表的特性 (続き)



## 5.7 代表的特性 (続き)

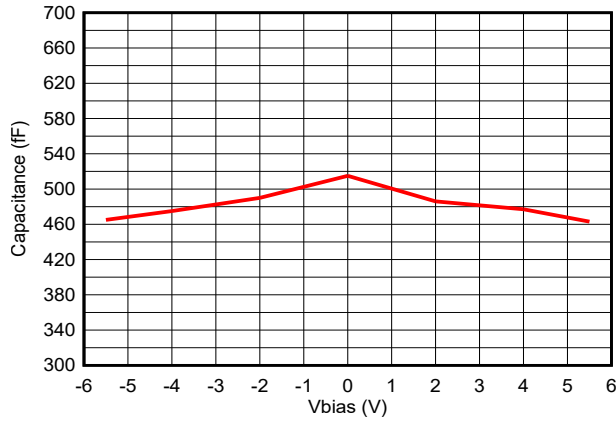


図 5-13. バイアス電圧と静電容量 (DPY) との関係

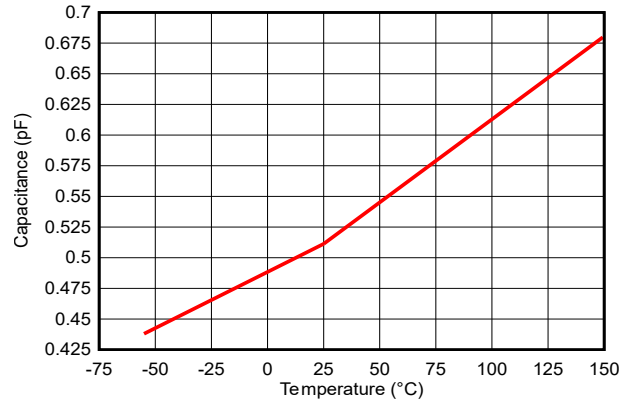


図 5-14. 温度と容量 (DPY) の関係

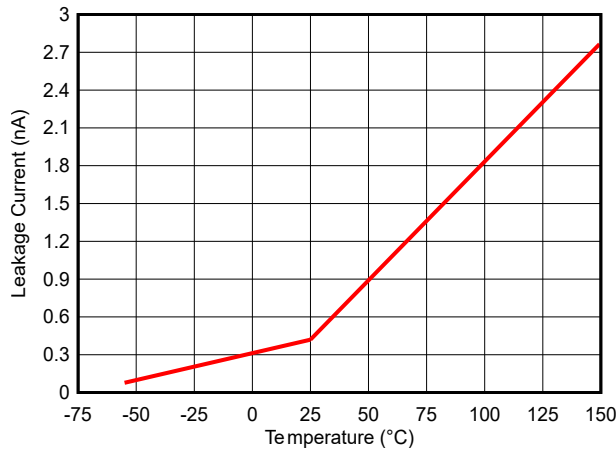


図 5-15. 温度とリーク電流 (DPY) との関係

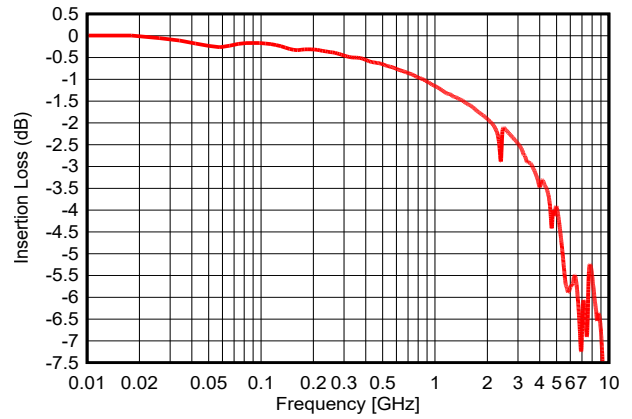


図 5-16. 挿入損失 (DPY)

## 6 アプリケーションと実装

---

### 注

以下のアプリケーション セクションにある情報は、TI の製品仕様に含まれるものではなく、TI はその正確性も完全性も保証いたしません。個々の目的に対する製品の適合性については、お客様の責任で判断していただくことになります。また、お客様は自身の設計実装を検証しテストすることで、システムの機能を確認する必要があります。

---

### 6.1 アプリケーション情報

ESD451 はダイオードタイプの TVS で、信号ラインおよび電源ラインで ESD やサージなどの過渡電圧スパイクを放散するため、グランドへの経路を提供します。このデバイスは、保護対象となる下流回路に並列接続する必要があります。過渡電流が TVS を通過するため、ダイオードの両端ではわずかな電圧降下が発生します。これは、保護対象の IC に供給される電圧です。トリガされた TVS の  $R_{DYN}$  が低いと、この電圧 ( $V_{CLAMP}$ ) は、保護された IC に対して安全なレベルに保持されます。このデバイスの適切な使用方法の詳細については、[ESD パッケージングおよびレイアウト ガイド](#)を参照してください。

## 7 デバイスおよびドキュメントのサポート

### 7.1 ドキュメントのサポート

#### 7.1.1 関連資料

関連資料については、以下を参照してください。

- テキサス・インスツルメンツ、『[ESD レイアウト ガイド](#)』アプリケーション レポート
- テキサス・インスツルメンツ、『[汎用 ESD 評価基板ユーザー ガイド](#)』
- テキサス・インスツルメンツ、『[超高速データライン用 ESD ダイオードの選択](#)』アプリケーション レポート
- テキサス・インスツルメンツ、『[ESD 保護の読み取りと理解](#)』データ シート

### 7.2 ドキュメントの更新通知を受け取る方法

ドキュメントの更新についての通知を受け取るには、[www.tij.co.jp](http://www.tij.co.jp) のデバイス製品フォルダを開いてください。[通知] をクリックして登録すると、変更されたすべての製品情報に関するダイジェストを毎週受け取ることができます。変更の詳細については、改訂されたドキュメントに含まれている改訂履歴をご覧ください。

### 7.3 サポート・リソース

テキサス・インスツルメンツ E2E™ サポート・フォーラムは、エンジニアが検証済みの回答と設計に関するヒントをエキスパートから迅速かつ直接得ることができる場所です。既存の回答を検索したり、独自の質問をしたりすることで、設計に必要な支援を迅速に得ることができます。

リンクされているコンテンツは、各寄稿者により「現状のまま」提供されるものです。これらはテキサス・インスツルメンツの仕様を構成するものではなく、必ずしもテキサス・インスツルメンツの見解を反映したものではありません。テキサス・インスツルメンツの[使用条件](#)を参照してください。

### 7.4 商標

HDMI™ is a trademark of HDMI Licensing LLC.

DisplayPort™ is a trademark of Video Electronics Standards Association.

テキサス・インスツルメンツ E2E™ is a trademark of Texas Instruments.

すべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。

### 7.5 静電気放電に関する注意事項



この IC は、ESD によって破損する可能性があります。テキサス・インスツルメンツは、IC を取り扱う際には常に適切な注意を払うことを推奨します。正しい取り扱いおよび設置手順に従わない場合、デバイスを破損するおそれがあります。

ESD による破損は、わずかな性能低下からデバイスの完全な故障まで多岐にわたります。精密な IC の場合、パラメータがわずかに変化するだけで公表されている仕様から外れる可能性があるため、破損が発生しやすくなっています。

### 7.6 用語集

[テキサス・インスツルメンツ用語集](#) この用語集には、用語や略語の一覧および定義が記載されています。

## 8 改訂履歴

資料番号末尾の英字は改訂を表しています。その改訂履歴は英語版に準じています。

Changes from Revision A (June 2023) to Revision B (December 2025)	Page
• データシート全体にわたって DPY パッケージを追加.....	1
• 機能欄のサージ値を、電気的特性表のサージ値に合わせて更新.....	1

Changes from Revision * (April 2023) to Revision A (June 2023)	Page
• データシートのステータスを以下のように変更:「 <a href="#">詳細情報</a> 」から次に変更:「 <a href="#">量産データ</a> 」.....	1

## 9 メカニカル、パッケージ、および注文情報

以降のページには、メカニカル、パッケージ、および注文に関する情報が記載されています。この情報は、指定のデバイスに使用できる最新のデータです。このデータは、予告なく、このドキュメントを改訂せずに変更される場合があります。本データシートのブラウザ版を使用されている場合は、画面左側の説明をご覧ください。

## PACKAGING INFORMATION

Orderable part number	Status (1)	Material type (2)	Package   Pins	Package qty   Carrier	RoHS (3)	Lead finish/ Ball material (4)	MSL rating/ Peak reflow (5)	Op temp (°C)	Part marking (6)
<a href="#">ESD451DPLR</a>	Active	Production	X2SON (DPL)   2	15000   LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	G
ESD451DPLR.B	Active	Production	X2SON (DPL)   2	15000   LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	G
<a href="#">ESD451DPYR</a>	Active	Production	X1SON (DPY)   2	10000   LARGE T&R	Yes	SN	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	S3

(1) **Status:** For more details on status, see our [product life cycle](#).

(2) **Material type:** When designated, preproduction parts are prototypes/experimental devices, and are not yet approved or released for full production. Testing and final process, including without limitation quality assurance, reliability performance testing, and/or process qualification, may not yet be complete, and this item is subject to further changes or possible discontinuation. If available for ordering, purchases will be subject to an additional waiver at checkout, and are intended for early internal evaluation purposes only. These items are sold without warranties of any kind.

(3) **RoHS values:** Yes, No, RoHS Exempt. See the [TI RoHS Statement](#) for additional information and value definition.

(4) **Lead finish/Ball material:** Parts may have multiple material finish options. Finish options are separated by a vertical ruled line. Lead finish/Ball material values may wrap to two lines if the finish value exceeds the maximum column width.

(5) **MSL rating/Peak reflow:** The moisture sensitivity level ratings and peak solder (reflow) temperatures. In the event that a part has multiple moisture sensitivity ratings, only the lowest level per JEDEC standards is shown. Refer to the shipping label for the actual reflow temperature that will be used to mount the part to the printed circuit board.

(6) **Part marking:** There may be an additional marking, which relates to the logo, the lot trace code information, or the environmental category of the part.

Multiple part markings will be inside parentheses. Only one part marking contained in parentheses and separated by a "-" will appear on a part. If a line is indented then it is a continuation of the previous line and the two combined represent the entire part marking for that device.

**Important Information and Disclaimer:** The information provided on this page represents TI's knowledge and belief as of the date that it is provided. TI bases its knowledge and belief on information provided by third parties, and makes no representation or warranty as to the accuracy of such information. Efforts are underway to better integrate information from third parties. TI has taken and continues to take reasonable steps to provide representative and accurate information but may not have conducted destructive testing or chemical analysis on incoming materials and chemicals. TI and TI suppliers consider certain information to be proprietary, and thus CAS numbers and other limited information may not be available for release.

In no event shall TI's liability arising out of such information exceed the total purchase price of the TI part(s) at issue in this document sold by TI to Customer on an annual basis.

**TAPE AND REEL INFORMATION**

**QUADRANT ASSIGNMENTS FOR PIN 1 ORIENTATION IN TAPE**


\*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Reel Diameter (mm)	Reel Width W1 (mm)	A0 (mm)	B0 (mm)	K0 (mm)	P1 (mm)	W (mm)	Pin1 Quadrant
ESD451DPLR	X2SON	DPL	2	15000	178.0	8.4	0.36	0.66	0.33	2.0	8.0	Q1
ESD451DPYR	X1SON	DPY	2	10000	180.0	8.4	0.67	1.15	0.46	2.0	8.0	Q2

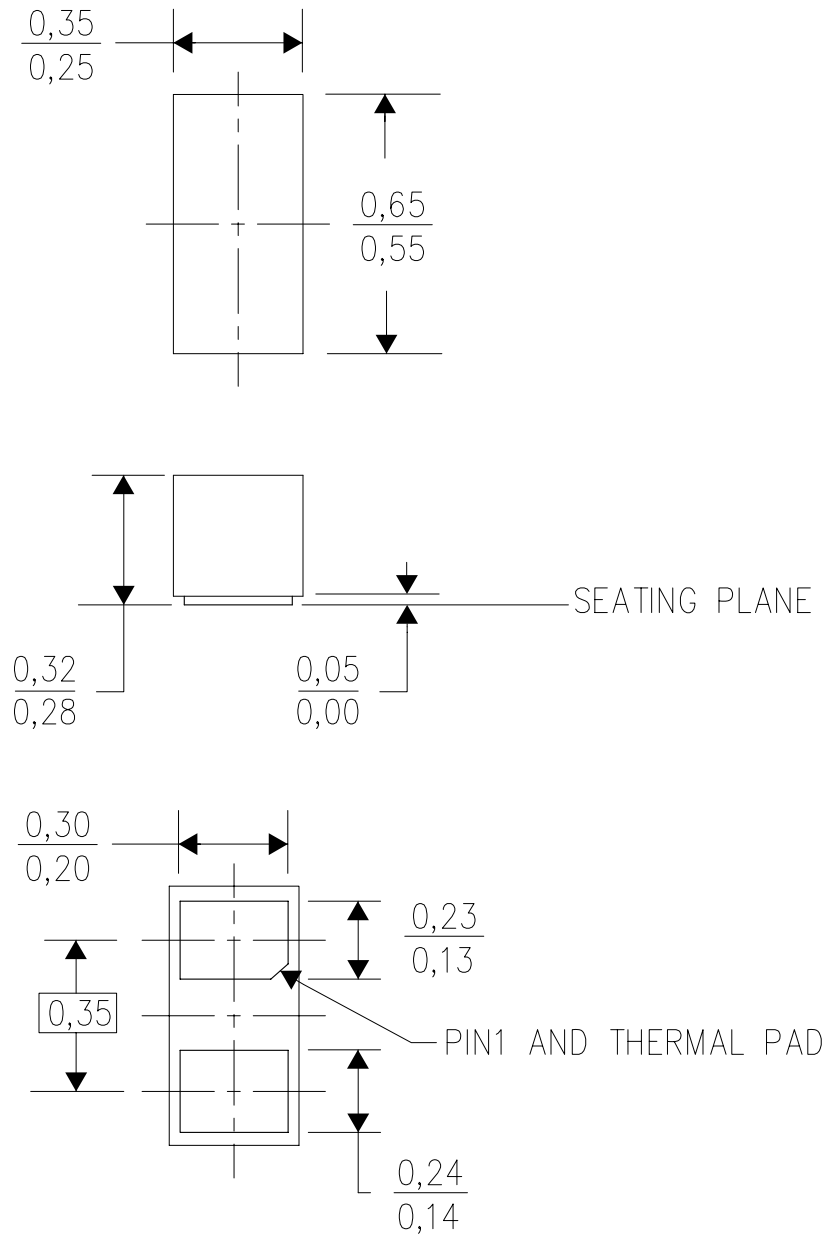
**TAPE AND REEL BOX DIMENSIONS**


\*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
ESD451DPLR	X2SON	DPL	2	15000	205.0	200.0	33.0
ESD451DPYR	X1SON	DPY	2	10000	210.0	185.0	35.0

DPL (R-PX2SON-N2)

PLASTIC SMALL OUTLINE NO-LEAD

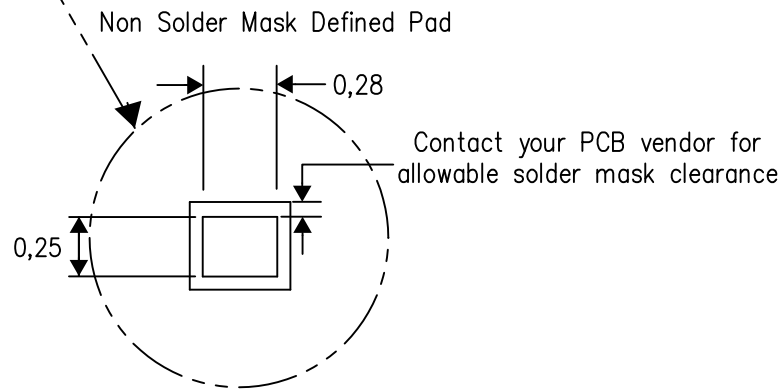
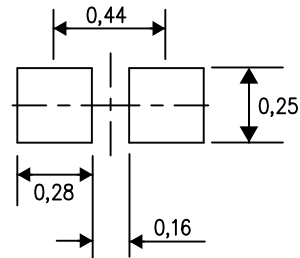
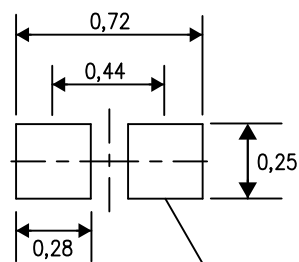


4212149/B 10/11

- NOTES:
- A. All linear dimensions are in millimeters. Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M-1994.
  - B. This drawing is subject to change without notice.
  - C. Small Outline No-Lead (SON) package configuration.
  - D. The package thermal pad must be soldered to the board for thermal and mechanical performance.

Example Board Layout

Example Stencil Design  
(Note E)



4217903/A 08/12

- NOTES:
- A. All linear dimensions are in millimeters.
  - B. This drawing is subject to change without notice.
  - C. Publication IPC-7351 is recommended for alternate designs.
  - D. Customers should contact their board fabrication site for minimum solder mask web tolerances between signal pads.
  - E. Maximum stencil thickness 0,127 mm (5 mils). All linear dimensions are in millimeters.
  - F. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and also rounding corners will offer better paste release. Customers should contact their board assembly site for stencil design recommendations. Refer to IPC 7525 for stencil design considerations.
  - G. Side aperture dimensions over-print land for acceptable area ratio > 0.66. Customer may reduce side aperture dimensions if stencil manufacturing process allows for sufficient release at smaller opening.

## GENERIC PACKAGE VIEW

**DPY 2**

**X1SON - 0.45 mm max height**

1 x 0.6 mm

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD

This image is a representation of the package family, actual package may vary.  
Refer to the product data sheet for package details.



4231484/A

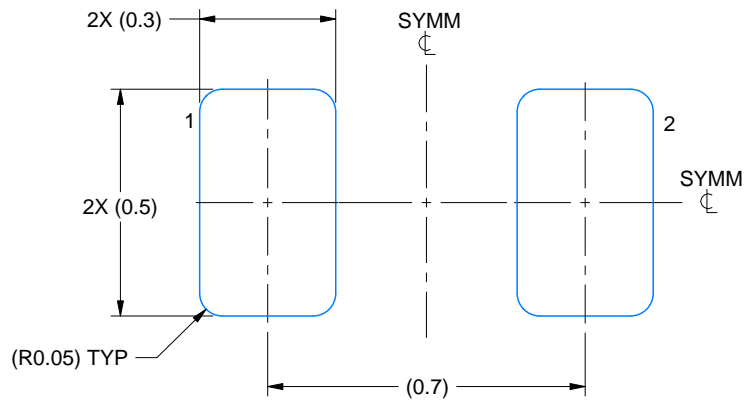


# EXAMPLE BOARD LAYOUT

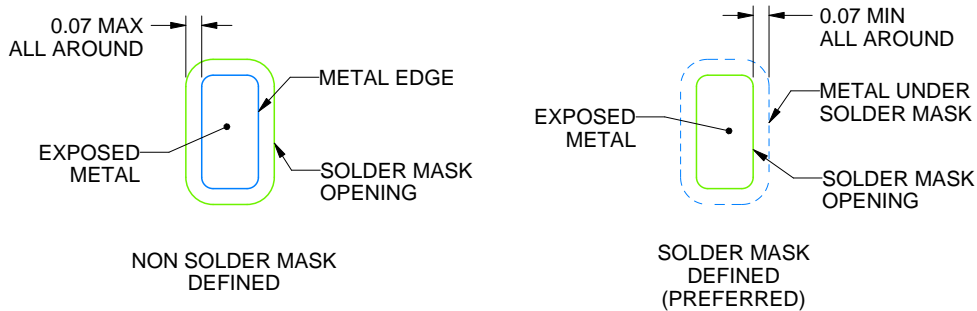
DPY0002A

X1SON - 0.45 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD



LAND PATTERN EXAMPLE  
EXPOSED METAL SHOWN  
SCALE:60X



SOLDER MASK DETAILS

4224561/C 07/2024

NOTES: (continued)

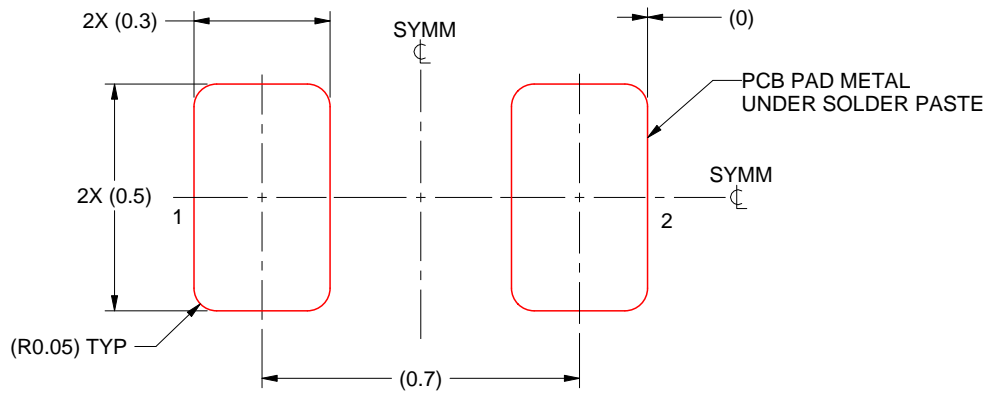
3. For more information, see Texas Instruments literature number SLUA271 ([www.ti.com/lit/slue271](http://www.ti.com/lit/slue271)).
4. Vias are optional depending on application, refer to device data sheet. If any vias are implemented, refer to their locations shown on this view. It is recommended that vias under paste be filled, plugged or tented.

# EXAMPLE STENCIL DESIGN

DPY0002A

X1SON - 0.45 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD



SOLDER PASTE EXAMPLE  
BASED ON 0.1 mm THICK STENCIL  
SCALE:60X

4224561/C 07/2024

NOTES: (continued)

5. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.

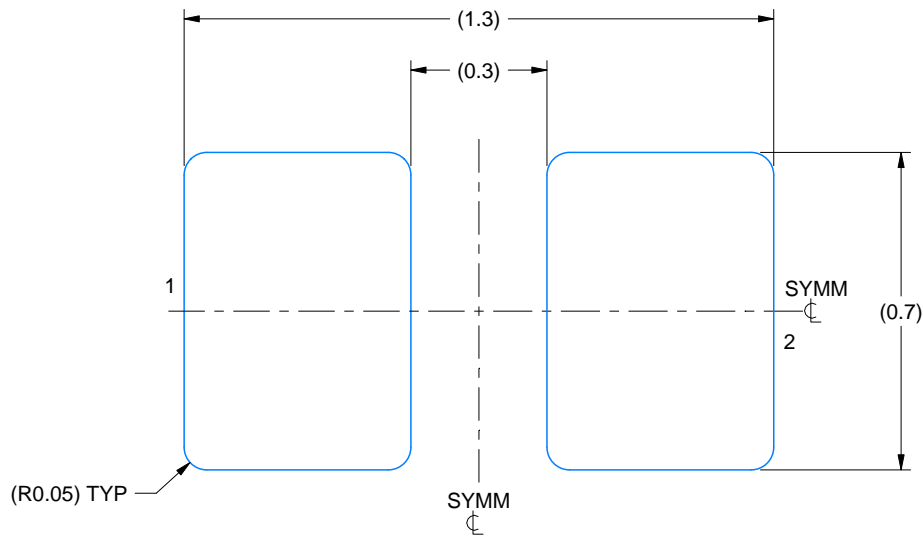


# EXAMPLE BOARD LAYOUT

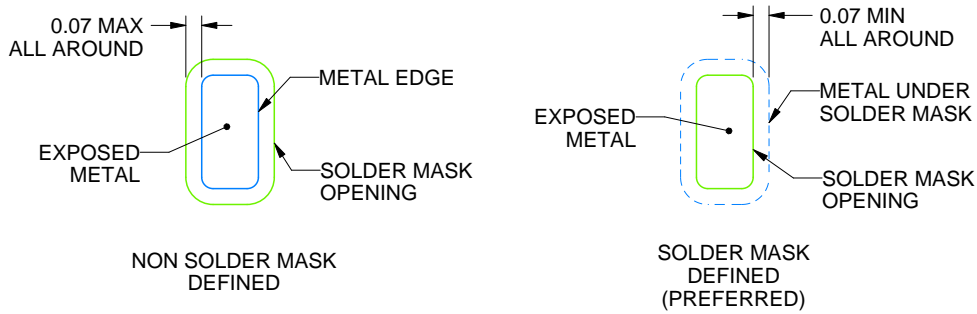
DPY0002B

X1SON - 0.45 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD



LAND PATTERN EXAMPLE  
EXPOSED METAL SHOWN  
SCALE:60X



SOLDER MASK DETAILS

4231402/A 12/2024

NOTES: (continued)

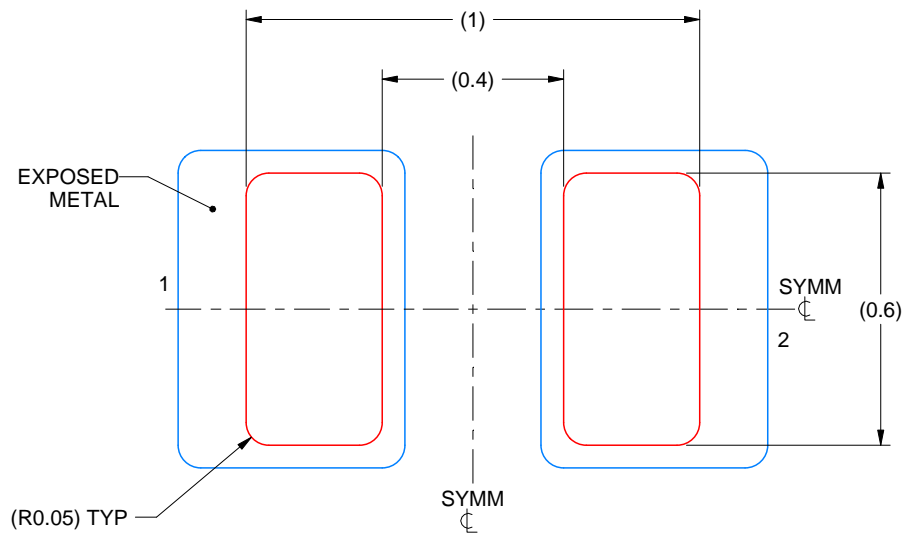
3. For more information, see Texas Instruments literature number SLUA271 ([www.ti.com/lit/slua271](http://www.ti.com/lit/slua271)).

# EXAMPLE STENCIL DESIGN

DPY0002B

X1SON - 0.45 mm max height

PLASTIC SMALL OUTLINE - NO LEAD



SOLDER PASTE EXAMPLE  
BASED ON 0.1 mm THICK STENCIL  
SCALE:60X

NOTES: (continued)

4. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.

## 重要なお知らせと免責事項

TI は、技術データと信頼性データ (データシートを含みます)、設計リソース (リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含むいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、TI 製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適した TI 製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとし、

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されている TI 製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、TI はその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。TI や第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、TI およびその代理人を完全に補償するものとし、TI は一切の責任を拒否します。

TI の製品は、[TI の販売条件](#)、[TI の総合的な品質ガイドライン](#)、[ti.com](#) または TI 製品などに関連して提供される他の適用条件に従い提供されます。TI がこれらのリソースを提供することは、適用される TI の保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。TI がカスタム、またはカスタマー仕様として明示的に指定していない限り、TI の製品は標準的なカタログに掲載される汎用機器です。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案する場合も、TI はそれらに異議を唱え、拒否します。

Copyright © 2026, Texas Instruments Incorporated

最終更新日 : 2025 年 10 月